

Výrobce:

G & Z instruments GmbH
Millennium Park 1 6890
Lustenau | austria

Tel. +43 5577 21310 Fax

+43 5577 20524 E-mail: office@gzi.at

**Výrobky:**

Tyto informace jsou platné pro všechny stomatologické a chirurgické rotační nástroje vyráběné společností G & Z. Informace k produktům, jejichž dodání G & Z zprostředkovává, získáte přímo od výrobců daných nástrojů.

G & Z výrobky jsou: Diamantové brusné nástroje, karbidové vrtáčky a brousky, dokončovací nástroje a nástroje pro maxilofaciální chirurgii

Indikace:

Možné použití rotačních nástrojů je v dentální praxi na zachovnou a kosmetickou preparaci:

- Preparace kavity a korunky (struktura zubu)
- Odstraňování korunek, tvrdých (ne měkkých) výplňových materiálů
- Dokončování / tvarování kompozitních materiálů, vyhlazování výplní.
- Parodontální ošetření
- Periimplantologické ošetření
- Orální chirurgie
- Odstraňování starých výplní
- Příprava výplní
- Opracování zubních kořenů
- Profylaxe
- Odpojení korunek
- Čelistní ortopedie
- Frézovací technologie
- Příprava a odstranění zubní struktury
- Odstranění protéz a výplňových materiálů
- Frézování / broušení kompozitů
- Leštění a vyhlazování výplní a protéz
- Provádění chirurgických zákroků na kosti

Všeobecné pokyny pro používání stomatologických a chirurgických rotačních nástrojů:

- Před prvním použitím u pacienta a po každém ošetření se musí rotační nástroje dezinfikovat, vyčistit, vysušit a sterilizovat.
- Výběr nástrojů (tvar, velikost, velikost zrn) závisí především na formě preparace. Nevhodně zvolené nástroje mohou vést k nevhodnému výsledku.
- Během provozu berte v úvahu ergonomické zásady.
- Pohonné zařízení (turbínky, kolénka) rotačních nástrojů musí být v technicky dokonalém provozním stavu.
- Nástroje vložte turbínky nebo kolénka pečlivě a bez vyvíjení síly a zkontrolujte těsnost a dobré umístění.
- Výběrem správné pracovní rychlosti dosáhnete účinného výkonu a trvanlivosti nástroje. Musí být respektovány doporučené základní rozsahy otáček.
- Dodržujte uvedené informace o maximální povolené rychlosti otáček.
- Před samotným pracovním zásahem musí být nástroj odzkoušen na optimální rychlosti a vyzkoušen mechanismus chlazení. Po ukončení preparace dbejte na opuštění místa preparace bez dodatečného kontaktu s objektem či pacientem.
- Dbejte na vyvíjení správné síly a tlaku. Kontaktní tlak by měl být (0.3 - 2 N), aby nebyla omezena provozní rychlost. Dávkování pracovního kontaktního tlaku (jemná práce) je stěžejní pro pracovní úspěch a dobrý výsledek.
Vyhněte se naklánění a zvedání nástroje.
(Zvyšuje se tím riziko zlomení).
- Speciální (mikropreparační, kónické) koncovky jsou vzhledem k jemné konstrukci náchylnější k poškození. U těchto nástrojů doporučujeme mimořádně opatrně pracovat s tlakem vyvíjeným na nástroje, čímž dostáhnete prodloužení životnosti nástroje.
Používejte tvrdé diamanty do ISO 524.
- Poškozené, ohnuté, nebo opotřebované nástroje musí být ihned vyřazeny a nesmí být více používány.
- Doporučujeme používat ochranné brýle nebo štít.
- Rotační nástroje mohou být bez obav likvidovány jako běžný domovní odpad.

Aby byla chráněna tvrdá zubní sklovina, dentin a okolní tkáň je třeba zajistit dostatečné chlazení vodou. Doporučují se turbíny se třemi chladícími tryskami, které distribuují chladicí médium po celé délce brusné plochy nástroje. Preparace bez dostatečného množství chladiva (min. 50 ml / minutu) a nepříznivá aplikace chladicí kapaliny (rozptylování rozprašováním, nesprávná technologie extrakce) může mít negativní vliv na výsledek výkonu.

Na delší nástroje (> 19 mm) a u nástrojů s průměrem větším než 1.8 mm je nezbytné použít dodatečné chlazení.

Maximální povolené rychlosti

Průměr nástroje 1/10 mm	Maximální rychlost (min-1)
008-010	450000
012-014	450000
016-018	450000
021-023	300000
025-027	160000
029-031	140000
033-040	120000
042-050	95000
055-060	80000
065-080	60000
085-100	58000
120-140	35000
160-180	27000
200-220	27000