



# G&Z Instrumente

G&Z Instruments GmbH is a global producer and distributor of high-class rotary diamonds, carbide, milling cutters and polishing instruments for dental, podiatry, jewelry, cosmetic and industrial sectors.

We develop and produce high-quality instruments in Austria. As a certified company quality is our overriding concern. We produce and offer our philosophy: "Made in AUSTRIA".

Our extensive range includes the entire field of rotary instruments such as carbide burs and milling cutters, diamond grinders, polishers, grinders and steel instruments - in the most varied forms and types, sizes and grits for the use on nearly all materials.

Over the past 10 years the G&Z Instruments GmbH has achieved a wealth of experience with rotary instruments. Our focus is on state-of-the-art production with the highest standards of quality and development in the latest manufacturing processes for a permanent product optimization.

G&Z Instrumente GmbH ist weltweiter Hersteller und Vertreter von rotierenden Diamant-, Hartmetall-, Schleif- und Polierinstrumenten für die Dental-, Podologie-, Schmuck-, Kosmetik-, und Industriebranche.

Wir entwickeln und produzieren in Österreich qualitativ hochwertige Instrumente. Als zertifiziertes Unternehmen steht für uns Qualität an erster Stelle, natürlich - „Made in AUSTRIA“.

Zu unserem umfangreichen Sortiment gehören Hartmetallbohrer und -fräser, Diamantschleifer, Polierer, Schleifkörper und Stahlinstrumente. Unterschiedlichste Formen, Größen und Körnungen für die Anwendung auf nahezu allen Materialien.

Das Unternehmen G&Z Instrumente GmbH hat eine über 10 jährige Erfahrung im Bereich von rotierenden Instrumenten. Die Fertigung erfolgt mit neuesten Maschinen und einem maximalen Qualitätsanspruch. Die Produktpalette bietet alles aus dem Bereich rotierende Instrumente. Unser Focus liegt in der Entwicklung auf der Suche nach neuesten Fertigungsverfahren für eine permanente Produktoptimierung.

Barrel  
Doppelkegel innen

**811**

5

Shank	Ring	Length mm	4,2	5,0	7,0	8,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
		806 314 038 544 ...	SG 811.314....	031	033	037	048
FG		806 314 038 534 ...	C 811.314....	031	033	037	048
		806 314 038 524 ...	811.314....	031	033	037	048

Grain | Körnung

Shape working part  
Form Arbeitsteil

Length  
Länge

Diameter 1/10mm  
Durchmesser 1/10mm

Shank  
Schaft

### Grain | Körnung\*

<b>UF</b>	x-fine ultrafein	15µ
<b>XF</b>	very fine extrafein	20µ
<b>F</b>	fine fein	40µ
<b>N</b>	medium mittel	107-126µ
<b>C</b>	coarse grob	151µ
<b>SG</b>	x-coarse extragrob	181µ

### Shanks | Schäfte

FG	RA	HP
Friction Grip Friction Grip Ø 1,6mm	Right Angle Winkelstück Ø 2,35mm	Handpiece Handstück Ø 2,35mm
16,5mm		
19 - 24mm**	22mm	
21mm	26mm	
25mm	34mm	
		32mm
		44,5mm
		70mm

UM: unmounted | unmontiert

### Field of use | Anwendungsgebiete

	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	Preparation of crown Kronenpräparation
	Removal of old filling Ausbohren alter Füllungen
	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	KFO Orthodontics
	Kieferchirurgie Kronentrennung
	Cutting of crown Kronentrennung
	Crown and bridge technique Kronen- und Brückentechnik

### General reference guide | Legende allgemein

	Packaging unit Verpackungseinheit
	Einmalgebrauch Disposable
	Grit Körnung
	Diamond impregnated Diamantiert
	Recommended RPM Empfohlene Drehzahl rpm revolutions per minute Umdrehung pro Minute

All illustrations are 1:1 proportion  
if not marked differently  
Alle Illustrationen sind im Maßstab 1:1  
sofern nicht anders gekennzeichnet

All application field illustrations are 2:1 proportion  
if not marked differently  
Alle Anwendungsbeispiele sind im Maßstab 1:1  
sofern nicht anders gekennzeichnet

\*  
The grain size can deviate from the stated value,  
this all depends on the shape and size of the  
individual instrument.

Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instru-  
mentenform und -größe bei einzelnen Instru-  
menten vom genannten Wert abweichen.

\*\*  
FG Shank (314) 19mm - 24mm  
depends on the length of the working piece  
abhängig von der Größe des Arbeitsteils.



 Made in Austria

Innovation | Quality | Reliability



<b>PRODUCT INFORMATION &amp; LEGEND / PRODUKTINFORMATION &amp; LEGENDE .....</b>	<b>0 - 5</b>
<b>MULTILAYERED DIAMONDS / DIAMANT INSTRUMENTE .....</b>	<b>6 - 77</b>
FG Multilayer Diamonds   FG Diamanten .....	8 - 37
FG Reducer   FG Reducer.....	38 - 39
FG Topspin   FG Topspin.....	40 - 43
ZD Diamonds   ZD Diamanten.....	44 - 47
Milling technology   Frästechnik .....	48 - 49
Sets & Micropreparation   Sets & Mikropräparation .....	50 - 59
HP Diamonds   HP Diamanten .....	60 - 69
Cutting discs   Diamantscheiben.....	70 - 77
<b>GRINDING &amp; CUTTING INSTRUMENTS / SCHLEIFEN &amp; TRENNEN .....</b>	<b>78 - 83</b>
<b>GRINDING &amp; POLISHING INSTRUMENTS / SCHLEIF- &amp; POLIERINSTRUMENTE .....</b>	<b>48 - 127</b>
Dental clinic   Zahnmedizin.....	86 - 97
Dental laboratory   Zahntechnik .....	98 - 117
TWIST   TWIST.....	118 - 123
Brushes   Bürsten.....	124 - 127
<b>PROPHYLAXIS / PROPHYLAXE .....</b>	<b>120 - 125</b>
<b>TUNGSTEN CARBIDE INSTRUMENTS / HARTMETALLBOHRER .....</b>	<b>136 - 167</b>
Tungsten carbide burrs   Hartmetall Bohrer .....	138 - 143
Tungsten carbide crown cutter   Hartmetall Kronentrenner .....	144 - 145
Surgery   Chirurgie.....	146 - 149
Tungsten carbide lab cutter   Hartmetall Laborfräser.....	150 - 167
<b>ADDITIONAL INSTRUMENTS / ZUBEHÖR .....</b>	<b>168 - 171</b>
<b>GENERAL INFORMATIONS &amp; LEGEND / ALLGEMEINSE INFORMATION &amp; LEGENDE .....</b>	<b>172 - 179</b>

# Diamond Instruments

## Diamant Instrumente

---

Multilayer diamond instruments with a special manufacturing process.  
Multilayer diamond instruments with a special coating.  
Maximum retention of the natural diamond ensures the instrument with a very long service life. Self-cleaning due to rapid removal of the trimmed material. This instrument will convince with its cool grinding, smooth ground surfacing, atraumatic and rapid preparation.

Mehrschichtige Diamantinstrumente mit speziellem Herstellungsverfahren.  
Höchste Retention der Natur-Diamanten und damit eine sehr hohe Diamanten-Standzeit. Selbstreinigender Effekt durch schnellen Abtransport der Schleifsubstanz. Kühles Schleifen.  
Glattes Schliffbild. Atraumatisches und schnelleres Präparieren.



FG Diamonds   FG Diamanten.....	8 - 37
FG Reducer   FG Reducer.....	38 - 39
FG Topspin   FG Topspin .....	40 - 43
ZD Diamonds   ZD Diamanten .....	44 - 47
FG Milling technology   FG Frästechnik .....	48 - 49
Sets & Micropreparation   Sets & Mikropräparation.....	50 - 59
HP Diamonds   HP Diamanten .....	60 - 69
Cutting discs   Diamantscheiben .....	70 - 77

# FG Multilayer Diamonds | FG Diamanten



FG Diamonds from our production, are defined by their extremely high-quality cutting performance and long lifetime. Due to a special coating through galvanic technology, this tool convinces in all areas of application.

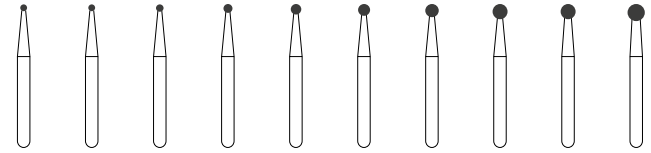
Die FG-Diamanten aus unserer Produktion überzeugen durch extrem hohe Qualitätsstandards, hocheffiziente Schneidleistung sowie lange Standzeit. Durch die hier speziell angewandte Galvano-Beschichtungstechnik überzeugt das Instrument in allen Einsatzbereichen.





Round  
Kugel

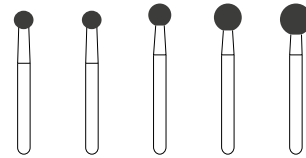
**801**



Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm									
FG	Black	806 314 001 544 ...	<b>SG 801.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
	Green	806 314 001 534 ...	<b>C 801.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
	Blue	806 314 001 524 ...	<b>801.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
	Red	806 314 0301 514 ...	<b>F 801.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
	Yellow	806 314 001 504 ...	<b>XF 801.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
short	Blue	806 314 001 524 ...	<b>801.313...</b>		009	010	012	014	016	018			
RA	Blue	806 204 001 524 ...	<b>801.204...</b>			010	012	014	016	018	020		023

Round  
Kugel

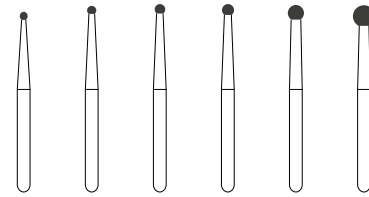
**801**



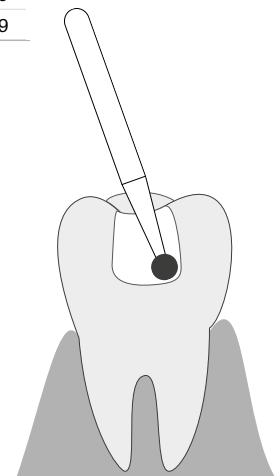
Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG	Black	806 314 001 544 ...	<b>SG 801.314...</b>	025	027	029	035	042
	Green	806 314 001 534 ...	<b>C 801.314...</b>	025	027	029	035	042
	Blue	806 314 001 524 ...	<b>801.314...</b>	025	027	029	035	042
	Red	806 314 001 534 ...	<b>F 801.314...</b>	025	027	029	035	042
	Yellow	806 314 001 504 ...	<b>XF 801.314...</b>	025	027	029	035	042
RA	Blue	806 204 001 524 ...	<b>801.204...</b>	026			033	

Round long  
Kugel lang

**801L**

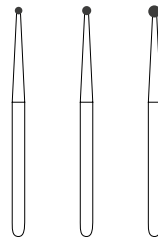


Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG	Black	806 314 697 544 ...	<b>SG 801L.314...</b>	012	014	016	018	023	029
	Green	806 314 697 534 ...	<b>C 801L.314....</b>	012	014	016	018	023	029
	Blue	806 314 697 524 ...	<b>801L.314....</b>	012	014	016	018	023	029



801 Cavity preparation

Round long  
Kugel lang

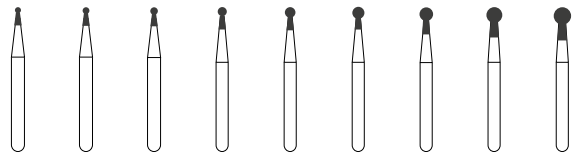


## 801XL

10

Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 316 001 544 ...	<b>SG 801XL.316...</b>	010	012	016
		806 316 001 534 ...	<b>C 801XL.316....</b>	010	012	016
		806 316 001 524 ...	<b>801XL.316....</b>	010	012	016

Round with collar  
Kugel mit Ansatz

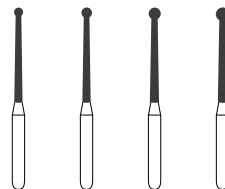


## 802

10

Shank	Ring	Length mm	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5									
		ISO	Order Nr.									Ø mm								
FG		806 314 002 544 ...	<b>SG 802.314...</b>									012	014	016	018	021	023			
		806 314 002 534 ...	<b>C 802.314...</b>									012	014	016	018	021	023			
		806 314 002 524 ...	<b>802.314....</b>									008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 002 514 ...	<b>F 802.314</b>									008	009	010	012	014	016	018	021	023

Round long  
Kugel lang

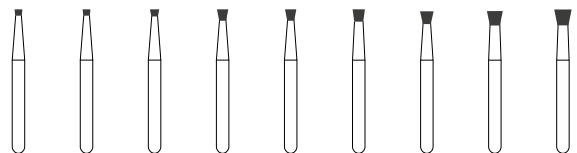


## 802L

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm							
		ISO	Order Nr.				Ø mm			
FG		806 314 494 544 ...	<b>C 802L.314...</b>				012	014	016	018
		806 314 494 524 ...	<b>802L.314....</b>				012	014	016	018
		806 314 494 534 ...	<b>F 802L.314....</b>				012	014	016	018

Inverted cone  
Umgekehrter Kegel



## 805

10

Shank	Ring	Length mm	1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,4	1,7	2,1									
		ISO	Order Nr.									Ø mm								
FG		806 314 010 544 ...	<b>SG 805.314....</b>									014	016	018	021	023				
		805 314 010 534 ...	<b>C 805.314....</b>									010	012	014	016	018	021	023		
		805 314 010 524 ...	<b>805.314....</b>									008	009	010	012	014	016	018	021	023
		805 314 010 514 ...	<b>F 805.314....</b>												014					
short		806 314 010 524 ...	<b>805.313....</b>											010	012		016			
RA		806 204 010 524 ...	<b>805.204....</b>											010	012	014	016	018	021	

Inverted cone with collar  
Umgekehrt. Kegel, Ansatz

## 806

10

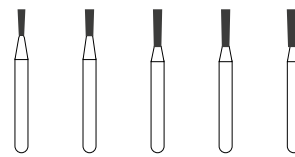


Shank	Ring	Length mm	2,2	2,2	3,0	3,5	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.		Ø mm			
FG		806 314 019 544 ...	<b>SG 806.314...</b>		012	014	016	018
		806 314 019 534 ...	<b>C 806.314....</b>		010	012	014	016
		806 314 019 524 ...	<b>806.314....</b>		009	010	012	014
		806 314 019 514 ...	<b>F 806.314...</b>		010	012	014	016
short		806 313 019 524 ...	<b>806.313...</b>		010	012		

Inverted cone  
Umgekehrter Kegel

## 807

10

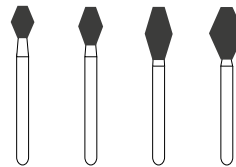


Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	3,5	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 225 544 ...	<b>SG 807.314</b>		015	016	018
		806 314 225 534 ...	<b>C 807.314....</b>		012	014	016
		806 314 225 524 ...	<b>807.314....</b>		010	012	014

Barrel  
Doppelkegel innen

## 811

10

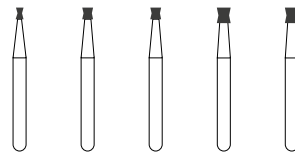


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,2	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm	
FG		806 314 038 544 ...	<b>SG 811.314....</b>		031	033
		806 314 038 534 ...	<b>C 811.314....</b>		031	033
		806 314 038 524 ...	<b>811.314....</b>		031	033

Amalgam remover  
Amalgamentferner

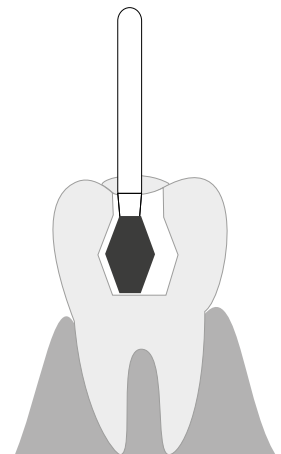
## 813

10



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 032 544 ...	<b>SG 813.314....</b>		012	014	016
		806 314 032 534 ...	<b>C 813.314....</b>		010	012	014
		806 314 032 524 ...	<b>813.314....</b>		010	012	014

811 Cavity preparation

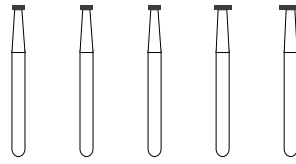




Wheel  
Rad

**815**

10



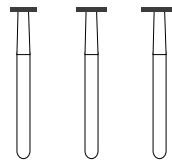
Shank	Ring	Length mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG		806 314 040 534 ...	<b>C 815.314....</b>			018	023	027
		806 314 040 524 ...	<b>815.314....</b>		012	016	018	023



Wheel  
Rad

**818**

10



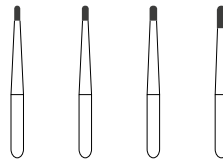
Shank	Ring	Length mm	0,5	0,5	0,5			
		ISO	Order Nr.			Ø mm		
FG		806 314 041 534 ...	<b>C 818.314....</b>			033	040	050
		806 314 041 524 ...	<b>818.314....</b>			033	040	050



Pear  
Birne

**822**

10



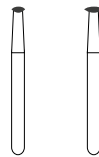
Shank	Ring	Length mm	2,0	2,0	2,0	3,0				
		ISO	Order Nr.				Ø mm			
FG		806 314 237 534 ...	<b>C 822.314....</b>				008	009	010	012
		806 314 237 524 ...	<b>822.314....</b>				008	009	010	012



Knife Edge  
Linse

**825**

10



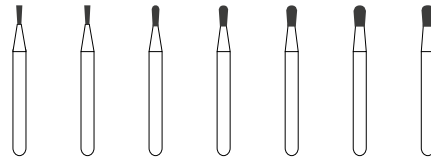
Shank	Ring	Length mm	0,8	0,8		
		ISO	Order Nr.		Ø mm	
FG		806 314 304 524 ...	<b>825.314....</b>		018	025



Pear  
Birne

# 830

10

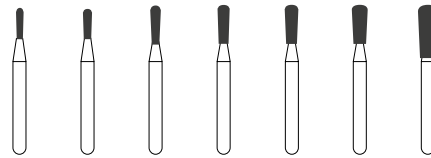


Shank	Ring	Length mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7		
		ISO	Order Nr.							Ø mm	
FG		806 314 233 544 ...	<b>SG 830.314...</b>					012	014	016	018
		806 314 233 534 ...	<b>C 830.314...</b>				010	012	014	016	018
		806 314 233 524 ...	<b>830.314....</b>		008	009	010	012	014	016	018
		806 314 233 514 ...	<b>F 830.314...</b>				010	012	014	016	018
		806 314 233 504 ...	<b>XF 830.314...</b>				010	012	014	016	018
short		806 313 233 524 ...	<b>830.313...</b>				010	012			

Pear long  
Birne lang

# 830 L

10

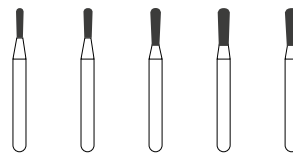


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0	
		ISO	Order Nr.								
FG		806 314 234 544 ...	<b>SG 830L.314...</b>		010	012	014	016	018	021	026
		806 314 234 534 ...	<b>C 830L.314....</b>		010	012	014	016	018	021	026
		806 314 234 524 ...	<b>830L.314....</b>		010	012	014	016	018	021	026
		806 314 234 514 ...	<b>F 830L.314...</b>		010	012	014	016	018	021	026
		806 314 234 504 ...	<b>XF 830L.314...</b>		010	012	014	016	018	021	026

Pear long round  
Birne lang rund

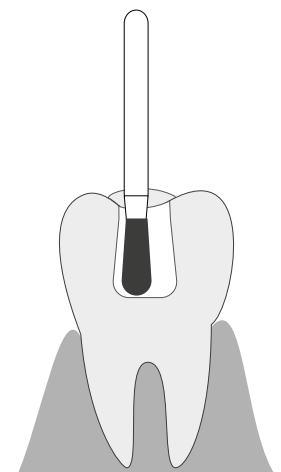
# 830 RL

10



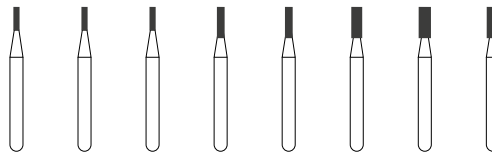
Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0		
		ISO	Order Nr.						
FG		806 314 238 544 ...	<b>SG 830RL.314...</b>		010	012	014	016	018
		806 314 238 534 ...	<b>C 830RL.314....</b>		010	012	014	016	018
		806 314 238 524 ...	<b>830RL.314....</b>		010	012	014	016	018
		806 314 238 514 ...	<b>F 830RL.314...</b>		010	012	014	016	018
		806 314 238 504 ...	<b>XF 830RL.314...</b>		010	012	014	016	018

830L Cavity preparation



Cylinder flat end  
Zylinder flach

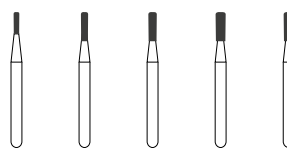
# 835



Shank	Ring	Length mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.							
		Ø mm								
FG	Black	806 314 107 544 ...	SG 835.314...			010	012	014	016	018
	Green	805 314 107 534 ...	C 835.314...			007	008	009	010	012
	Blue	805 314 107 524 ...	835.314...			007	008	009	010	012
	Red	805 314 107 514 ...	F 835.314...						010	012
short	Blue	806 313 107 524 ...	835.313...						010	012
RA	Blue	806 204 107 524 ...	835.204...						010	012

Cylinder round edge  
Zylinder Kante rund

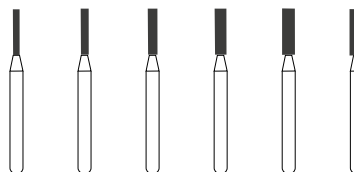
# 835KR



Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
		ISO	Order Nr.					
		Ø mm						
FG	Black	806 314 156 544 ...	SG 835KR.314.					010
	Green	806 314 156 534 ...	C 835KR.314...					010
	Blue	806 314 156 524 ...	835KR.314...					008
	Red	806 314 156 514 ...	F 835KR.314...					010

Cylinder flat end  
Zylinder flach

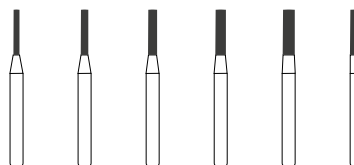
# 836



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.						
		Ø mm							
FG	Black	806 314 110 544 ...	SG 836.314...			012	014	016	018
	Green	805 314 110 534 ...	C 836.314...			008	010	012	014
	Blue	805 314 110 524 ...	836.314...			008	010	012	014
	Red	805 314 110 514 ...	F 836.314...				010	012	014
RA	Blue	806 204 110 524 ...	836.204...					012	014

Cylinder round edge  
Zylinder Kante rund

# 836KR

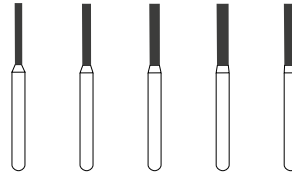


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.						
		Ø mm							
FG	Black	806 314 157 544 ...	SG 836KR.314.			010	012	014	016
	Green	806 314 157 534 ...	C 836KR.314...				010	012	014
	Blue	806 314 157 524 ...	836KR.314...			008	010	012	014
	Red	806 314 157 514 ...	F 836KR.314...				010	012	014

Cylinder flat end  
Zylinder flach



**837**

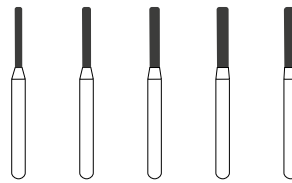


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG	Black	806 314 111 544 ...	<b>SG 837.314...</b>		010	012	014	016 018
	Green	805 314 111 534 ...	<b>C 837.314...</b>		010	012	014	016 018
	Blue	805 314 111 524 ...	<b>837.314...</b>		010	012	014	016 018
	Red	805 314 111 514 ...	<b>F 837.314...</b>		010	012	014	016 018
RA	Blue	806 204 111 524 ...	<b>837.204...</b>			012	014	
short	Blue	806 313 111 524 ...	<b>837.313...</b>			012		016

Cylinder round rdge  
Zylinder Kante rund

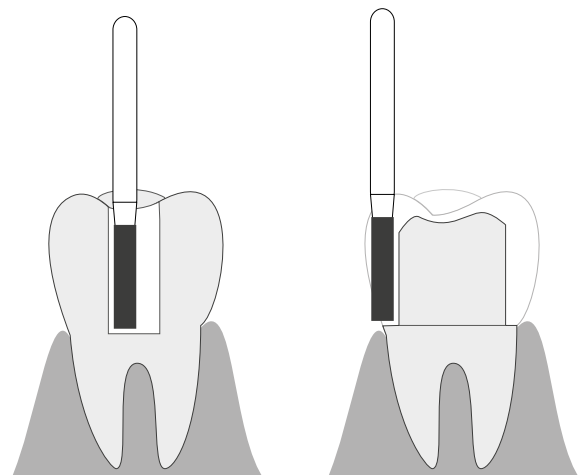


**837KR**



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG	Black	806 314 158 544 ...	<b>SG 837KR.314.</b>		010	012	014	016 018
	Green	806 314 158 534 ...	<b>C 837KR.314...</b>		010	012	014	016 018
	Blue	806 314 158 524 ...	<b>837KR.314....</b>		010	012	014	016 018
	Red	806 314 158 514 ...	<b>F 837KR.314....</b>		010	012	014	016 018

837 Cylinder flat end  
Cavity preparation

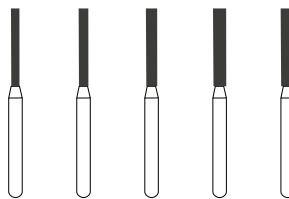




Cylinder long  
Zylinder lang

## 837L

10



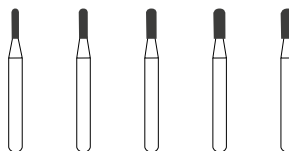
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
		ISO	Order Nr.		Ø mm				
FG		806 314 112 544 ...	<b>SG 837L.314...</b>			014	016	018	
		806 314 112 534 ...	<b>C 837L.314...</b>		010	012	014	016	018
		806 314 112 524 ...	<b>837L.314....</b>		010	012	014	016	018
		806 314 112 514 ...	<b>F 837L.314....</b>		010	012	014	016	018



Cylinder round edge  
Zylinder Kante rund

## 838

10



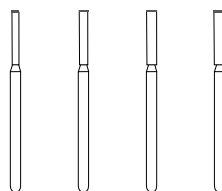
Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0		
		ISO	Order Nr.		Ø mm				
FG		806 314 139 544 ...	<b>SG 838.314...</b>			014	016	018	
		806 314 139 534 ...	<b>C 838.314...</b>		010	012	014	016	018
		806 314 139 524 ...	<b>838.314....</b>		010	012	014	016	018



End cutting  
Stirnschneidend

## 839

10



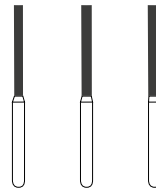
Shank	Ring	Length mm	0,1	0,1	0,1	0,1		
		ISO	Order Nr.		Ø mm			
FG		806 314 150 524 ...	<b>839.314....</b>		010	012	014	016
		806 314 150 534 ...	<b>F 839.314...</b>		010	012	014	016





Cylinder flat end  
Zylinder flach

## 842

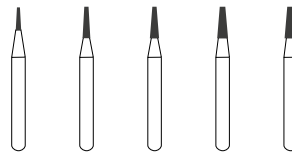


Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0	
		ISO	Order Nr.			Ø mm
FG		806 314 113 544 ...	<b>SG 842.314...</b>			014 018
		806 314 113 534 ...	<b>C 842.314...</b>			012 014 018
		806 314 113 524 ...	<b>842.314....</b>			012 014 018



Flat end taper  
Konus flach

## 845

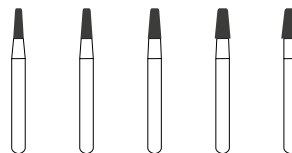


Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG		806 314 170 534 ...	<b>C 845.314...</b>					009 010 012 014 016
		806 314 170 524 ...	<b>845.314....</b>					009 010 012 014 016
short		806 313 170 524 ...	<b>845.313...</b>					010 012
RA		806 204 170 524 ...	<b>845.204...</b>					010 012 014 016

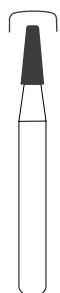


Round edge taper  
Konus Kante rund

## 845KR



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG		806 314 544 534 ...	<b>C 845KR.314...</b>					014 016 018 021 025
		806 314 544 524 ...	<b>845KR.314....</b>					014 016 018 021 025
		806 314 544 514 ...	<b>F 845KR.314...</b>					014 016 018 021 025



845 KR - Fland end taper round edge

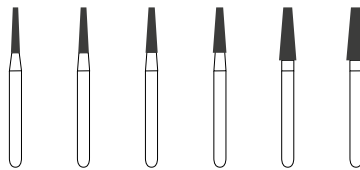
Practical for Cavity / Fissure and Crown Preparation

Ist geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation u. Kronenpräparation

Flat end taper  
Konus flach



## 846

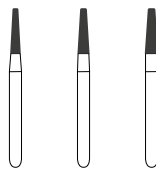


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0		
		ISO	Order Nr.						Ø mm	
FG		806 314 171 534 ...	<b>C 846.314...</b>		012	014	016	018	023	025
		806 314 171 524 ...	<b>846.314....</b>		012	014	016	018	023	025
RA		806 204 171 524 ...	<b>846.204...</b>				016			025

Cylinder round edge  
Zylinder Kante rund



## 846 KR

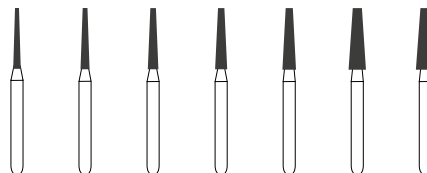


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.			Ø mm
FG		806 314 545 534 ...	<b>C 846KR.314...</b>			014 016 018
		806 314 545 524 ...	<b>846KR.314....</b>			014 016 018
		806 314 545 514 ...	<b>F 846KR.314...</b>			014 016 018

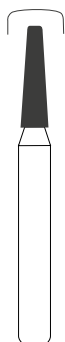
Flat end taper  
Konus flach



## 847



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0							
		ISO	Order Nr.							Ø mm						
FG		806 314 172 544 ...	<b>SG 847.314...</b>								012	014	016	018	023	025
		805 314 172 534 ...	<b>C 847.314...</b>							010	012	014	016	018	023	025
		805 314 172 524 ...	<b>847.314....</b>							010	012	014	016	018	023	025
		805 314 172 514 ...	<b>F 847.314....</b>							010	012	014	016	018	023	025
		805 314 172 504	<b>XF 847.314...</b>							010	012	014	016	018	023	025
short		806 313 172 524 ...	<b>847.313...</b>								012	014	016	018		
RA		806 204 172 524 ...	<b>847.204...</b>								012	014				



846 KR

Practical for Cavity  
Fissure and Crown Preparation

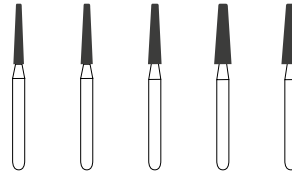
Geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation  
und. Kronenpräparation



Round edge taper  
Konus Kante rund

## 847KR

10



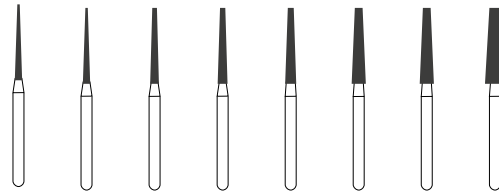
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG		806 314 546 534 ...	<b>C 847KR.314...</b>	014	016	018	023	025
		806 314 546 524 ...	<b>847KR.314....</b>	014	016	018	023	025
		806 314 546 514 ...	<b>F 847KR.314...</b>	014	016	018	023	025



Flat end taper  
Konus flach

## 848

10



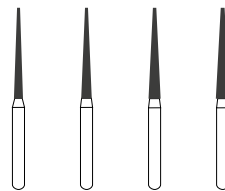
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0				
		ISO	Order Nr.								Ø mm			
FG		806 314 173 544 ...	<b>SG 848.314...</b>				014	016	018	023	025	031		
		806 314 173 534 ...	<b>C 848.314...</b>				010	012	014	016	018	023	025	031
		806 314 173 524 ...	<b>848.314....</b>				010	012	014	016	018	023	025	031
		806 314 173 514 ...	<b>F 848.314....</b>				010	012	014	016	018	023	025	
		806 314 173 504...	<b>XF 848.314...</b>				010	012	014	016	018	023	025	031
short		806 313 173 524 ...	<b>848.313...</b>					016						
RA		806 204 173 524 ...	<b>848.204...</b>					016	018					



Flat end taper long  
Konus flach lang

## 848L

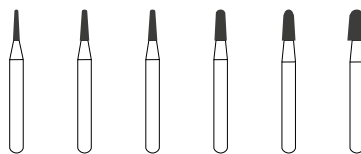
10



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
FG		806 314 174 544 ...	<b>SG 848L.314...</b>			014	018
		806 314 174 534 ...	<b>C 848L.314...</b>			012	018
		806 314 174 524 ...	<b>848L.314....</b>			012	018
		806 314 174 514 ...	<b>F 848L.314...</b>			012	018

Round End Taper  
Konus rund

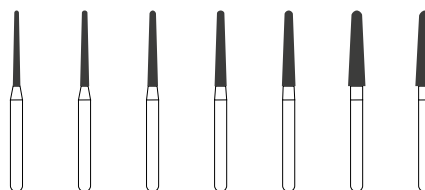
**849**



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0		
		ISO	Order Nr.						Ø mm	
FG		806 314 196 544 ...	SG 849.314...				012	016	018	025
		806 314 196 534 ...	C 849.314...				012	016	018	025
		806 314 196 524 ...	849.314....		009	010	012	016	018	025
		806 314 196 514 ...	F 849.314....			010	012	016	018	025
RA		806 204 196 524 ...	849.204...				012	016		

Round end taper  
Konus rund

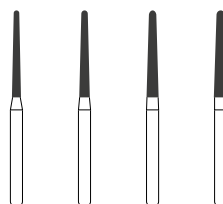
**850**



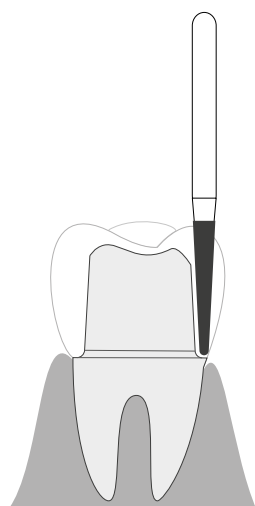
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
		ISO	Order Nr.							Ø mm	
FG		806 314 199 544 ...	SG 850.314...				014	016	018	023	
		806 314 199 534 ...	C 850.314...		010	012	014	016	018	023	
		806 314 199 524 ...	850.314...		010	012	014	016	018	023	
		806 314 199 514 ...	F 850.314...		010	012	014	016	018	023	
		806 314 199 504...	XF 850.314...		010	012	014	016	018		
RA		806 204 199 524 ...	850.204...			012		016			

Long round taper  
Konus lang, Kante rund

**850 L**



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5		
		ISO	Order Nr.				Ø mm	
FG		806 314 200 544 ...	SG 850L.314...			014	016	018
		806 314 200 534 ...	C 850L.314...		012	014	016	018
		806 314 200 524 ...	850L.314...		012	014	016	018
		806 314 200 514 ...	F 850L.314...		012	014	016	018
		806 314 200 504...	XF 850L.314...		012	014	016	018

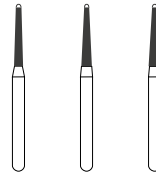


850 Round end taper  
Cavity preparation



Round safe end taper  
Konus Sicherheitsspitze

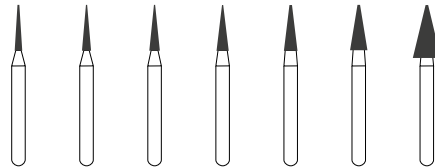
851



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.			Ø mm
FG		806 314 219 534 ...	<b>C 851.314...</b>	012	014	016
		806 314 219 524 ...	<b>851.314....</b>	012	014	016
		806 314 219 514 ...	<b>F 851.314...</b>	012	014	

X-mas tree  
Konus Spitze

852



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	
		ISO	Order Nr.							Ø mm
FG		806 314 164 544 ...	<b>SG 852.314...</b>							037
		806 314 164 534 ...	<b>C 852.314...</b>	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 524 ...	<b>852.314...</b>	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 514 ...	<b>F 852.314...</b>	010	012	014	016	018	023	
		806 314 164 504 ...	<b>XF 852.314...</b>	010	012	014	016	018		
RA		806 204 164 524 ...	<b>852.204...</b>						023	

X-mas tree  
Konus Spitze

853

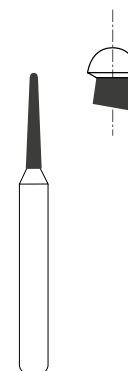


Shank	Ring	Length mm	3,5	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 164 534 ...	<b>C 853.314...</b>	008
		806 314 164 524 ...	<b>853.314....</b>	008
		806 314 164 514 ...	<b>F 853.314...</b>	008
		806 314 164 504 ...	<b>XF 853.314...</b>	008
			806 314 164 494 ...	<b>UF 853.314...</b>

851 Round Safe End Taper

An End drill with a long conical blade configuration and non-cutting drill tip (safe-end) to create a funnel-shaped access into the pulp chamber.

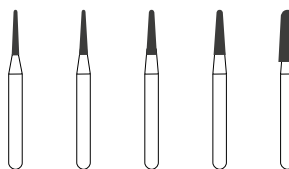
Endbohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration und nicht schneidende Bohrer-Spitze (safe-end) zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer.



Round end taper  
Konus rund



# 855

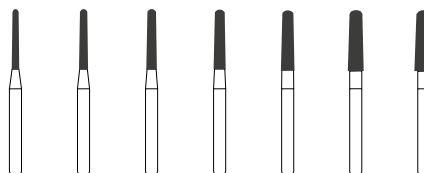


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0		
		ISO	Order Nr.					Ø mm	
FG		806 314 197 544 ...	<b>SG 855.314...</b>			012	014	016	025
		806 314 197 534 ...	<b>C 855.314...</b>			012	014	016	025
		806 314 197 524 ...	<b>855.314....</b>		010	012	014	016	025
		806 314 197 514 ...	<b>F 855.314....</b>			012	014	016	025

Round end taper  
Konus rund



# 856

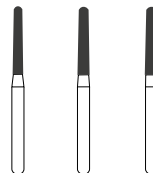


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		
		ISO	Order Nr.							Ø mm	
FG		806 314 198 544 ...	<b>SG 856.314...</b>			012	014	016	018	021	025
		806 314 198 534 ...	<b>C 856.314...</b>			012	014	016	018	021	025
		806 314 198 524 ...	<b>856.314....</b>		010	012	014	016	018	021	025
		806 314 198 514 ...	<b>F 856.314....</b>		010	012	014	016	018	021	025
	806 314 198 504...	<b>XF 856.314...</b>		010	012	014	016	018	021	025	
short		806 313 198 524 ...	<b>856.313...</b>			012	014	016			

Round end taper  
Konus rund



# 856

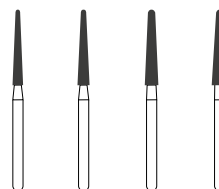


Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0	9,0		
		ISO	Order Nr.			Ø mm	
FG		806 314 198 544 ...	<b>SG 856.314...</b>		014	016	018
		806 314 198 534 ...	<b>C 856.314...</b>		014	016	018
		806 314 198 524 ...	<b>856.314....</b>		014	016	018
		806 314 198 514 ...	<b>F 856.314....</b>		014	016	018
	806 314 198 504...	<b>XF 856.314...</b>		014	016	018	

Long round end taper  
Langer Konus rund



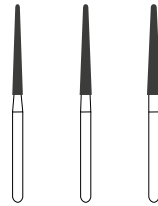
# 856L



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0		
		ISO	Order Nr.				Ø mm	
FG		806 314 199 544 ...	<b>SG 856L.314...</b>		014	016	018	021
		806 314 199 534 ...	<b>C 856L.314...</b>		014	016	018	021
		806 314 199 524 ...	<b>856L.314....</b>		014	016	018	021
		806 314 199 514 ...	<b>F 856L.314....</b>		014	016	018	021



Long round end taper  
Langer Konus rund



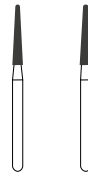
## 856XL



Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0	
		ISO	Ø mm			
FG	Black	806 314 198 544 ...	SG 856XL.314	014	016	018
	Green	806 314 198 534 ...	C 856XL.314...	014	016	018
	Blue	806 314 198 524 ...	856XL.314....	014	016	018
	Red	806 314 198 514 ...	F 856XL.314....	014	016	018



Long round end taper  
Langer Konus rund



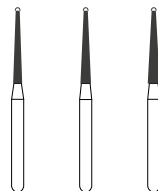
## 856N



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	
		ISO	Ø mm		
FG	Black	806 314 198 544 ...	SG 856N.314...	014	016
	Green	806 314 198 534 ...	C 856N.314...	014	016
	Blue	806 314 198 524 ...	856N.314....	014	016
	Red	806 314 198 514 ...	F 856N.314....	014	016



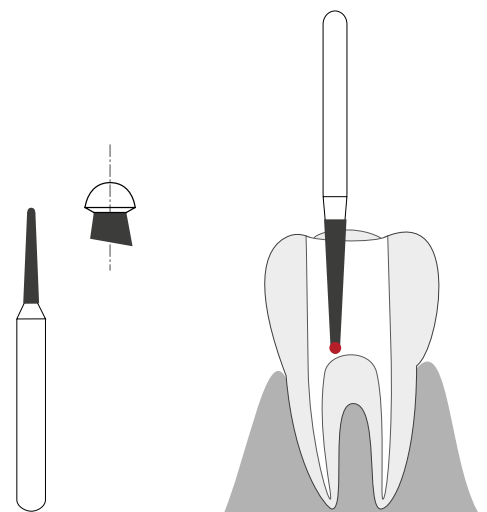
Round safe end taper  
Konus rund Sicherheitsspitze



## 857



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Ø mm			
FG	Black	806 314 220 544 ...	SG 857.314...	014	016	
	Green	806 314 220 534 ...	C 857.314...	012	014	016
	Blue	806 314 220 524 ...	857.314....	012	014	016
	Red	806 314 220 514 ...	F 857.314....		014	

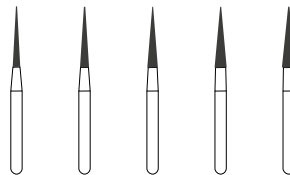


857 Round Safe End Taper  
Konus rund mit Sicherheitsspitze



Needle  
Konus Spitze

**858**

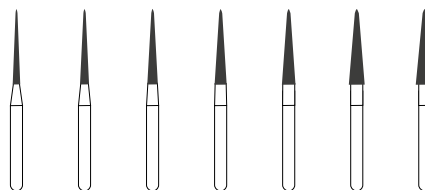


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG		806 314 165 544 ...	<b>SG 858.314...</b>					014 016 018
		806 314 165 534 ...	010	012	014	016	018	
		806 314 165 524 ...	010	012	014	016	018	
		806 314 165 514 ...	010	012	014	016	018	
		806 314 165 504...	010	012	014	016	018	

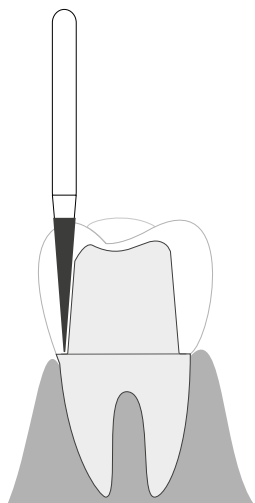


Needle  
Konus Spitze

**859**



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.							Ø mm
FG		806 314 166 544 ...	<b>SG 859.314...</b>							012 014 016 018 021 024
		806 314 166 534 ...	010	012	014	016	018	021	024	
		806 314 166 524 ...	010	012	014	016	018	021	024	
		806 314 166 514 ...	010	012	014	016	018	021	024	
		806 314 166 504...	010	012	014	016	018	021	024	
	806 314 166 494...	010	012	014	016	018	021	024		
short		806 313 166 524 ...	010		014	016			024	
RA		806 204 166 524 ...				016	018			



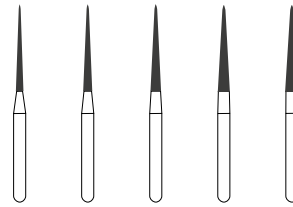
859 Needle  
Cavity preparation





Needle long  
Konus Spitze lang

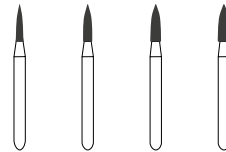
## 859L



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5		
		ISO	Order Nr.					Ø mm	
FG		806 314 167 544 ...	SG 859L.314...				014	016	018
		806 314 167 534 ...	C 859L.314...		010	012	014	016	018
		806 314 167 524 ...	859L.314....		010	012	014	016	018
		806 314 167 514 ...	F 859L.314....		010	012	014	016	
		806 314 167 504...	XF 859L.314...		010	012	014	016	018
		806 314 167 494...	UF 859L.314...		010	012	014	016	018

Flame  
Flamme

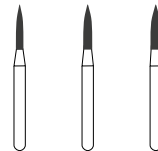
## 860



Shank	Ring	Length mm	5,0	5,0	5,0	5,0		
		ISO	Order Nr.				Ø mm	
FG		806 314 247 544 ...	SG 860.314...				014	016
		806 314 247 534 ...	C 860.314...		010	012	014	016
		806 314 247 524 ...	860.314....		010	012	014	016
		806 314 247 514 ...	F 860.314....		010	012	014	
		806 314 247 504...	XF 860.314...		010	012	014	016
short		806 313 247 524 ...	860.313...				014	
RA		806 204 247 524 ...	860.204...			012		016

Flame  
Flamme

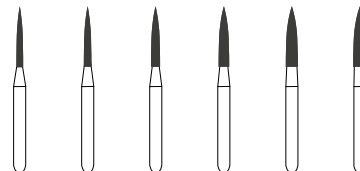
## 861



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0		
		ISO	Order Nr.			Ø mm	
FG		806 314 248 534 ...	C 861.314...		010	012	014
		806 314 248 524 ...	861.314....		010	012	014
		806 314 248 514 ...	F 861.314....		010	012	014
		806 314 248 504...	XF 861.314...		010	012	014

Flame  
Flamme

## 862

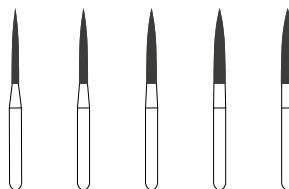


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		
		ISO	Order Nr.						Ø mm	
FG		806 314 249 544 ...	SG 862.314...				012	014	016	018
		806 314 249 534 ...	C 862.314...			010	012	014	016	018
		806 314 249 524 ...	862.314....		009	010	012	014	016	018
		806 314 249 514 ...	F 862.314....		009	010	012	014	016	018
		806 314 249 504...	XF 862.314...		009	010	012	014	016	018
		806 314 249 494...	UF 862.314...		009	010	012	014	016	018
short		806 313 249 524 ...	862.313...			010	012	014	016	
RA		806 204 249 524 ...	862.204...				012		016	

Flame  
Flamme



# 863

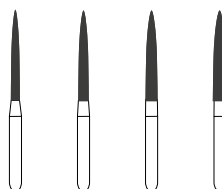


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.					
		Ø mm						
FG	Black	806 314 250 544 ...	<b>SG 863.314...</b>		012	014	016	018
	Green	806 314 250 534 ...	<b>C 863.314...</b>	010	012	014	016	018
	Blue	806 314 250 524 ...	<b>863.314....</b>	010	012	014	016	018
	Red	806 314 250 514 ...	<b>F 863.314....</b>	010	012	014	016	018
	Yellow	806 314 250 504...	<b>XF 863.314...</b>	010	012	014	016	018
RA	Blue	806 204 250 524 ...	<b>863.204...</b>		012		016	
	Yellow	806 204 250 504 ...	<b>XF 863.204...</b>		012		016	

Flame  
Flamme



# 864

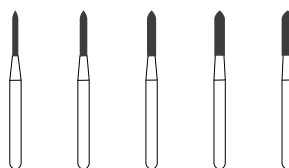


Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0	12,0	
		ISO	Order Nr.				
		Ø mm					
FG	Black	806 314 251 544 ...	<b>SG 864.314...</b>		014	016	018
	Green	806 314 251 534 ...	<b>C 864.314...</b>	012	014	016	018
	Blue	806 314 251 524 ...	<b>864.314....</b>	012	014	016	018
	Red	806 314 251 514 ...	<b>F 864.314....</b>	012	014	016	018
	Yellow	806 314 251 504...	<b>XF 864.314...</b>	012	014	016	018

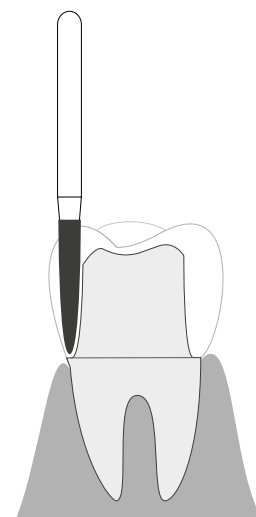
Beveled end cylinder  
Topedo



# 877



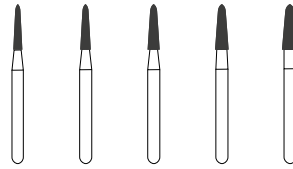
Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.					
		Ø mm						
FG	Green	806 314 288 534 ...	<b>C 877.314...</b>		010	012	014	016
	Blue	806 314 288 524 ...	<b>877.314....</b>	008	010	012	014	016
	Red	806 314 288 514 ...	<b>F 877.314....</b>	008	010	012	014	016



863 Flame  
Cavity preparation

Torpedo tapered  
Torpedo konisch

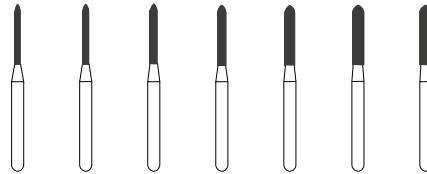
# 877K



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm			
FG		806 314 297 544 ...	<b>SG 877K.314...</b>			016	018	021
		806 314 297 534 ...	<b>C 877K.314...</b>		012	014	016	018
		806 314 297 524 ...	<b>877K.314....</b>		012	014	016	018
		806 314 297 514 ...	<b>F 877K.314....</b>		012	014	016	018

Cylindrical torpedo  
Torpedo zylindrisch

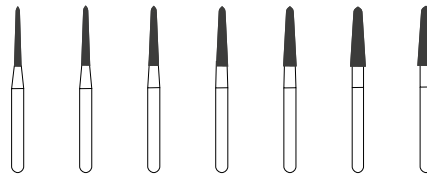
# 878



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm					
FG		806 314 289 544 ...	<b>SG 878.314...</b>				012	014	016	018
		806 314 289 534 ...	<b>C 878.314...</b>			010	012	014	016	018
		806 314 289 524 ...	<b>878.314....</b>		008	009	010	012	014	016
		806 314 289 514 ...	<b>F 878.314....</b>		008	009	010	012	014	016
		806 314 289 504...	<b>XF 878.314...</b>		008	009	010	012	014	016

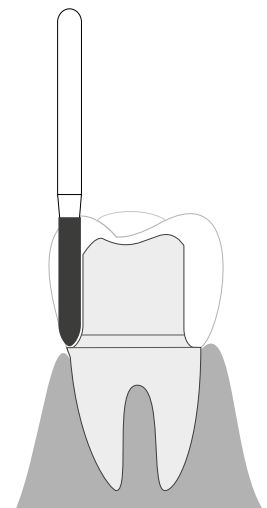
Torpedo tapered  
Torpedo konisch

# 878K

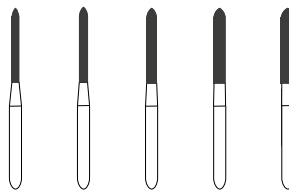


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm					
FG		806 314 298 544 ...	<b>SG 878K.314...</b>		010	012	014	016	018	021
		806 314 298 534 ...	<b>C 878K.314...</b>		010	012	014	016	018	021
		806 314 298 524 ...	<b>878K.314....</b>		010	012	014	016	018	021
		806 314 298 514 ...	<b>F 878K.314....</b>		010	012	014	016	018	021
short		806 313 298 524 ...	<b>878K.313...</b>			012	014	016	018	021

878 Cylindrical Torpedo  
Modified chamfer preparation,  
Hohlkehlnpräparation, modifiziert.



Cylindrical torpedo  
Torpedo zylindrisch

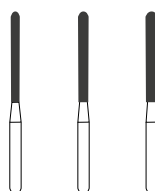


**879**



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
		ISO	Order Nr.		Ø mm				
FG		806 314 290 544 ...	SG 879.314...			012	014	016	018
		806 314 290 534 ...	C 879.314...		010	012	014	016	018
		806 314 290 524 ...	879.314....		010	012	014	016	018
		806 314 290 514 ...	F 879.314....		010	012	014	016	018
		806 314 290 504...	XF 879.314...		010	012	014	016	018

Torpedo long  
Torpedo lang

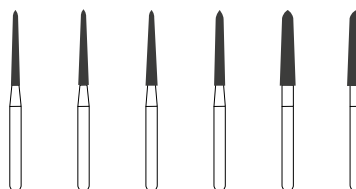


**879L**



Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm	
FG		806 314 291 544 ...	SG 879L.314...		012	014 016
		806 314 291 534 ...	C 879L.314...		012	014 016
		806 314 291 524 ...	879L.314....		012	014 016
		806 314 291 514 ...	F 879L.314....		012	014 016

Torpedo tapered  
Torpedo konisch

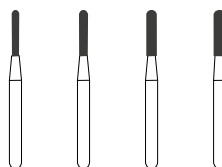


**879K**



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm				
FG		806 314 299 544 ...	SG 879K.314...		012	014	016	018	021 023
		806 314 299 534 ...	C 879K.314...		012	014	016	018	021 023
		806 314 299 524 ...	879K.314....		012	014	016	018	021 023
		806 314 299 514 ...	F 879K.314....		012	014	016	018	

Round end cylinder  
Zylinder rund



**880**

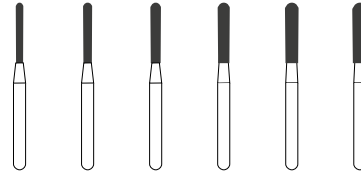


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 140 544 ...	SG 880.314...			014 016	
		806 314 140 534 ...	C 880.314...		010	012 014 016	
		806 314 140 524 ...	880.314....		010	012 014 016	
		806 314 140 514 ...	F 880.314....		010	012 014 016	

Round end cylinder  
Zylinder rund



**881**

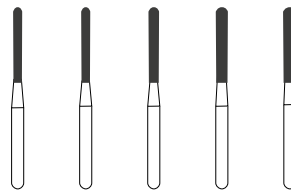


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.						Ø mm
FG	Black	806 314 141 544 ...	SG 881.314...		012	014	016	018	020
	Green	806 314 141 534 ...	C 881.314...	010	012	014	016	018	020
	Blue	806 314 141 524 ...	881.314....	010	012	014	016	018	020
	Red	806 314 141 514 ...	F 881.314....	010	012	014	016	018	020
	Yellow	806 314 141 504...	XF 881.314...	010	012	014	016	018	020

Round end cylinder  
Zylinder rund



**882**

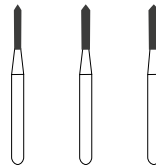


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.					Ø mm
FG	Black	806 314 142 544 ...	SG 882.314...		010	012	014	018
	Green	806 314 142 534 ...	C 882.314...	010	012	014	016	018
	Blue	806 314 142 524 ...	882.314....	010	012	014	016	018
	Red	806 314 142 514 ...	F 882.314....	010	012	014	016	018
	Yellow	806 314 142 504...	XF 882.314...	010	012	014	016	018

Beveled cylinder  
Zylinder Spitze

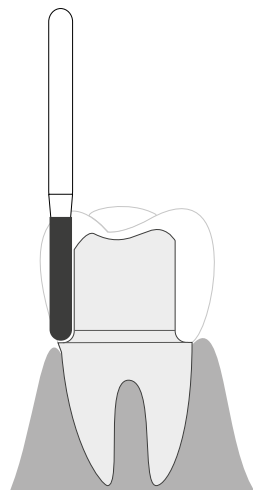


**884**

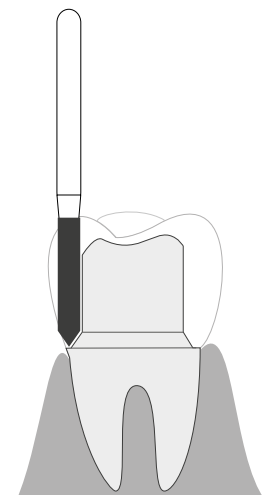


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	
		ISO	Order Nr.			Ø mm
FG	Green	806 314 129 534 ...	C 884.314...		014	
	Blue	806 314 129 524 ...	884.314....		014	
	Red	806 314 129 514 ...	F 884.314....		014	

880 Cylindrical Torpedo  
Chamfer preparation  
Hohlkehpräparation



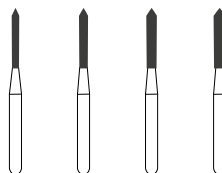
879 Cylindrical Torpedo  
Modified chamfer preparation  
Hohlkehpräparation, modifiziert.



Beveled cylinder  
Zylinder Spitze



**885**

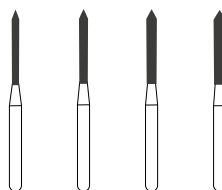


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
FG	Black	806 314 130 544 ...	SG 885.314...		012	014	016
	Green	806 314 130 534 ...	C 885.314...		010	012	014
	Blue	806 314 130 524 ...	885.314....		010	012	014
	Red	806 314 130 514 ...	F 885.314....		010	012	014

Beveled cylinder  
Zylinder Spitze



**886**



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
FG	Black	806 314 131 544 ...	SG 886.314...		012	014	016
	Green	806 314 131 534 ...	C 886.314...		012	014	016
	Blue	806 314 131 524 ...	886.314....		010	012	014
	Red	806 314 131 514 ...	F 886.314....		010	012	014

Flame  
Flamme



**888**

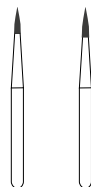


Shank	Ring	Length mm	8,0		
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	Green	806 314 496 534 ...	C 888.314...		012
	Blue	806 314 496 524 ...	888.314....		012
	Red	806 314 496 514 ...	F 888.314....		012

Flame  
Flamme



**889**



Shank	Ring	Length mm	3,5	4,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm
FG	Black	806 314 540 544 ...	SG 889.314...		010
	Green	806 314 540 534 ...	C 889.314...		009
	Blue	806 314 540 524 ...	889.314....		010
	Red	806 314 540 514 ...	F 889.314....		010
	Yellow	806 314 540 504 ...	XF 889.314...		010

Torpedo tapered  
Torpedo konisch

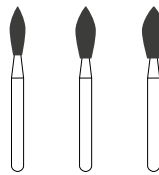
**898**



Shank	Ring	Length mm	11,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 213 534 ...	<b>C 898.314...</b>	016
		806 314 213 524 ...	<b>898.314....</b>	016
		806 314 213 514 ...	<b>F 898.314....</b>	016

Pointed bud  
Knospe Spitze

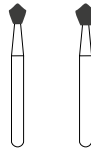
**899**



Shank	Ring	Length mm	6,5	7,0	7,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 033 544 ...	<b>SG 899.314...</b>	021	027	031
		806 314 033 534 ...	<b>C 899.314...</b>	021	027	031
		806 314 033 524 ...	<b>899.314....</b>	021	027	031
		806 314 033 514 ...	<b>F 899.314....</b>	021	027	

Acorn  
Eichel

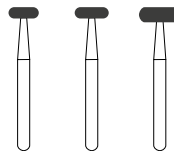
**905**



Shank	Ring	Length mm	2,7	2,9	
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 031 534 ...	<b>C 905.314...</b>	023	027
		806 314 031 524 ...	<b>905.314....</b>	023	027
		806 314 031 514 ...	<b>F 905.314....</b>	023	027

Round Wheel  
Reifen

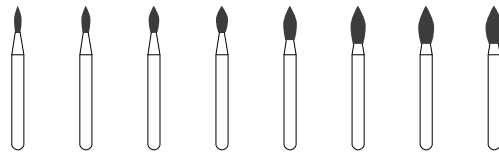
**909**



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	2,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 068 544 ...	<b>SG 909.314...</b>	040	045	055
		806 314 068 534 ...	<b>C 909.314...</b>	040	045	055
		806 314 068 524 ...	<b>909.314....</b>	040	045	055
		806 314 068 514 ...	<b>F 909.314...</b>	040	045	055

Pointed bud  
Knospe

**368**



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.							
			Ø mm							
FG		806 314 257 544 ...	<b>SG 368.314...</b>							
		806 314 257 534 ...	<b>C 368.314...</b>							
		806 314 257 524 ...	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 514 ...	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 504...	010	012	014	016	018	020	021	023
	806 314 257 494...	010	012	014	016	018	020	021	023	
short		806 313 257 524 ...	<b>368.313...</b>							
RA		806 204 257 524 ...	<b>368.204...</b>							
		806 204 257 514 ...	<b>F 368.204...</b>							
		806 204 257 504 ...	<b>XF 368.204...</b>							

Pointed bud  
Knospe

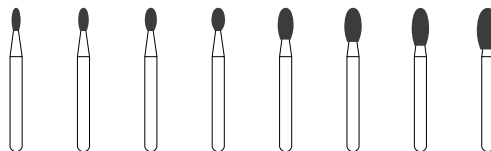
**369**



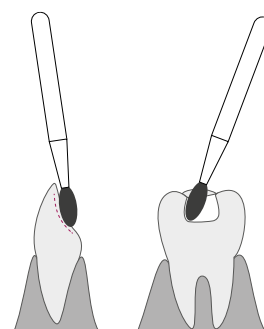
Shank	Ring	Length mm	5,5
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
FG		806 314 263 534 ...	<b>C 369.314...</b>
		806 314 263 524 ...	<b>369.314...</b>
		806 314 263 514 ...	<b>F 369.314...</b>
		806 314 263 504...	<b>XF 369.314...</b>

Football  
Eiform

**379**



Shank	Ring	Length mm	3,0	3,0	3,0	3,5	4,2	4,5	5,0	5,5
		ISO	Order Nr.							
			Ø mm							
FG		806 314 277 544 ...	<b>SG 379.314...</b>							
		806 314 277 534 ...	<b>C 379.314...</b>							
		806 314 277 524 ...	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 514 ...	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 504...	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 494...	012	014	016	018	021	023	023	029
FGL		806 315 277 534 ...	<b>C 379L.315...</b>							
		806 315 277 514 ...	<b>F 379L.315...</b>							
		806 315 277 504...	<b>XF 379L.315...</b>							
RA		806 204 277 514 ...	<b>379.204...</b>							
		806 204 277 514 ...	<b>F 379.204...</b>							



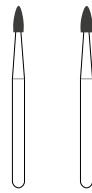
379 Football (1:1)  
Occlusal / lingual / palatal preparation  
Okklusal/Lingual/Palatinal Präparation



Grenade  
Granate



**390**



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG	Blue	806 314 274 524 ...	<b>390.314....</b>	014 016
	Red	806 314 274 514 ...	<b>F 390.314....</b>	014 016
	Yellow	806 314 274 504...	<b>XF 390.314...</b>	014 016

Grenade long  
Granate lang



**390L**

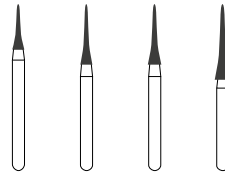


Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
FGL	Blue	806 315 274 524 ...	<b>390L.315...</b>
	Red	806 315 274 514 ...	<b>F 390L.315...</b>
	Yellow	806 315 274 504...	<b>XF 390L.315...</b>

Interproximal  
Interdental



**392**



Shank	Ring	Length mm	6,0	8,0	8,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG	Blue	806 314 465 524 ...	<b>392.314....</b>	016	016	018 021
	Red	806 314 465 514 ...	<b>F 392.314....</b>	016	016	018 021
	Yellow	806 314 465 504...	<b>XF 392.314...</b>	016	016	018 021

Occlusal trimming  
Okklusale Ausarbeitung



**371**



Shank	Ring	Length mm	4,5
		ISO	Order Nr.
			1/10
FG	Blue	806 314 xxx 524 ...	<b>371.314....</b>
	Red	806 314 xxx 514 ...	<b>F 371.314....</b>
	Yellow	806 314 xxx 504...	<b>XF 371.314...</b>

Occlusal trimming  
Okklusale Ausarbeitung



**833**




Shank	Ring	Length mm	3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG	Blue	806 314 466 524 ...	<b>833.314....</b>	021 031
	Red	806 314 466 514 ...	<b>F 833.314....</b>	021 031
	Yellow	806 314 466 504...	<b>XF 833.314...</b>	021 031

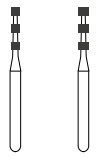
# Depth Marker | Tiefenmarkierer



Precision machined depth markers permit exact definition of depth removal with minimum intervention. The diamond surface will continue to extract until the smooth surface reaches the tooth enamel. The instrument does not penetrate further. These diamonds provide a secure controllable depth marking allowing the dental professional to define reduction depths. Depth markers from G & Z enable the user to prepare the surface with exact precision and achieve the perfect result.

Präzise gearbeitete Tiefenmarkierer ermöglichen exakt definierte Abtragstiefen und halten so den Eingriff minimalinvasiv. Die diamantierten Oberflächen entfernen solange den Schmelz, bis die glatten Oberflächen den Schmelz erreichen. Das Instrument dringt nicht weiter vor, und die Schichtstärke ist definiert. Tiefenmarkierer von G&Z ermöglichen es dem/der Behandler/-in substanzschonend und ergebnisorientiert zu präparieren und damit ein vorhersagbares Ergebnis zu erzielen.

Depth Marker  
Tiefenmarkierer

**834**  10



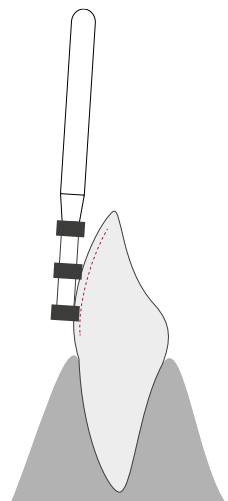
Shank	Ring	CUTTING DEPTH		0,3	0,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 552 534 ...	<b>C 834.314....</b>	016	021
		806 314 552 524 ...	<b>834.314....</b>	016	021

Proportion 5:1

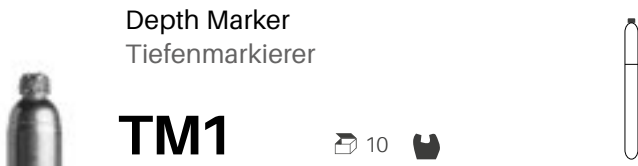
Cutting Depth 0,3 mm



Cutting Depth 0,5 mm



834 Depth Marker  
Veneer preparation

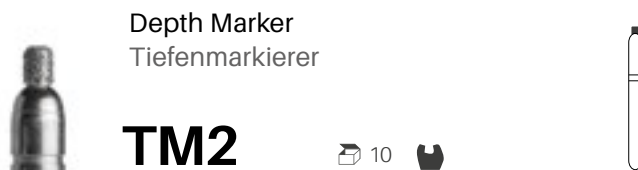


Depth Marker  
Tiefenmarkierer

# TM1

10

Shank	Ring	CUTTING DEPTH	0,6
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	<b>TM1.314....</b>
			010

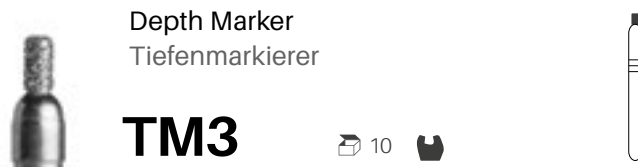


Depth Marker  
Tiefenmarkierer

# TM2

10

Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	<b>TM2.314....</b>
			010

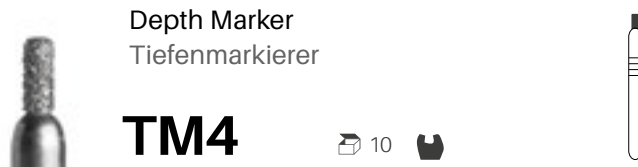


Depth Marker  
Tiefenmarkierer

# TM3

10

Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,5
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	<b>TM3.314....</b>
			010



Depth Marker  
Tiefenmarkierer

# TM4

10

Shank	Ring	CUTTING DEPTH	2,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	<b>TM4.314....</b>
			010

# Two grit diamond

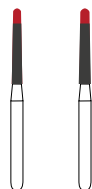
A diamond instrument that simultaneously prepares and finishes without having to change the tool. Particularly suitable for the preparation of veneers. This workpiece consists of two different diamond grains so that two surface finishes can be created in one working step.

Diamantinstrument zum gleichzeitigen Präparieren und Finieren ohne Instrumentenwechsel. Vor allem für die Präparationen von Veneeren geeignet. Das Arbeitsteil besteht aus zwei verschiedenen Diamantkörnungen, so dass in einem Arbeitsschritt zweierlei Oberflächenbeschaffenheiten geschaffen werden können.



Two Grit Diamond

**GF 850** 10

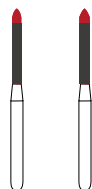


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 199 xxx ...	<b>GF 850.314....</b>	014 016
			Ø mm	

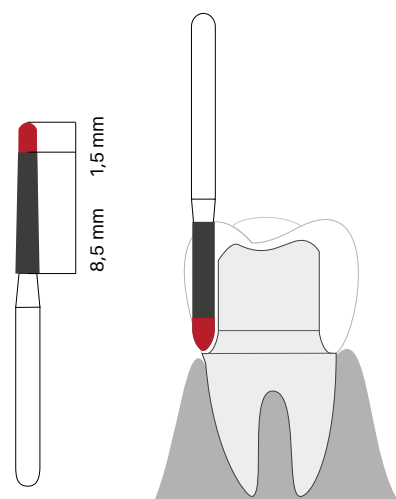


TwoGrit Diamond

**GF 879** 10



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 290 xxx ...	<b>GF 879.314....</b>	012 014
			Ø mm	



Two grit diamond

# Instruments with guide pin | Instrumente mit Führungsstift

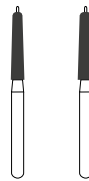
Diamonds with a safety pin containing an uncoated guide pin for a controlled preparation, which ensures a defined and even cutting depth, even with an obstructed view. With the tissue-friendly chamfer or shoulder preparation, accurate results will be achieved.

Diamanten mit Sicherheitsstift enthalten einen unbeschichteten Führungsstift für eine kontrollierte Vorbereitung, die eine definierte und gleichmäßige Schnitttiefe ermöglichen, auch bei Sichtbehinderung. Mit diesem Instrument ist es möglich, optimale Ergebnisse bezüglich einer exakten und gewebefreundlichen Fasen- oder Schulterpräparation zu erzielen.

Round end taper, guide pin  
Konus rund, Führungsstift



**856P**



Shank	Ring	Length mm		9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	Black	806 314 508 544 ...	SG.856P.314...	018	021
	Green	806 314 508 534 ...	C.856P.314...	018	021
	Blue	806 314 508 524 ...	856P.314...	018	021
	Red	806 314 508 514 ...	F.856P.314...	018	021

Cylinder round, guide pin  
Zylinder rund, Führungsstift

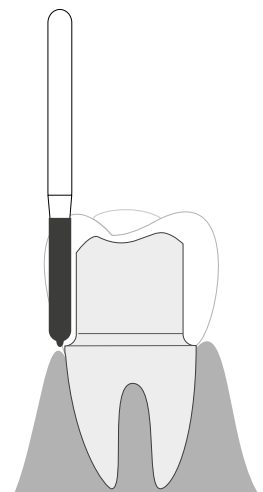


**881P**



Shank	Ring	Length mm		9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	Black	806 314 508 544 ...	SG.881P.314...	018
	Green	806 314 508 534 ...	C.881P.314...	018
	Blue	806 314 508 524 ...	881P.314...	018
	Red	806 314 508 514 ...	F.881P.314...	018

Taper with guide pin



# Reducer

The G & Z diamond reducer cuts down on the time it takes for crown and cavity preparations and reduces patients' discomfort. Effortless to the user, it cuts through enamel, dentin, and amalgam easily without any loss of control. The workload is reduced and despite its high cutting speed, its unique quality construction helps to cut down on clogging resulting in a superior diamond dental cutting bur with quick and excellent results. As of all G & Z Diamond drills, the reducer is produced utilizing our latest developed manufacturing process with solid diamond retention resulting in an exceedingly efficient diamond cutting instrument and longevity.

Reducer sind Diamanten mit höherer Schleifleistung und optimaler Kühlung als Unterstützung einer atraumatischen Präparation. Sie bieten durch Ihre Konstruktionsparameter eine effiziente und schnelle Präparation mit reduzierte Temperaturentwicklung. Es entsteht ein glatter, rillenloser Schliff, und es erfolgt ein permanenter Abtransport des Schleifgutes. Weitere Vorteile sind: Ein selbstreinigender Effekt, eine lange Haltbarkeit und eine kontrollierbare, patientenfreundliche klinische Anwendung. Reducer sind ebenfalls gut zum Entfernen von Composite und Amalgamen geeignet.

Reducer  
Reducer

**6051**



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
GZ		806 314 510 544 ...	<b>SG 6051.314...</b>	018
		806 314 510 524 ...	<b>6051.314....</b>	018
		806 314 510 534 ...	<b>C 6051.314...</b>	018

Reducer  
Reducer

**6052**



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
GZ		806 314 510 544 ...	<b>SG 6052.314...</b>	018
		806 314 510 534 ...	<b>C 6052.314...</b>	018
		806 314 510 524 ...	<b>6052.314....</b>	018





Reducer  
Reducer

## 6053

10



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 510 544 ...	<b>SG 6053.314...</b>	018
		806 314 510 534 ...	<b>C 6053.314...</b>	018
		806 314 510 524 ...	<b>6053.314....</b>	018



Reducer  
Reducer

## 6054

10



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	<b>SG 6054.314...</b>	018
		806 314 516 534 ...	<b>C 6054.314...</b>	018
		806 314 516 524 ...	<b>6054.314....</b>	018



Reducer  
Reducer

## 6055

10



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	<b>SG 6055.314...</b>	018
		806 314 516 534 ...	<b>C 6055.314...</b>	018
		806 314 516 524 ...	<b>6055.314....</b>	018



Reducer  
Reducer

## 6056

10



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	<b>SG 6056.314...</b>	018
		806 314 516 534 ...	<b>C 6056.314...</b>	018
		806 314 516 524 ...	<b>6056.314....</b>	018

# Topspin

---

The extra bit of precision, safety and persistence. Due to specially designed deposit geometry our Topspin diamonds guarantee for more cooling and substance-friendly removal.

Die spiralförmig aufgebrachte Diamantierung ermöglicht dem/der Behandler/-in einen sehr schonenden aber gleichermaßen schnellen Substanzabtrag. Durch den spiralförmigen Verlauf wird einer sehr guter Abtransport des Schleifguts und gleichermaßen eine sehr gute Oberflächenkühlung gewährleistet.



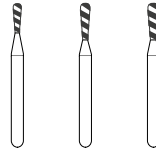


Pear long  
Birne lang



## SP830L

10



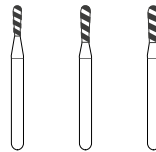
Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 234 544 ...	SP SG 830L.314...	014	016
		806 314 234 534 ...	SP C 830L.314...	012	014

Pear long round  
Birne lang rund



## SP830RL

10



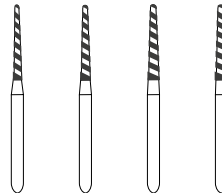
Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 238 544 ...	SP SG 830RL.314...	014	016
		806 314 238 534 ...	SP C 830RL.314...	012	014

Round end taper  
Konus rund



## SP850

10



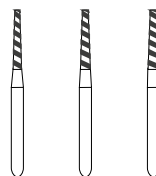
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 199 544 ...	SP SG 850.314...	014	016	018
		806 314 199 534 ...	SP C 850.314...	012	014	016

Round end cylinder  
Zylinder rund



## SP856

10



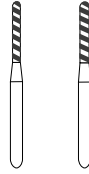
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 198 544 ...	SP SG 856.314...	014	016
		806 314 198 534 ...	SP C 856.314...	012	014



Torpedo cylindrical  
Torpedo zylindrisch

## SP878

10



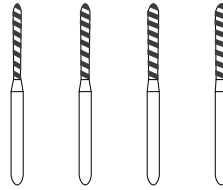
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	Black	806 314 289 544 ...	SP SG 878.314...	012	014
	Green	806 314 289 534 ...	SP C 878.314...	012	014



Cylindrical torpedo  
Torpedo zylindrisch

## SP879

10



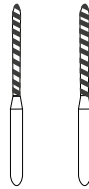
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG	Black	806 314 290 544 ...	SP SG 879.314...	012	014	016	018
	Green	806 314 290 534 ...	SP C 879.314...	012	014	016	018



Torpedo long  
Torpedo lang

## SP879L

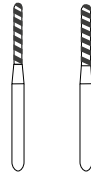
10



Shank	Ring	Length mm		12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	Black	806 314 291 544 ...	SP SG 879L.314...	012	014
	Green	806 314 291 534 ...	SP C 879L.314...	012	014



Round end cylinder  
Zylinder rund



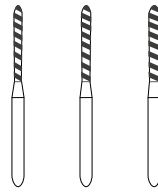
## SP881

10

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 141 544 ...	SPSG 881.314...	014
		806 314 141 534 ...	SPC 881.314...	014



Round end cylinder  
Zylinder rund



## SP882

10

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 142 544 ...	SPSG 882.314...	014	016
		806 314 142 534 ...	SPC 882.314...	012	014



# ZD Diamonds

## ZD Diamant Instrumente für Zirkonoxid

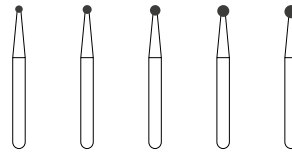
---

Our ZD Diamonds impress not only with their outer appearance.  
As special designed production line these diamonds are characterized by an  
extremely long lifetime and precision. A simplification for each user.

Die neue Art der Zirkonoxidbearbeitung - Zirkonoxid ist ein nur sehr schwierig zu  
bearbeitender Werkstoff. Hier bietet G&Z die neue ZD-Schleiferserie an.  
Diese verfügt über eine auf Zirkonoxid abgestimmte, spezielle und vor allem sehr  
standfeste Mischkorn-Diamantierung.



Round  
Kugel



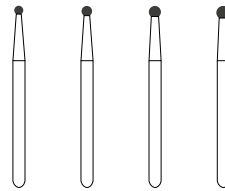
## ZD 801

5



Shank	Ring	Length mm		Ø mm				
		ISO	Order Nr.	010	012	014	016	018
FG		806 314 001 534 ...	ZD C 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 524...	ZD 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 514 ...	ZD F 801.314...		012	014	016	018

Round long  
Kugel lang



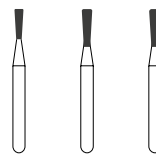
## ZD 801L

5



Shank	Ring	Length mm		Ø mm			
		ISO	Order Nr.	012	014	016	018
FG		806 314 697 534...	ZD C 801L.315...	012	014	016	018
		806 314 697 524...	ZD 801L.315...	012	014	016	018
		806 314 697 514...	ZD F 801L.315...	012	014	016	018

Pear long  
Birne lang



## ZD 830L

5



Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 234 534...	ZD C 830L.314...	012	014	016
		806 314 234 524...	ZD 830L.314...	012	014	016
		806 314 234 514...	ZD F 830L.314...	012	014	016

Pear long  
Birne lang



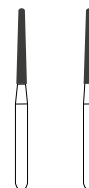
## ZD 830RL

5



Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 238 534 ...	ZDC 830RL.314.	012	014
		806 314 238 524...	ZD 830RL.314...	012	014
		806 314 238 514 ...	ZD F 830RL.314.	012	014

Round end taper  
Konus rund



## ZD 850

5



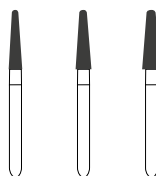
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 199 534 ...	ZD C 850.314...	014	016
		806 314 199 524 ...	850.314...	014	016
		806 314 199 514 ...	ZD F 850.314...	014	016

Round end taper  
Konus rund



## ZD 856

5



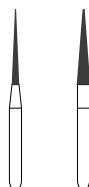
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 198 534 ...	ZD C 856.314...	018	021	025
		806 314 198 524 ...	ZD 856.314...	018	021	025
		806 314 198 514 ...	ZD F 856.314...	018	021	025

Needle  
Konus Spitze



## ZD 859

5



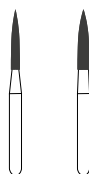
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 166 534 ...	ZD C 859.314...	010	018
		806 314 166 524 ...	ZD 859.314...	010	018
		806 314 166 514 ...	ZD F 859.314...	010	018

Flame  
Flamme



## ZD 862

5



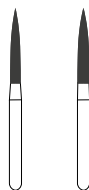
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 249 534 ...	ZD C 862.314...	012	016
		806 314 249 524 ...	ZD 862.314...	012	016
		806 314 249 514 ...	ZD F 862.314...	012	016

Flame  
Flamme



## ZD 863

5



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 250 534 ...	ZD C 863.314...	014	016
		806 314 250 524 ...	ZD 863.314...	014	016
		806 314 250 514 ...	ZD F 863.314...	014	016

Cylindrical Tropedo  
Torpedo zylindrisch



## ZD 879

5



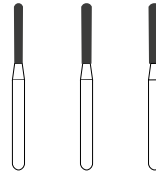
Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
FG		806 314 290 534 ...	ZD C 879.314...
		806 314 290 524 ...	ZD 879.314...
		806 314 290 514 ...	ZD F 879.314...

Round end cylinder  
Zylinder rund



## ZD 881

5



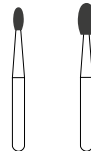
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 141 534 ...	ZD C 881.314...	012	014 016
		806 314 141 524 ...	ZD 881.314...	012	014 016
		806 314 141 514 ...	ZD F 881.314...	012	014 016

Football  
Eiform



## ZD 379

5



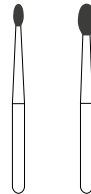
Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 277 534 ...	ZD C 379.314...	014 023
		806 314 277 524 ...	ZD 379.314...	014 023
		806 314 277 514 ...	ZD F 379.314...	014 023

Football long  
Eiform lang



## ZD 379L

5



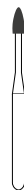
Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 315 277 534 ...	ZD C 379L.314...	014 023
		806 315 277 524 ...	ZD 379L.314...	014 023
		806 315 277 514 ...	ZD F 379L.314...	014 023

Grenade  
Granate



## ZD 390

5



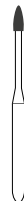
Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
FG		806 314 274 534 ...	ZD C 390.314... 016
		806 314 274 524 ...	ZD 390.314... 016
		806 314 274 514 ...	ZD F 390.314... 016

Grenade long  
Granate lang



## ZD 390L

5



Shank	Ring	Length mm	3,4
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
FG		806 315 274 534 ...	ZD C 390L.315... 014
		806 315 274 524 ...	ZD 390L.315... 014
		806 315 274 514 ...	ZD F 390L.315... 014

# Milling technology | Frästechnik

Hard zirconia or alumina-Ceramics are more useful when finished with the special ZR grinders especially developed by G & Z. The diamond grain produced by a special electroplating process has an extremely long service life and the highest quality requirements in milling technology.

Harte Zirkoniumdioxid- oder Aluminiumoxid-Keramiken bearbeitet man am sinnvollsten mit den von G&Z extra dafür entwickelten ZR-Schleifern. Das durch ein spezielles Galvanikverfahren aufgebrachte Diamantkorn verfügt über eine extrem hohe Standzeit bei gleichermaßen höchsten Qualitätsansprüchen in der Frästechnik.

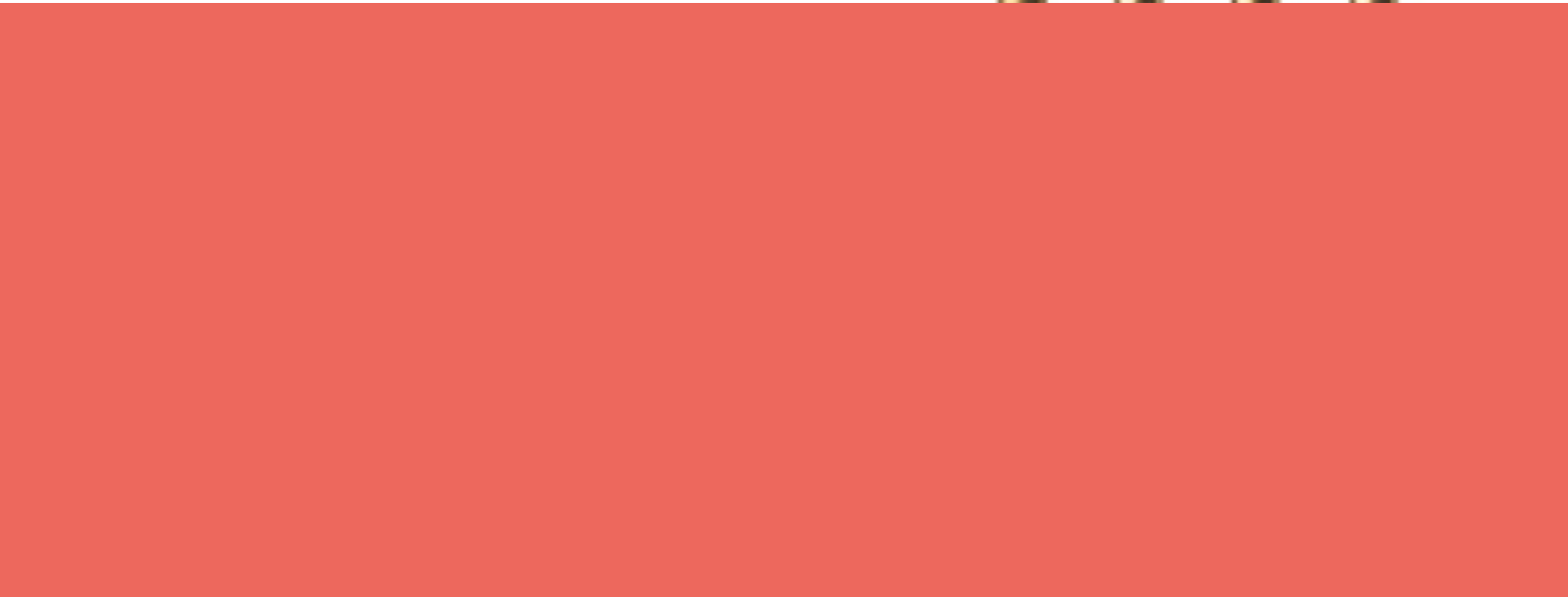


Milling technology 0°  
Frästechnik 0°



**ZR850 0°** 5

Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 200 524 ...	<b>0.ZR850.314...</b>	025
		806 314 200 514 ...	<b>0F.ZR850.314...</b>	025
		806 314 200 504 ...	<b>0XF.ZR850.314...</b>	025
		806 314 200 494 ...	<b>0UF.ZR850.314...</b>	025



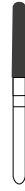


Milling technology 1°  
Frästechnik 1°



## ZR850 1°

5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 199 524 ...	1.ZR850.314...	020
		806 314 199 514 ...	1F.ZR850.314...	020
		806 314 199 504 ...	1XF.ZR850.314...	020
		806 314 199 494 ...	1UF.ZR850.314...	020

Milling technology 1°  
Frästechnik 1°



## ZR850 1°

5



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 200 524 ...	1.ZR850.314...	025
		806 314 200 514 ...	1F.ZR850.314...	025
		806 314 200 504 ...	1XF.ZR850.314...	025
		806 314 200 494 ...	1UF.ZR850.314...	025

Milling technology 2°  
Frästechnik 2°



## ZR850 2°

5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 199 524 ...	2.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 514 ...	2F.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 504 ...	2XF.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 494 ...	2UF.ZR850.314.10...	025

Milling technology 2°  
Frästechnik 2°



## ZR850 2°

5



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 200 524 ...	2.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 514 ...	2F.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 504 ...	2XF.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 494 ...	2UF.ZR850.314.13...	025

# Periodontology Set

The cleaning and polishing of the root surface is one of the most important treatments for periodontitis. Supra- and subgingival plaque, as well as calculus and superficial endotoxin-containing cementum layers, must be removed. Those measures are necessary for the complete healing and regeneration of the periodontal tissue.

Eine der wichtigsten Behandlungen der Parodontitis stellt die Reinigung und das Polieren der Wurzeloberfläche dar. Supra- und subgingivale Plaque sowie Kalk und oberflächliche, endotoxinhaltige Zementschichten müssen entfernt werden. Diese Maßnahmen sind notwendig für die vollständige Heilung und Regeneration des Parodontalgewebes.

## Periodontology Set 12 Order Nr. 599.749

1x 831 N  
1x 831 F  
1x 831 XF

1x 831L N  
1x 831L F  
1x 831L XF

1x 832 N  
1x 832 F  
1x 832 XF

1x 832L N  
1x 832L F  
1x 832L XF



# Perio Set Instruments | Individual Tools

Perio Diamond  
Perio Diamant

## 831

5



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 204 267 524 ...	<b>831.205....</b>
		806 204 267 514 ...	<b>F 831.205....</b>
		806 204 267 504 ...	<b>XF 831.205...</b>
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond  
Perio Diamant

## 831L

5

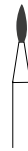


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 206 268 524 ...	<b>831L.206....</b>
		806 206 268 514 ...	<b>F 831L.206....</b>
		806 206 268 504 ...	<b>XF 831L.206...</b>
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond  
Perio Diamant

## 832

5



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 204 258 524 ...	<b>832.205....</b>
		806 204 258 514 ...	<b>F 832.205....</b>
		806 204 258 504 ...	<b>XF 832.205...</b>
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond  
Perio Diamant

## 832L

5



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 206 259 524 ...	<b>832L.206....</b>
		806 206 259 514 ...	<b>F 832L.206....</b>
		806 206 259 504 ...	<b>XF 832L.206...</b>
			Ø mm
			014
			014
			014

# Implantoplasty set | Implantoplastik Set

Dr. Huemer/Wolfurt

Implantoplasty set according to Dr. Huemer / Wolfurt | Implantoplastik Set nach Dr. Huemer/Wolfurt

**Set consists of 36 instruments and a sterilizable aluminum stainless steel stand.**

Set besteht aus 36 Instrumenten und einem sterilisierbaren Aluminium-Edelstahlständer.


With increasing number of implants placed, peri-implantitis is a growing disease. The aim of the development of this set was to optimize the length / size and shape of the instruments for the treatment / smoothing of implants during peri-implant therapy. The result is this perfectly matched set with all necessary instruments for an optimal therapy success!


Mit steigender Anzahl gesetzter Implantate stellt auch die Periimplantitis ein in der Fallzahl wachsendes Krankheitsbild dar. Das Ziel bei der Entwicklung dieses Sets war die optimale Abstimmung der Länge/Größe und Formen der Instrumente zur Bearbeitung/Glättung der Implantate bei der Periimplantitistherapie. Das Ergebnis ist dieses perfekt abgestimmte Set mit allen nötigen Instrumenten für einen optimalen Therapieerfolg!

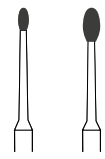






# Implantoplasty Set | Individual Tools

Football long  
Eiform lang





**379L**  5

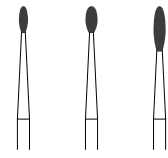




Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5	
		ISO	Ø mm		
FGL		806 315 277 534 ...	C 379L.315...	014	023
		806 315 277 524 ...	379L.315...	014	023
		806 315 277 514 ...	F 379L.315...	014	023
		806 315 277 504 ...	XF 379L.315...	014	023
		806 315 277 494 ...	UF 379L.315...	014	023

Football long  
Eiform lang





**379XL**  5







Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	6,0	
		ISO	Ø mm			
FGXL		806 316 277 524 ...	379XL.316...	012	016	016
		806 316 277 514 ...	F379XL.316...	012	016	016
		806 136 277 494 ...	UF379XL.316...	012	016	016

Football long  
Eiform lang





**379XXL**  5

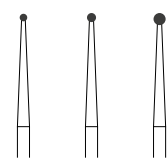




Shank	Ring	Length mm	2,0	3,5	3,5	6,0	
		ISO	Ø mm				
FGXXL		806 317 277 524 ...	379XXL.317...	010	012	016	016
		806 317 277 514 ...	F379XXL.317...	010	012	016	016
		806 317 277 504 ...	XF379XXL.317...	010			016
		806 317 277 494 ...	UF379XXL.137...	010	012	016	

Round long  
Kugel lang



**801XXL**  5



Shank	Ring	Length mm	Ø mm			
		ISO	Ø mm			
FGXXL		806 317 001 524 ...	801XXL.317...	010	012	016
		806 317 001 514 ...	F801XXL.317...	010	012	016
		806 317 001 494 ...	UF801XXL.317...	010	012	016

# Bambino Instruments

---

## Children Instruments

Kinder Instrumente

Small diamonds for small tasks and small patients.

The geometries specially developed for pediatric dentistry Instruments allow the little patient to feel more relaxed with the professional during treatment.

Die speziell für die Kinderzahnheilkunde entwickelten Geometrien dieser Instrumente lassen ein sowohl für den/die kleine/-n Patientin/-en als auch für den/die Behandler/-in ein sehr entspanntes Arbeiten zu.





Round  
Kugel

**001**



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGs		806 313 001 514...	B.001...	007



Inverted cone  
Umgedrehter Kegel

**010**



Shank	Ring	Length mm	1,0	1,0
		ISO	Order Nr.	
FGs		806 313 010 514...	B.010...	Ø mm
			008	010



Cylinder flat end  
Zylinder flach

**108**



Shank	Ring	Length mm	3,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 108 514...	B.108...
			Ø mm
			008



Cylinder round end  
Zylinder rund

**137**



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 137 514...	B.137...
			Ø mm
			007



Cylinder round end  
Zylinder rund

**138**



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 138 514...	B.138...
			Ø mm
			007

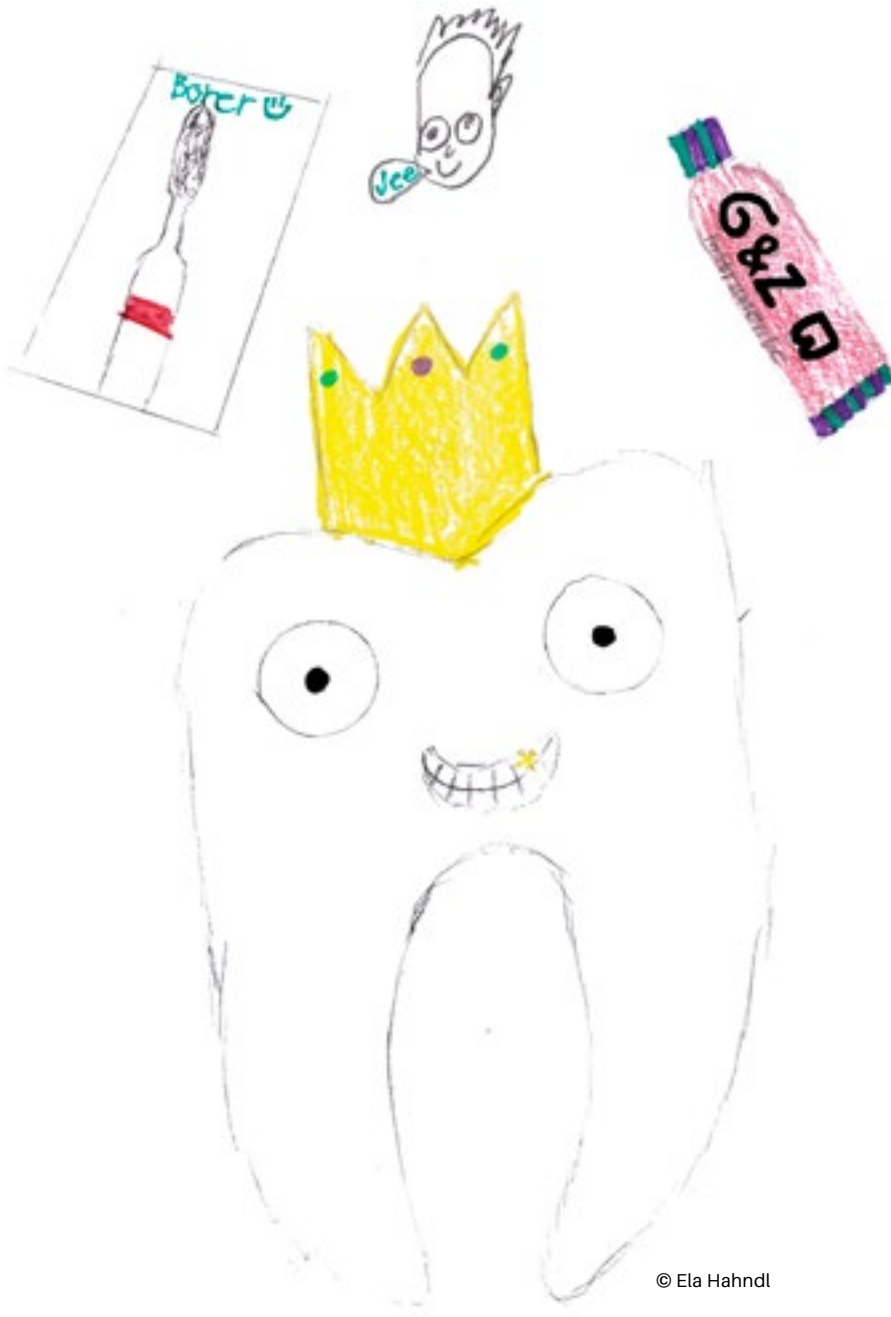
Flamme  
Flame



**160**



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 160 514...	B.160...
			Ø mm
			007



© Ela Hahndl





Needle  
Spitze

**171**



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 171 514...	B.171... 012



Flamme  
Flame

**274**



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 274 514...	B.274... 007



Eiform  
Football

**277**



Shank	Ring	Length mm	1,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 277 514...	B.277... 009



Flamme  
Flame

**294**



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 294 514...	B.294... 007



Flamme  
Flame

**295**



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 295 514...	B.295... 007



# Micro Preparation | Mikropräparation



Instruments for minimally invasive and precise micro preparation.  
 Instrumente für die minimalinvasive, präzise Mikropräparation.



The field of micro-preparation requires specially designed instruments. Symmetrical in shape, with a small workpiece and long, slender instrumental neck. This gives the practitioner a better overview of the preparation field. Thus, a minimally invasive procedure can be achieved with maximum retention of the tooth substance.

Der Bereich der Mikropräparation erfordert besonders dafür entwickelte Instrumente. Grazil geformt, mit kleinem Arbeitsteil und langen, schlanken Instrumentenhälsen. Dadurch erhält der Behandler eine bessere Übersicht auf das Präparationsfeld. Somit kann ein minimalinvasiver Eingriff mit maximalem Erhalt der Zahnschubstanz erfolgen.



Micro round  
 Micro Kugel








**MP801**  

Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 001 524...		<b>MP 801.314...</b>	009
		806 314MP 001 514...		<b>F MP 801.314...</b>	009



Micro Cylinder round end  
 Micro Zylinder rund








**MP835R**  

Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 108R 524...		<b>MP 835R.314...</b>	008
		806 314MP 108R 514...		<b>F MP 835R.314..</b>	008

Micro Pointed bud  
 Micro Knospe

**MP368**  

Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 233 524...		<b>MP 368.314...</b>	012
		806 314MP 233 514...		<b>F MP 368.314...</b>	012

Micro Pear, special  
Micro Birne, spezial



## MP830

5



Shank	Ring	Length mm	1,85
		ISO	Order Nr.
		806 314MP 233 524...	MP.830.314...
		806 314MP 233 514...	MP.F.830.314..
			Ø mm
FG		806 314MP 233 524...	009
		806 314MP 233 514...	009

Micro Pear, slim  
Micro Birne, schlank



## MP830 RM

5



Shank	Ring	Length mm	2,4	2,3
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 314MP 233RM 524...	MP.830RM.314...	009
		806 314MP 233RM 514...	F MP 830RM 314..	009
				012
				012

Micro Cylinder round  
Micro Zylinder rund



## MP838

5



Shank	Ring	Length mm	2,6
		ISO	Order Nr.
		806 314MP 138 524 ...	MP 838.314...
		806 314MP 138 514 ...	F MP 838.314...
			Ø mm
FG		806 314MP 138 524 ...	007
		806 314MP 138 514 ...	007

Micro Lance  
Micro Lanze



## MP889

5



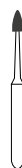
Shank	Ring	Length mm	2,5
		ISO	Order Nr.
		806 314MP 540 524 ...	MP 889.314...
		806 314MP 540 514 ...	F MP 889.314...
			Ø mm
FG		806 314MP 540 524 ...	007
		806 314MP 540 514 ...	007

Micro Flame  
Micro Flamme



## MP890

5



Shank	Ring	Length mm	2,9
		ISO	Order Nr.
		806 314MP 271 524 ...	MP.890.314...
		806 314MP 271 514 ...	F MP 890.314...
			Ø mm
FG		806 314MP 271 524 ...	014
		806 314MP 271 514 ...	014

# HP Multilayer Diamonds | Diamantbohrer

G & Z diamond instruments with HP shaft are standard instruments for the daily application in the dental laboratory. The Diamond grains are applied to the steel body by means of a special galvanic method. This special method developed by G & Z ensures uniform grain distribution and embedding of the diamond grains. Each rotating instrument from G & Z has a clearly defined roughness depth and an excellent cross section. The diamond drills find their application in plastic prosthetics, also in corrections to plastic prostheses. These instruments are also found in the machining of dental materials, such as alloys, zirconium dioxide, green and white compacts. The work in the dental labor can be customized through these rotating instruments and the variety of shapes offered by G & Z. The collection consists of egg shape, ball shape, different inverted and various cone shapes, lens, bulb, cylinder, torpedo and flame shape, tire shape and also grenade shape right down to bud shape.

G&Z Diamantinstrumente mit HP Schaft sind Standardinstrumente für die tägliche Anwendung im Dentallabor. Die Diamantkörner werden mit Hilfe eines galvanischen Spezialverfahrens auf den Stahlkörper aufgebracht. Das speziell von G&Z entwickelte Verfahren garantiert eine gleichmäßige Kornverteilung und Einbettung der Diamantkörner. So verfügt jedes rotierende Instrument von G&Z über eine klar definierte Rautiefe und ein exzellentes Schliffbild. Weiterhin finden die Diamantbohrer ihre Anwendung in der Kunststoffprothetik, bei Korrekturen an Kunststoffprothesen sowie beim Zerspanen zahntechnischer Werkstoffe, wie z. B. von Legierungen, Zirkondioxid, Grünlingen und Weißlingen. Durch die Formenvielfalt der rotierenden Instrumente von G&Z, wie Ei-Form, Kugel, verschiedene umgekehrte Kegel, Linse, Birne, Zylinder, Torpedo, Flamme sowie diverse Konus-Formen, aber auch Reifen, Granate bis hin zur Knospe, kann die Arbeit im Dentallabor individuell gestaltet werden.



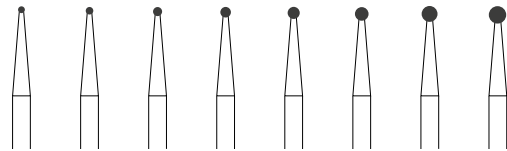
Crown and bridge technique  
Kronen-/Brückentechnik





Round  
Kugel

**801**

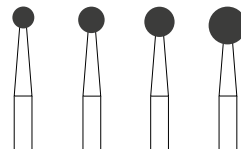


Shank	Ring										
		ISO	Order Nr.	Ø mm							
H	Green	806 104 001 534 ...	<b>C 801.104...</b>	009	010	012	014	016	018	021	023
	Blue	806 104 001 524 ...	<b>801.104...</b>	009	010	012	014	016	018	021	023
	Red	806 104 001 514 ...	<b>F 801.104...</b>	009	010	012	014	016	018	021	023



Round  
Kugel

**801**

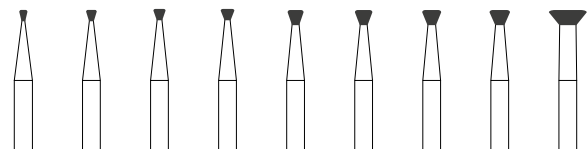


Shank	Ring						
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
H	Green	806 104 001 534 ...	<b>C 801.104...</b>	029	035	040	050
	Blue	806 104 001 524 ...	<b>801.104...</b>	029	035	040	050
	Red	806 104 001 514 ...	<b>F 801.104...</b>	029	035	040	050



Inverted cone  
Umgekehrter Kegel

**805**

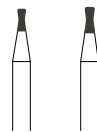


Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm								
H	Green	806 104 010 534 ...	<b>C 805.104...</b>	012	014	016	018	021	023	025	027	050
	Blue	806 104 010 524 ...	<b>805.104...</b>	012	014	016	018	021	023	025	027	050
	Red	806 104 010 514 ...	<b>F 805.104...</b>	012	014	016	018	021	023	025	027	050



Inverted cone with collar  
Umgekehrter Kegel mit Ansatz

## 806

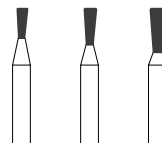


Shank	Ring	Length mm	3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 019 534 ...	<b>C 806.104...</b>	014
		806 104 019 524 ...	<b>806.104...</b>	012 014



Inverted cone  
Umgekehrter Kegel

## 807

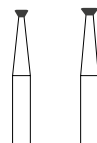


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 225 534 ...	<b>C 807.104...</b>	016	018 023
		806 104 225 524 ...	<b>807.104...</b>	016	018 023



Inverted cone  
Umgekehrter Kegel

## 808

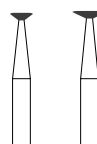


Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 014 524 ...	<b>808.104...</b>	018 023



Inverted cone  
Umgekehrter Kegel

## 814

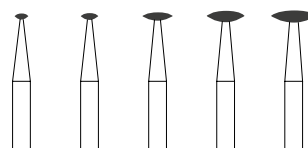


Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 493 524 ...	<b>814.104...</b>	030 045



Knife edge  
Linse

## 825



Shank	Ring	Length mm	0,8	0,9	1,1	1,5	1,8
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
HP		806 104 304 524 ...	<b>825.104...</b>	018	023	040	050 060





Pear long  
Birne lang

## 830RL

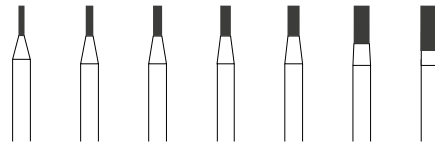


Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 238 534 ...	<b>C 830RL.104...</b> 023
		806 104 238 524 ...	<b>830RL.104...</b> 023



Flat end cylinder  
Zylinder flach

## 835

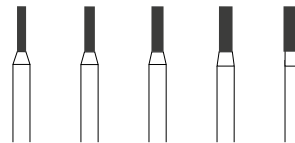


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0		
		ISO	Order Nr.								Ø mm	
HP		806 104 108 534 ...	<b>C 835.104...</b> 008	010	012	014	016	021	025			
		806 104 108 524 ...	<b>835.104...</b> 008	010	012	014	016	021	025			



Flat end cylinder  
Zylinder flach

## 836

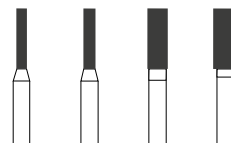


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0		
		ISO	Order Nr.					Ø mm	
HP		806 104 110 534 ...	<b>C 836.104...</b> 012	014	016	018	027		
		806 104 110 524 ...	<b>836.104...</b> 012	014	016	018	027		



Flat end cylinder  
Zylinder flach

## 837

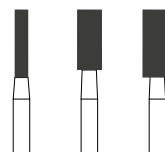


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0		
		ISO	Order Nr.				Ø mm	
HP		806 104 110 534 ...	<b>C 836.104...</b> 012	014	016	018		
		806 104 111 524 ...	<b>837.104...</b> 014	016	027	033		
		806 104 111 514 ...	<b>F 837.104...</b> 014	016	027	033		



Flat end cylinder  
Zylinder flach

## 840



Shank	Ring	Length mm	9,0	8,0	9,0		
		ISO	Order Nr.			Ø mm	
HP		806 104 111 534 ...	<b>C 840.104...</b> 018	033	040		
		806 104 111 524 ...	<b>840.104...</b> 018	033	040		



Flat end cylinder  
Zylinder flach

## 842

5



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 113 534 ...	<b>C 842.104...</b>
HP		806 104 113 524 ...	<b>842.104...</b>
		806 104 113 514 ...	<b>F 842.104...</b>
			Ø mm
			018
			018
			018



Round end cylinder  
Zylinder rund

## 842R

5



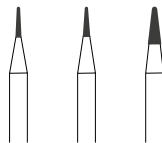
Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 143 534 ...	<b>C 842R.104...</b>
HP		806 104 143 524 ...	<b>842R.104...</b>
		806 104 143 514 ...	<b>F 842R.104...</b>
			Ø mm
			018
			018
			018



Flat end taper  
Konus flach

## 845

5



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 170 524 ...	<b>845.104...</b>	008	010
				010	018



Flat end taper  
Konus flach

## 846

5



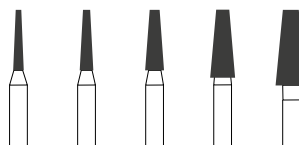
Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 171 524 ...	<b>846.104...</b>
			Ø mm
			025



Flat end taper  
Konus flach

## 847

5



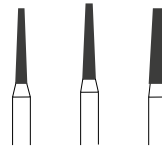
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	9,0	10,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
		806 104 172 534 ...	<b>C 847.104...</b>	014	018	025	033	040
HP		806 104 172 524 ...	<b>847.104...</b>	014	018	025	033	040
		806 104 172 514 ...	<b>F 847.104...</b>	014	018	025	033	040





Flat end taper  
Konus flach

**848**

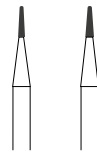


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 173 534 ...	<b>C848.104...</b>	018	023
		806 104 173 524 ...	<b>848.104...</b>	016	018
		806 104 173 514 ...	<b>F 848.104...</b>	016	018



Round end taper  
Konus rund

**849**

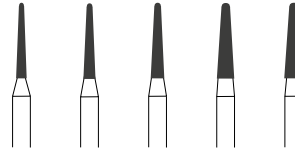


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 196 524 ...	<b>849.104...</b>	009 010



Round end taper  
Konus rund

**850**

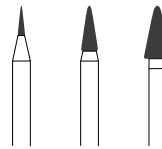


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
HP		806 104 199 534 ...	<b>C 850.104...</b>	014	016	018	023 025
		806 104 199 524 ...	<b>850.104...</b>	014	016	018	023 025
		806 104 199 514 ...	<b>F 850.104...</b>	014	016	018	023 025



X-mas tree  
Konus Spitze

**852**

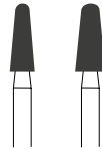


Shank	Ring	Length mm	4,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 164 524 ...	<b>852.104...</b>	010	023 037



Round end taper  
Konus rund

## 854R



Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP	Green	806 104 198 534 ...	C 854R.104...	033 040
	Blue	806 104 198 524 ...	854R.104...	033 040
	Red	806 104 198 514 ...	F 854R.104...	033 040



Round end taper  
Konus rund

## 855

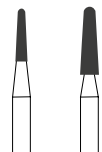


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP	Green	806 104 197 534 ...	C 855.104...
	Blue	806 104 197 524 ...	855.104...



Round end taper  
Konus rund

## 856

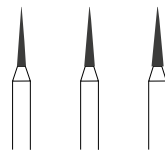


Shank	Ring	Length mm	7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP	Black	806 104 198 544 ...	SG 856.104...	016 025
	Green	806 104 198 534 ...	C 856.104...	016 025
	Blue	806 104 198 524 ...	856.104...	016 025
	Red	806 104 198 514 ...	F 856.104...	016 025



Needle  
Konus Spitze

## 858

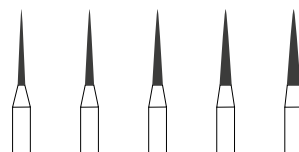


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP	Blue	806 104 165 524 ...	858.104...	012 014 016	
	Red	806 104 165 514 ...	F 858.104...	012 014 016	



Needle  
Konus Spitze

## 859



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
HP	Green	806 104 166 534 ...	C 859.104...	010 012 014 016 018			
	Blue	806 104 166 524 ...	859.104...	010 012 014 016 018			
	Red	806 104 166 514 ...	F 859.104...	010 012 014 016 018			



Needle long  
Konus Spitze lang

## 859L

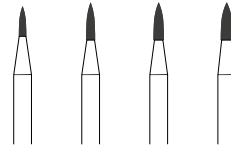


Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 167 524 ...	<b>859L.104...</b>
		806 104 167 514 ...	<b>F 859L.104...</b>
			Ø mm
			016
			016



Flame  
Flamme

## 860

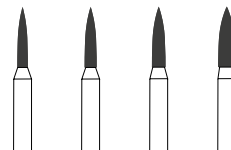


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0	5,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 247 524 ...	<b>860.104...</b>	010	012	014	016
		806 104 247 514 ...	<b>F 860.104...</b>	010	012	014	016



Flame  
Flamme

## 862

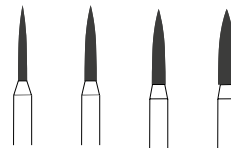


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 249 534 ...	<b>C 862.104...</b>	014	016	018	023
		806 104 249 524 ...	<b>862.104...</b>	014	016	018	023
		806 104 249 514 ...	<b>F 862.104...</b>	014	016	018	023



Flame  
Flamme

## 863



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 250 534 ...	<b>C 863.104...</b>	012	016	018	023
		806 104 250 524 ...	<b>863.104...</b>	012	016	018	023
		806 104 250 514 ...	<b>F 863.104...</b>	012	016	018	023



Flame  
Flamme

## 867



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO Nr.	Order Nr.
		806 104 496 524...	<b>867.104...</b>
		806 104 496 514 ...	<b>F 867.104...</b>
			Ø mm
			014
			014



Cylindrical torpedo  
Torpedo zylindrisch

**879**

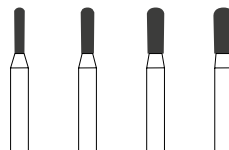


Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.
HP		806 104 290 534 ...	<b>C 879.104...</b>
		806 104 290 524 ...	<b>879.104...</b>
			Ø mm
			014
			014



Round end cylinder  
Zylinder rund

**880**

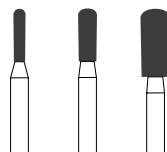


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 140 534 ...	<b>C 880.104...</b>	014	018	023	027
		806 104 140 524 ...	<b>880.104...</b>	014	018	023	027
		806 104 140 514 ...	<b>F 880.104...</b>	014	018	023	027



Round end cylinder  
Zylinder rund

**881**



Shank	Ring	Length mm	7,0	7,0	9,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 141 534 ...	<b>C 881.104...</b>	016	025	040
		806 104 141 524 ...	<b>881.104...</b>	016	025	040
		806 104 141 514 ...	<b>F 881.104...</b>	016	025	040



Flame  
Flamme

**890**



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 245 524 ...	<b>890.104...</b>
			Ø mm
			016



Torpedo  
Torpedo

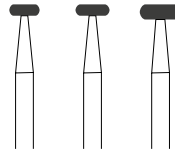
**892**



Shank	Ring	Length mm	15,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 292 524 ...	<b>892.104...</b>	020
				025



Round wheel  
Rad



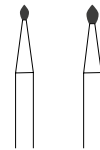
**909**



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 068 524 ...	<b>909.104...</b>	040	045 055
		806 104 068 514 ...	<b>F 909.104...</b>	040	045 055



Pointed bud  
Knospe



**366**



Shank	Ring	Length mm	2,0	2,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 254 524 ...	<b>366.104...</b>	012 016



Pointed bud  
Knospe



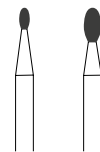
**368**



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 257 534 ...	<b>C 368.104...</b> 023
		806 104 257 524 ...	<b>368.104...</b> 023
		806 104 257 514 ...	<b>F 368.104...</b> 023



Football  
Eiform



**379**



Shank	Ring	Length mm	2,8	4,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 277 524 ...	<b>379.104...</b>	014 023



Grenade  
Granate



**390**



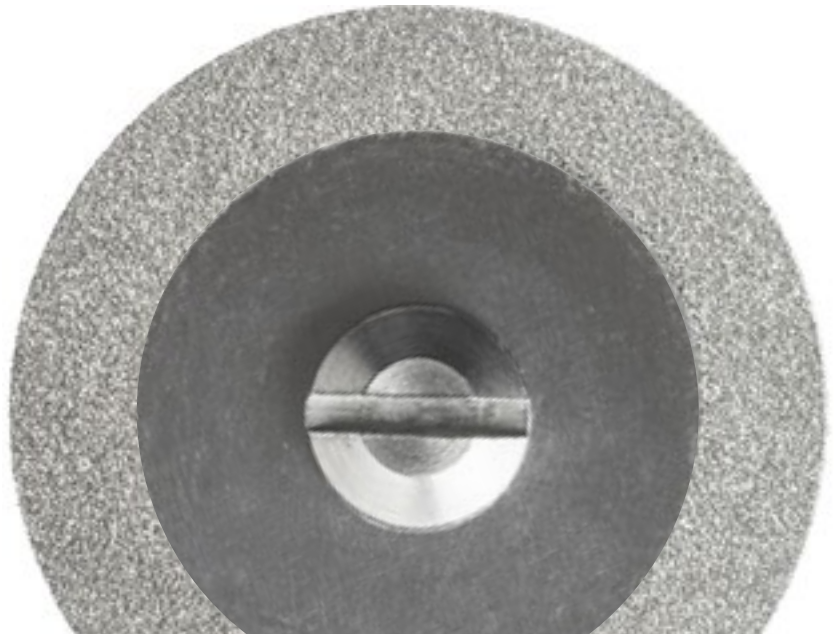
Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 274 524 ...	<b>390.104...</b> 016

# Diamond discs | Diamantscheiben

---

The high-precision manufacturing guarantees a homogeneous spreading of the diamond particles. This ensures a vibration-free cutting. An increased durability is achieved through an extensive electrical plating process. Diamond discs are suitable for all kinds of application, e.g. separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models, separating objects for sawing and detaching objects.

Die hochpräzise Fertigung garantiert eine homogene Verteilung der Diamantkörnung. Dies sorgt für einen ausgeglichenen Rundlauf. Die hohe Langlebigkeit wird durch ein ausgedehntes Elektroplattier-Verfahren erzielt. Diamantscheiben eignen sich, je nach Ausführung, zum Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen für die Kunststoffbearbeitung und zum Sägen und Trennen von Objekten.





Flex

# 345

1



Shank	Ring	Length mm	0,20	0,30	0,20	0,30	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
HP		806 104 345 524 ...	<b>345.104...</b>		190		220
		806 104 345 514 ...	<b>F 345.104...</b>	190		220	

optimal. 30.000 rpm

optimal. 25.000 rpm



Flex

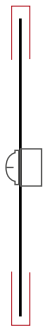
# 350

1



Shank	Ring	Length mm	0,20	0,30	
		ISO	Order Nr.		Ø mm
HP		806 104 350 524 ...	<b>350.104...</b>		220
		806 104 350 514 ...	<b>F 350.104...</b>	220	

optimal. 25.000 rpm



Superflex

**355**

1



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	
		806 104 355 524 ...	355.104...	
		806 104 355 514 ...	F 355.104...	
HP			160	160

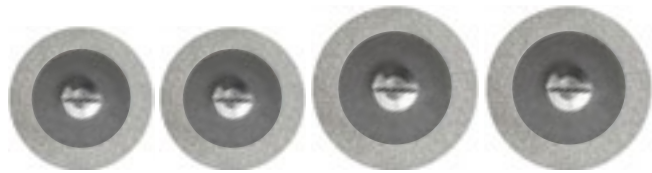
optimal. 30.000 rpm



Superflex

**355**

1



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.			
		806 104 355 524 ...	355.104...			
		806 104 355 514 ...	F 355.104...			
HP			190	190	220	220

optimal. 30.000 rpm

optimal. 25.000 rpm

## Mini Discs

Specially designed for applications in areas where access is difficult.  
Speziell für die Anwendung an schwer zugänglichen Bereichen konzipiert.



Silver Cut  
Silber Schneider

**361**



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,15
		ISO	Order Nr.	
		806 104 361 514 ...	F 361.104...	
			080	100

optimal. 30.000 rpm


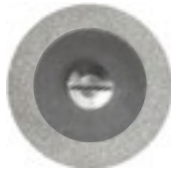



# ULTRAFLEX


The Ultraflex is an ultra-thin diamond disc, which can be used for the separation and contouring of ceramic materials and plastic foils. The high flexibility of the Ultraflex gives the user a high degree of security during the application.


Bei der Ultraflex handelt es sich um eine ultradünne Diamantscheibe, die man zum Separieren und Konturieren von keramischen Werkstoffen und Kunststoffverblendungen bestens einsetzen kann. Die hohe Flexibilität der Ultraflex gewährt dem Anwender ein hohes Maß an Sicherheit während der Anwendung.

Ultraflex







**366**  1


Shank	Ring	Length mm		0,09
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 366 504 ...	<b>XF 366.104...</b>	220


 optimal. 25.000 rpm

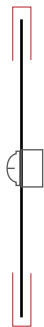
Ultraflex

**367**  1

Shank	Ring	Length mm		0,09
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 367 504 ...	<b>XF 367.104...</b>	220

 optimal. 25.000 rpm



Superflex

**705** optimal. 15.000 rpm



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 705 524 ...	<b>705.104...</b>	220
		806 104 705 514 ...	<b>F 705.104...</b>	220



Flex

**377** optimal. 10.000 rpm



Shank	Ring	Length mm	0,20	0,20
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 377 514 ...	<b>F 377.104...</b>	300 450



Pen - Meshed - Disc  
Netzscheibe

**400**



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,15
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 400 514 ...	<b>F 400.104...</b>	180 220



Reinforced Disc  
Superflex

**401**



Shank	Ring	Length mm	0,17	0,27
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 401 524 ...	<b>401.104...</b>	220
		806 104 401 514 ...	<b>F 401.104...</b>	220



Reinforced Disc  
Superflex

**405**



Shank	Ring	Length mm	0,15
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 405 514 ...	<b>F 405.104...</b>

optimal. 20.000 rpm  
Ø 190 mm  
 optimal. 15.000 rpm  
Ø 220 mm

# Fibre reinforced Discs | Gewebeverstärkte Trennscheiben

These discs are best suited for machining all metal alloys. They offer the user a high measure of efficiency. The light flexibility ensures a reduced fracture risk. The special composition ensures the cutting discs with a long service life.


Diese Scheiben sind bestens zur Bearbeitung von allen Metalllegierungen geeignet. Sie bieten dem Anwender ein hohes MAß an Effizienz. Die leichte Flexibilität sorgt für ein reduziertes Bruchrisiko. Die spezielle Zusammensetzung sichert eine lange Lebensdauer der Trennscheiben.

Fibre Cutt Dia  
for Zirconia



## 358 SD 1/10

Shank	Length mm		0,2	0,3
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
UM	803.900.358.534...	<b>SD.358.900...</b>	200	200


 max. 25.000 rpm


Fibre Cutt SIC  
for Porcelain



## 358 SF 1/10

Shank	Length mm			0,2	0,3	0,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm			
UM	653.900.358.534...	<b>SF.358.900...</b>	220	220	400	

 max. 25.000 rpm

 max. 15.000 rpm

# Grinding & Cutting | Schleifen & Trennen

Grinding is a material removal and surface generation process used to shape and finish items made of metals and other materials. The precision and surface finish obtained through grinding is better than with milling. Grinding employs an abrasive product, brought into controlled contact with a work surface. This is composed of abrasive grains. These abrasive grains act as cutting tools, removing tiny chips of material from the work.

Das Schleifen ist ein Materialabtrags- und Oberflächenerzeugungsverfahren, das verwendet wird, um Elemente aus Metallen und anderen Materialien zu formen und zu fertigen. Die durch Schleifen erhaltene Präzision und Oberflächengüte ist besser als beim Fräsen. Beim Schleifen wird ein Schleifmittel verwendet, das in einen kontrollierten Kontakt mit einer Arbeitsfläche gebracht wird. Diese besteht aus Schleifkörnern. Diese Schleifkörner wirken als Schneidwerkzeuge und entfernen winzige Materialstücke von der Arbeit.



# UNITRIM Coarse

3.000 - 5.000 rpm  
max. 20.000 rpm

- \*Mouthguards, Bleaching Trays, Soft Acrylics
- \*Zahnschutz, Aufbissschienen, Bleichschienen, weiche Kunststoffe

Leaves a smooth cut | Grinds without melting effect | Porous structure minimizes heat generation  
Hinterlässt eine glatte Schnittkante | Schleifen ohne Schmelzeffekt | Offenporige Struktur minimiert Hitzeentwicklung

Designation, Grit \_\_\_\_\_ Unitrim coarse  
Field of use \_\_\_\_\_ Acrylics\*


## UTM 1/10




Shank	Length mm	24,0	16,0
	Ø mm	10,0	5,5
	Order Nr.		
HP	UTM...	8534	8538

# CERASTONE max. 120.000 rpm

Porcelain, Precious and Non-Precious Metal Alloys, Acrylics  
Keramik, Edelmetalllegierungen, NEM, Kunststoffe

 Silicon carbide abrasives for porcelain  
Siliziumcarbid Schleifer für Keramik

 Arkansas stones for composite fillings  
Arkansas Steine zur Kompositbearbeitung

Silicon Carbide Abrasives fine  
for Porcelain

## CST

 10/100



Shank	Length mm	5,0	7,0	6,0	7,0	6,0	6,0
	Ø mm	5,0	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Order Nr.							
RA	CST.RA...	8601	8603	8604	8605	8602	8606
FG	CST.FG...	8691				8692	

Arkansas Stone x-fine  
for Composite fillings

## CST

 10/100



Shank	Length mm	5,0	7,0	6,0	7,0	6,0
	Ø mm	5,0	3,0	2,5	2,5	2,5
Order Nr.						
RA	CST.RA...	8631	8633	8634	8636	8632
FG	CST.FG...	8694	8696	8697	8698	8695

# CERASTONE Medium

max. 35.000 rpm

Porcelain, Precious and Non-Precious Metal Alloys, Acrylics  
Keramik, Edelmetalllegierungen, NEM, Kunststoffe

Silicon Carbide Abrasives M  
Porcelain, Acrylics

## CSTH

10/100



Shank	Length mm	3,0	6,0	13,0	10,5	12,0
	Ø mm	7,0	2,5	5,0	3,5	6,0
	Order Nr.					
HP	CSTH...	8611	8612	8613	8614	8615

Corundum Abrasives M  
NEM, Titan

## CSTH

10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5	6,0
	Ø mm	6,5	5,0	3,5	7,0
	Order Nr.				
HP	CSTH...	8621	8622	8623	8635

Corundum Abrasives M  
chrome alloys, model casing

## CSTH

10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5
	Ø mm	6,5	5,0	3,5
	Order Nr.			
HP	CSTH...	8641	8642	8643

Corundum Abrasives M  
precious metal alloys

## CSTH

10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5
	Ø mm	6,5	5,0	3,5
	Order Nr.			
HP	CSTH...	8661	8662	8663

# DIASYNT PLUS



8.000 - 12.000 rpm  
max. 25.000 rpm

Porcelain (Zirconia, Lithium-Disilicate, Veneer Porcelain, Feldspathic Porcelain)  
Keramik (Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, Verblendkeramik, Feldspatkeramik)  
Synthetic bonding and diamond impregnation | Synthetisch gebunden und diamantiert  
High abrasion rate | Hohe Abtragsleistung  
Minimal heat development | Minimierte Hitzeentwicklung  
Suitable for application without water cooling | Ohne Wasserkühlung verwendbar  
For reducing crown margins | Zum Ausdünnen der Kronenränder

## Diasynt Plus coarse Porcelain



### DYP

1/10

Shank	Length mm	4,0	2,0	2,0	3,0	10,0	13,0	13,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	12,0	11,5	4,0	5,0	6,5	15,0
	Order Nr.								
HP	DYP.H...	8000	8002	8048	8049	8053	8054	8064	8055

## Diasynt Plus medium Porcelain



### DYP

1/10

Shank	Length mm	4,0	2,0	2,0	3,0	10,0	13,0	13,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	12,0	11,5	4,0	5,0	6,5	15,0
	Order Nr.	Shape Nr.							
HP	DYP.H...	8100	8102	8148	8149	8153	8154	8164	8155

## Diasynt Plus coarse Porcelain



### DYP

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	3,0
	Ø mm	3,0	4,0	11,5
	Order Nr.			
RA	DYP.RA...	8081	8083	8079

## Diasynt Plus medium Porcelain



### DYP

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	3,0
	Ø mm	3,0	4,0	11,5
	Order Nr.			
RA	DYP.RA...	8181	8183	8179



# DIADUR



10.000 - 15.000 rpm  
max. 35.000 rpm

Porcelain, Metal | Keramik, Metall

Ceramic bonding and diamond impregnation | Excellent edge stability

Keramisch gebunden und diamantiert | Sehr hohe Kantenstabilität

Maintains shape during application | Excellent durability | Heat resistant |

Formstabil | Hohe Standzeit | Hitzebeständig

Diadur coarse  
Porcelain, Metal



## DDU

1/10

Shank	Length mm	4,5	2,0	2,0	3,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	15,0
	Order Nr.				
HP	DDU.H...	8200	8202	8201	8204

Diadur coarse  
Porcelain, Metal



## DDU

1/10

Shank	Length mm	2,0	3,0	11,0	13,0	13,0
	Ø mm	12,0	11,5	3,5	4,8	6,5
	Order Nr.					
HP	DDU.H...	8248	8249	8253	8254	8264

Diadur medium  
Porcelain, Metal



## DDU

1/10

Shank	Length mm	4,5	2,0	2,0	3,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	15,0
	Order Nr.				
HP	DDU.H...	8300	8302	8301	8304

Diadur medium  
Porcelain, Metal



## DDU

1/10

Shank	Length mm	2,0	3,0	11,0	13,0	13,0
	Ø mm	12,0	11,5	3,5	4,8	6,5
	Order Nr.					
HP	DDU.H...	8348	8349	8353	8354	8364

# Polisher | Polierer

---

Our polishers provide the highest surface quality for all work areas.  
Through optimal performance during contouring, finishing, and high-gloss polishing, the user achieves the best results.

Unsere Polierer sorgen in allen Arbeitsbereichen für höchste Oberflächengüte.  
Durch optimale Arbeitsleistung beim Konturieren, Finieren und Hochglanz-Polieren erzielt der Anwender die allerbesten Ergebnisse.



Dental Clinic   Zahnmedizin.....	84 - 97
Dental Laboratory   Zahntechnik .....	98 - 117
TWIST   TWIST .....	118 - 123
Brushes   Bürsten .....	124 - 127

# Dental clinic | Zahnmedizin

---

Polishing eliminates rough surfaces which otherwise produce plaque accumulation and the risk of recurrent caries. Polishing helps to achieve a smooth finish by reducing surface staining and providing a natural shine finish to all work areas.

Das Polieren beseitigt raue Oberflächen, die ansonsten eine Plaque-Akkumulation und das Risiko von wiederkehrenden Karies hervorrufen. Das Polieren hilft, eine glatte Oberfläche zu erreichen, indem es die Oberflächenfärbung verringert und eine natürliche Glanzfinish für alle Arbeitsbereiche bietet.



# UNIVERSAL



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

\*Porcelain, Composite, Precious Metal, Amalgam  
\*Keramik, Komposit, Edelmetall, Amalgam

For smoothing all dental materials | Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien  
Soft silicone bonding adapts to the surface being processed | Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an  
Various shapes for different applications | Diverse Formen für verschiedene Anwendungen  
Silicon carbide abrasive | Siliziumcarbid Körnung

Universal  
All Materials\*

## UNI

10/100



Shank	Length mm	2,0	2,5	6,0	7,0	9,0
	Ø mm	12,0	13,0	11,0	12,0	15,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1006	1009	1011	1012	1015

Universal  
All Materials\*

## UNI

10/100



Shank	Length mm	7,5	15,0	12,0	10,0	16,0
	Ø mm	3,0	5,5	4,5	5,0	5,0
	Order Nr.					
RA	UNI...	1081	1071	1072	1092	1074

Universal  
All Materials\*

## UNI

10/100



Shank	Length mm	8,5	7,0	10,0	2,0	2,5
	Ø mm	9,0	8,0	7,0	11,0	11,5
	Order Nr.					
RA	UNI...	1075	1076	1077	1078	1079

# DIAPOL



7.000 - 12.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Porcelain | Keramik

Corrections without additional glazing | Schnelle Korrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand  
Final polishing result matches glazed surface | Finale Oberflächenqualität entspricht Glanzbrandresultat  
Diamond abrasive for effective polishing | Diamantkörnung für eine effektive Politur  
Available in TWIST shape for even easier application | Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

Diapol coarse  
Porcelain



## DPL

1/10

Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7084	7081	7086	7087	7088	7072	7078	
FG	DPL.FG...								7091

Diapol medium  
Porcelain



## DPL

1/10

Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7184	7181	7186	7187	7188	7172	7178	
FG	DPL.FG...								7191

Diapol fine  
Porcelain



## DPL

1/10

Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7284	7281	7286	7287	7288	7272	7278	
FG	DPL.FG...								7291

# DIAPRO

7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Lithium Disilicate, Feldspathic Porcelain | Lithium-Disilikat, Feldspatkeramik

Especially suitable for chair side corrections after setting crowns and bridges

Speziell für Korrekturen nach Einsetzen der Keramik

Highly efficient due to diamond abrasive | Hohe Effizienz durch Diamantkörnung

Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus | Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

Only two polishing steps for high shine results | Nur zwei Polierstufen für hochglänzende Ergebnisse

Diapro medium  
Porcelain



## DPR

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DPR.RA...	7881	7886	7887	7888

Diapro fine  
Porcelain



## DPR

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DPR.RA...	7981	7986	7987	7988

Zirkonoxid, Aluminiumoxid | Zirconia, Alumina

Especially suitable for full contour zirconia restorations | Speziell für Vollzirkonrestaurationen  
 High diamond concentration for more efficiency | Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz  
 Makes glazing unnecessary | Kein Glanzbrand erforderlich  
 Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus | Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

Diacera medium  
Zirconia, Alumina



## DCA

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DCA.RA...	7681	7686	7687	7688

Diacera fine  
Zirconia, Alumina



## DCA

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DCA.RA...	7781	7786	7787	7788



# ECOCERAM

7.000 - 15.000 rpm  
max. 25.000 rpm

Porcelain | Keramik

**For finishing and polishing veneer porcelain**  
Zum Glätten und Polieren von Verblendkeramiken  
**Silicone bonding adapts to the surface being processed**  
Silikonbindung passt sich der Oberfläche an  
**Silicon carbide abrasive**  
Siliziumcarbid Körnung

## Ecoceram coarse Porcelain

**ECK**

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	<b>ECK.RA...</b>	1592	1577	1579

## Ecoceram medium Porcelain

**ECK**

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	<b>ECK.RA...</b>	1692	1677	1679

## Ecoceram fine Porcelain

**ECK**

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	<b>ECK.RA...</b>	1792	1777	1779

# Diacomp ULTRA



3.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

Complete polishing process in just one step

Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt

Increased pressure for surface preparation

Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung

Reduced pressure for high shine polishing

Reduzierter Druck für Hochglanzpolitur

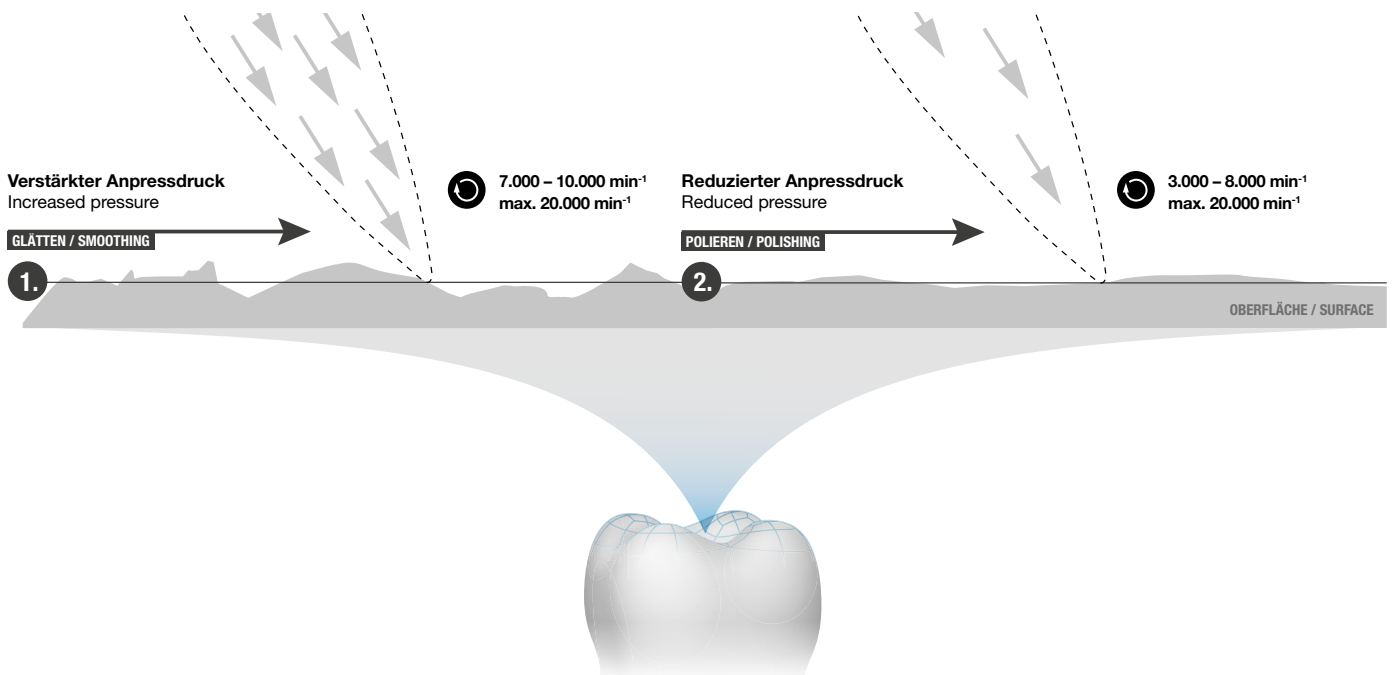
Diacomp ultra  
Composite

1/10



## DCU

Shank	Length mm	7,5	10,0	2,5	7,5	6,5
	Ø mm	3,0	4,0	10,0	6,0	3,0
	Order Nr.					
RA	DCU.RA...	6081	6071	6072	6073	
FG	DCU.FG...					6091



# DIACOMP PLUS

3.000 - 8.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

**Especially harmonised two-step system**

Speziell aufeinander abgestimmte Polierstufen

**Applicable on all composites**

Anwendbar auf allen Kompositen

**Best results even on very hard composites**

Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen

**Available in TWIST shape for even easier application**

Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

Diacomp medium  
Composite



## DCP

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	7,5	10,0	2,5	7,5	10,0	6,5
	Ø mm	11,0	14,0	3,0	4,0	10,0	6,0	5,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DCP.RA...	6180	6184	6181	6171	6172	6173	6192	
FG	DCP.FG...								6191

Diacomp fine  
Composite



## DCP

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	7,5	10,0	2,5	7,5	10,0	6,5
	Ø mm	11,0	14,0	3,0	4,0	10,0	6,0	5,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DCP.RA...	6280	6284	6281	6271	6272	6273	6292	
FG	DCP.FG...								6291

# ECOCOMP



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

Silicon carbide abrasive

Siliziumcarbid Körnung

Durable bonding

Widerstandsfähige Bindung

Long durability

Lange Haltbarkeit

Ecocomp medium  
Composite

## ECC

10/100



Shank	Length mm	6,0	9,5	8,0	10,0	2,5
	Ø mm	3,0	6,5	9,5	5,0	10,0
	Order Nr.					
RA	ECC.RA...	5172	5173	5175	5177	5188

Ecocomp fine  
Composite

## ECC

10/100



Shank	Length mm	6,0	9,5	8,0	10,0	2,5
	Ø mm	3,0	6,5	9,5	5,0	10,0
	Order Nr.					
RA	ECC.RA...	5272	5273	5275	5277	5288



# FLEXI - DIA 7.000 - 10.000 rpm max. 20.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Flexible polishing discs with diamond coating  
Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung

Optimised for porcelain  
Optimiert für Keramik

For use in a pulling or pushing motion  
Ziehend und schiebend anwendbar

Extra-thin plastic foil  
Extra dünne Kunststofffolie

Mandrel  
Spanndorn



**95**

 10/100

Shank	Ø mm Screw Head	-
<b>Order Nr.</b>		
RA	<b>MDL...</b>	9595

FLEXI DIA 10mm  
Porcelain, Composite,  
Metal

**FXD**

 100



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	<b>Order Nr.</b>				
UM	<b>FXD...</b>	9126	9127	9128	9129

FLEXI DIA 14mm  
Porcelain, Composite,  
Metal

**FXD**

 100



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	14,0	14,0	14,0	14,0
	<b>Order Nr.</b>				
UM	<b>FXD...</b>	9146	9147	9148	9149

# FLEXISTRIPES

Prophylaxis, Composite, Amalgam | Prophylaxe, Komposit, Amalgam

**FXS**

Flexistripes coarse-medium  
Prophylaxis, Comp., Amalgam

FS-60/40

Stärke (mm) / Thickness: 0,21 / 0,17

 50

GROB / COARSE

MITTEL / MEDIUM



Length mm	150
Ø mm	4,0
<b>Order Nr.</b>	
<b>FXS...</b>	9111

# FLEXI - D 7.000 - 10.000 rpm max. 20.000 rpm

Composite, Gold, Amalgam | Komposit, Gold, Amalgam

Especially for interdental polishing

Speziell für die interdentale Politur

For use in a pulling or pushing motion

Ziehend und schiebend anwendbar

Disposable

Einwegprodukt

Coated with aluminium oxide

Einseitig beschichtet mit Aluminiumoxid

## FLEXI D 10mm

Composite, Gold,  
Amalgam

### FXD 100



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9121	9122	9123	9124

## FLEXI D 14mm

Composite, Gold,  
Amalgam

### FXD 100



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	14,0	14,0	14,0	14,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9141	9142	9143	9144

# FLEXISTRIPES

Flexible finishing and polishing stripes for prophylaxis treatment and filling polishing.

Flexible Finier- und Polierstreifen für die Prophylaxebehandlung und die Füllungspolitur.

## FXS

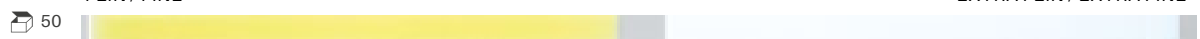
Flexistripes fine-x-fine  
Prophylaxis, Comp., Amalgam

FS-20/7

Stärke (mm) / Thickness: 0,14 / 0,11

FEIN / FINE

EXTRA FEIN / EXTRA FINE



Length mm	150
Ø mm	4,0
Order Nr.	
FXS...	9112

# Dental Laboratory

## Zahntechnik

---

Dental technicians work with a variety of materials including waxes, plastics, precious and non-precious alloys, stainless steel and a variety of porcelains and composites . Many technicians acquire skill in the use of sophisticated instruments and equipment while performing laboratory procedures. It is important for the technician to help create tooth replacements that are both attractive and functional. This is made possible when provided with a high quality instrument for all surface areas.

Zahntechniker arbeiten mit einer Vielzahl von Materialien wie Wachsen, Kunststoffen, Edel- und Edelmetalllegierungen, Edelstahl und einer Vielzahl von Porzellan und Verbundwerkstoffen. Viele Techniker erwerben Geschick in der Verwendung von anspruchsvollen Instrumenten und Geräten bei der Durchführung von Labor-Verfahren. Es ist wichtig für den Techniker zu helfen, Zahnersatz zu schaffen, die sowohl attraktiv als auch funktionell sind. Dies ist möglich, wenn mit einem hochwertigen Instrument für alle Oberflächen vorgesehen.





# UNIVERSAL Coarse



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Keramik, Edelmetall, Acryl, Komposit | Porcelain, Precious Metal, Acrylic, Composite

For smoothing all dental materials

Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien

Soft silicone bonding adapts to the surface being processed

Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an

Various shapes for different applications

Diverse Formen für verschiedene Anwendungen

Silicone carbid abrasive

Siliziumcarbid Körnung

Universal coarse  
All Materials

**UNI**

10,100



Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	2,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	15,0	22,0
	Order Nr.						
UM	UNI...	1000	1001	1004	1007	1008	1002

Universal coarse  
All Materials

**UNI**

10,100



Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0	20,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0	12,0
	Order Nr.				
UM	UNI...	1016	1017	1019	1022

# UNIVERSAL Coarse



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Keramik, Edelmetall, Acryl, Komposit | Porcelain, Precious Metal, Acrylic, Composite

Universal coarse  
All Materials



**UNI**

10,100

Shank	Length mm	10,0	2,5	2,5	12,0
	Ø mm	5,0	14,5	14,5	14,0
	Order Nr.				
HP	UNI.H...	1062	1055	1056	1060

Universal coarse  
All Materials



**UNI**

10,100

Shank	Length mm	15,0	12,0	11,5	16,0	8,5
	Ø mm	5,5	4,5	6,0	5,0	9,0
	Order Nr.					
HP	UNI.H...	1041	1042	1043	1044	1045

Universal coarse  
All Materials



**UNI**

10,100

Shank	Length mm	6,5	10,0	2,0	2,5
	Ø mm	8,0	7,0	11,0	11,0
	Order Nr.				
HP	UNI.H...	1046	1047	1048	1049

# DIAPOL

Porcelain | Keramik

Extra coarse option for surface shaping

Extra grobe Vorstufe zur Formgebung

High shine results without glazing

Glänzende Ergebnisse ohne Glanzbrand

Available in TWIST shape for even easier application

Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

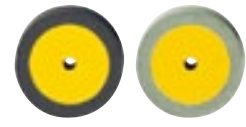
5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>



7.500 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
max. 15.000 min<sup>-1</sup>



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm



Diapol XX-coarse  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	17,0
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>DPL.H...</b>	6800	
UM	<b>DPL...</b>		6804

Diapol X-coarse  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	17,0
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>DPL.H...</b>	6900	
UM	<b>DPL...</b>		6904

# DIAPOL

Diapol coarse  
Porcelain

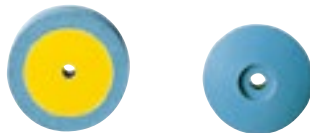


**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	<b>Order Nr.</b>				
HP	<b>DPL.H...</b>	7000	7001	7054	7057

Diapol coarse  
Porcelain

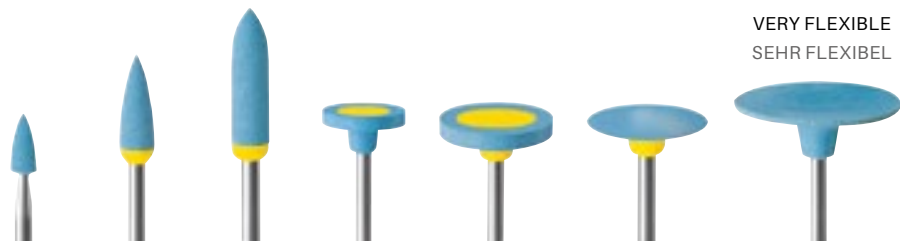


**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,5	2,5
	Ø mm	17,0	15,0
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>DPL...</b>	7004	7008

Diapol coarse  
Porcelain



VERY FLEXIBLE  
SEHR FLEXIBEL

**DPL**

1/10

Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	<b>Order Nr.</b>							
HP	<b>DPL.H...</b>	7051	7042	7044	7048	7055	7056	7062



7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Diapol medium  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	<b>Order Nr.</b>				
HP	<b>DPL.H...</b>	7100	7101	7154	7157

Diapol medium  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,5	2,5
	Ø mm	17,0	15,0
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>DPL...</b>	7104	7108

Diapol medium  
Porcelain



VERY FLEXIBLE  
SEHR FLEXIBEL

**DPL**

1/10

Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	<b>Order Nr.</b>							
HP	<b>DPL.H...</b>	7151	7142	7144	7148	7155	7156	7162

7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

# DIAPOL

Diapol fine  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	Order Nr.				
HP	DPL.H...	7200	7201	7254	7257

Diapol fine  
Porcelain



**DPL**

1/10

Shank	Length mm	2,5	2,5
	Ø mm	17,0	15,0
	Order Nr.		
HP	DPL...	7204	7208

Diapol fine  
Porcelain



VERY FLEXIBLE  
SEHR FLEXIBEL

**DPL**

1/10

Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	Order Nr.							
HP	DPL.H...	7251	7242	7244	7248	7255	7256	7262



7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

# DIAPRO



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Lithium Disilicate | Lithium-Disilikat

Optimized for polishing silicate ceramics

Optimiert auf die Bearbeitung von Silikatkeramiken

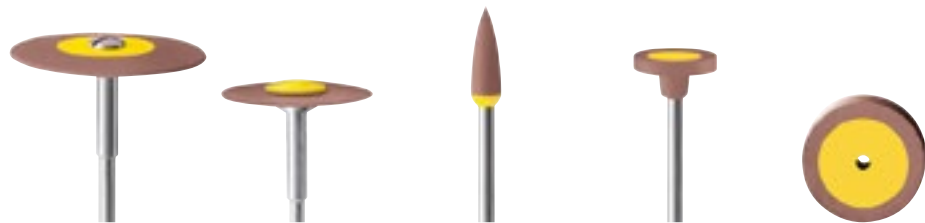
Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus

Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

Only two polishing steps for high shine results

Nur zwei Polierstufen für hochglänzende Ergebnisse

Diapro medium  
Lithium Disilicate



## DPR

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DPR.H...	7800	7801	7842	7848	
UM	DPR....					7804

Diapro fine  
Lithium Disilicate



## DPR

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DPR.H...	7900	7901	7942	7948	
UM	DPR...					7904

# DIACERA



7.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Zirconia, Alumina | Zirkonoxid, Aluminiumoxid

Especially suitable for full contour zirconia restorations

Speziell für Vollzirkonrestorationen

High diamond concentration for more efficiency

Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz

Makes glazing unnecessary

Kein Glanzbrand erforderlich

Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus

Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

## Diacera medium Zirconia, Alumina



### DCA

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DCA.H...	7600	7601	7642	7648	
UM	DCA...					7604

## Diacera fine Zirconia, Alumina



### DCA

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DCA.H...	7700	7701	7742	7748	
UM	DCA...					7704







Denture and Orthodontic Acrylics | Prothesen- und kieferorthopädische Kunststoffe

For smoothing, pre-polishing and polishing

Zum Glätten, Vorpulieren und Polieren

Various shapes for different areas

Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche

Silicon carbide abrasive

Siliziumcarbid Körnung

Tech. coarse  
Denture, Orthodontic  
Acryls



**ACR**

10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2030	2032	2034	2036	2038	2040

Tech. medium  
Denture, Orthodontic  
Acryls



**ACR**

10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2130	2132	2134	2136	2138	2140

Tech. fine  
Denture, Orthodontic  
Acryls



**ACR**

10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2230	2232	2234	2236	2238	2240

# Technology | TECHNIK

5.000 - 7.000 rpm  
max. 15.000 rpm

Silicone polishers for denture acrylic and orthodontic acrylic.  
Polierer für die Bearbeitung von Acryl, Prothesen- und kieferorthopädischen Kunststoffen.  
**Aluminium oxide abrasive**  
Schleifkorn: Aluminiumoxid

Acryl coarse  
Denture, Orthodontic  
Acryls



## ACR

10,100

Shank	Length mm	20,0	24,0	17,0	16,0
	Ø mm	10,0	10,0	15,0	5,5
	Order Nr.				
HP	ACR.H...	2332	2334	2336	2338

Removing & Shaping  
Abtragen & Formen

Acryl medium  
Denture, Orthodontic  
Acryls



## ACR

10,100

Shank	Length mm	20,0	24,0	17,0	16,0
	Ø mm	10,0	10,0	15,0	5,5
	Order Nr.				
HP	ACR.H...	2432	2434	2436	2438

Smoothing  
Glätten

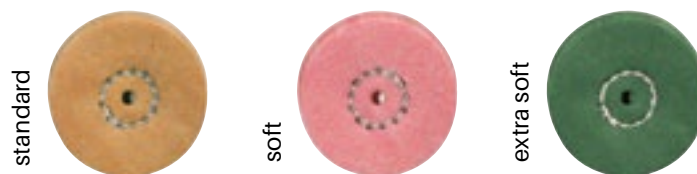
# SOFT WHEELS

5.000 - 7.000 rpm  
max. 10.000 rpm

- \*Denture Acrylics, Soft Reliners, Mouthguard, Bleaching Trays
- \*Prothesenkunststoffe, Bisschienen, Mundschutz, Bleichschienen

Impregnated with polishing media | No additional polishing paste required  
Imprägniert mit Poliermedium | Keine zusätzliche Polierpaste notwendig  
High shine on acrylics | Aluminium oxide abrasive  
Hochglanzergebnisse auf Acryl | Aluminiumoxid Körnung

Soft wheels  
Denture Acrylics \*



## SFW

10,100

Shank	Length mm	3,0	3,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	22,0
	Order Nr.			
UM	SFW...	9801	9802	9803

## FLEXI - DIA



7.000 - 10.000 rpm  
max. 12.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Flexible polishing discs with diamond coating

Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung

Optimised for porcelain | Extra-thin plastic foil

Optimiert für Keramik | Extra dünne Kunststoffolie

For use in a pulling or pushing motion

Ziehend und schiebend anwendbar

### FLEXI DIA 17mm

Porcelain, Comp.,  
Metal

#### FXD

100

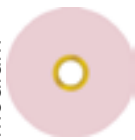
x-coarse



coarse



medium



fine



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	17,0	17,0	17,0	17,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9166	9167	9168	9169

## FLEXI - D



7.000 - 10.000 rpm  
max. 12.000 rpm

Composite, Metal | Komposit, Metall

Especially for interdental polishing | Coated with aluminium oxide

Speziell für die interdentale Politur | Einseitig beschichtet mit Aluminiumoxid

For use in a pulling or pushing motion

Ziehend und schiebend anwendbar

### FLEXI D 17mm

Composite, Metal

#### FXD

100

coarse



medium



fine



x-fine



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	17,0	17,0	17,0	17,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9161	9162	9163	9164

### FLEXI D 22mm

Composite, Metal

#### FXD

100

coarse



medium



fine



x-fine



Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	22,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9181	9182	9183	9184

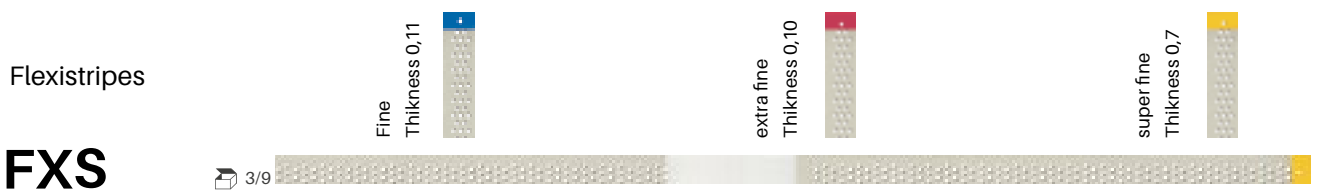
# DIASTRIPES

Porcelain, Composite, Metal, Natural Tooth | Keramik, Komposit, Metall, Zahnhartsubstanz

For manual surface processing  
Für die manuelle Oberflächenbearbeitung

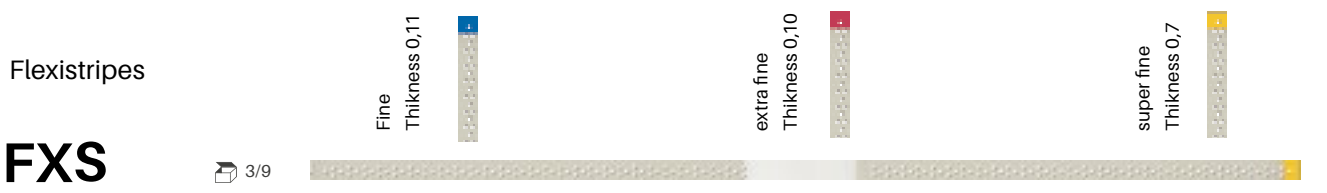
Interdental application  
Interdentale Anwendung

Perforation cools and removes the cut material  
Lochung kühlt und führt abgetragenes Material ab



## FXS

Grit	Length mm	4,0	4,0	4,0
	Ø mm	150	150	150
	Order Nr.			
	FXS.91...	9101	9102	9103



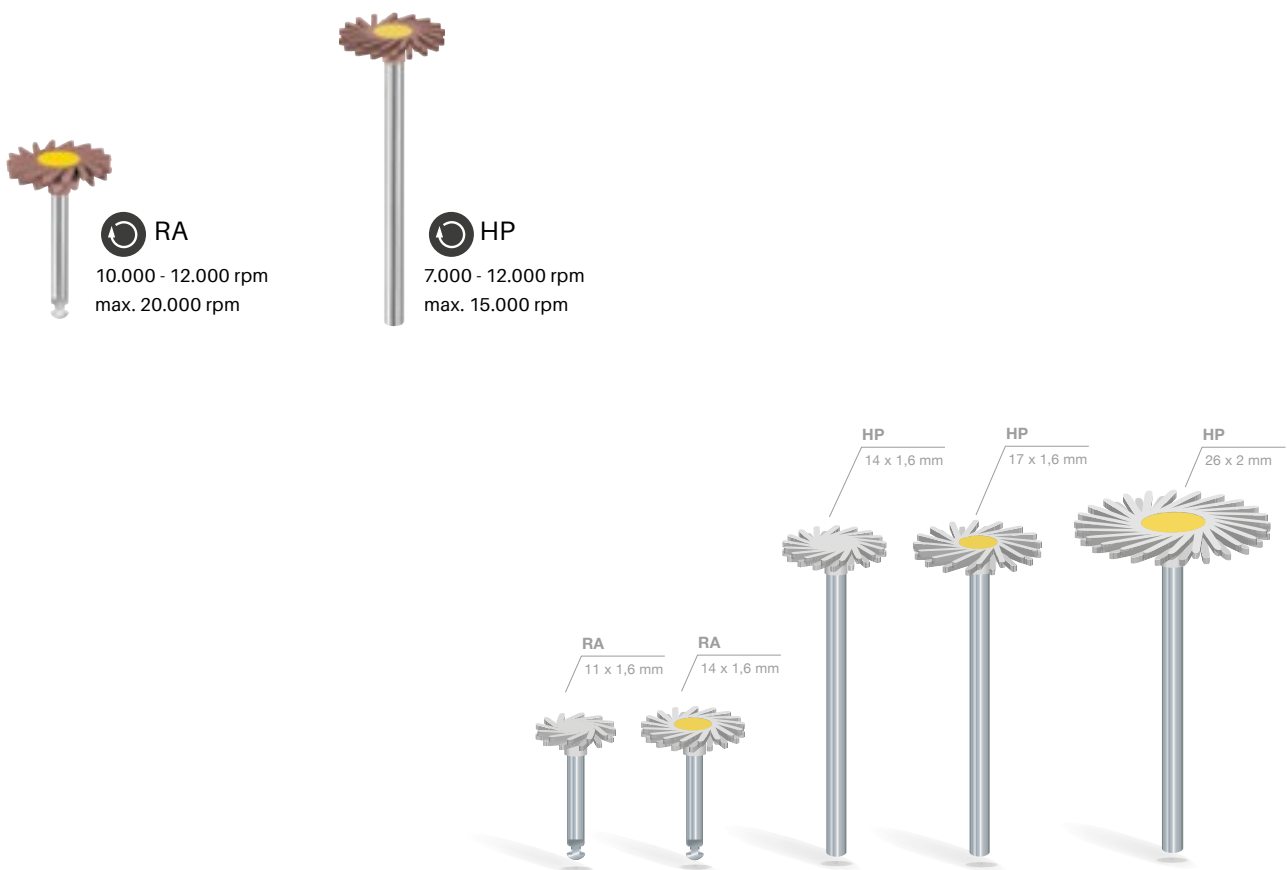
## FXS

Grit	Length mm	2,5	2,5	2,5
	Ø mm	150	150	150
	Order Nr.			
	FXS.91...	9106	9107	9108

# Twist Polishing Instrument with flexible lamella

Rotary polishing instruments for dentistry and dental technology with flexible slats.  
The innovative lamellar shape and the resulting adaptation to any surface structure simplifies every polishing process.

Rotierende Polierinstrumente mit flexiblen Lamellen. Für die Zahnmedizin und Zahntechnik.  
Die innovative Lamellenform und die damit einhergehende Anpassung an jegliche Oberflächenstruktur vereinfacht jeden Polierprozess.



# Diacomp Plus Twist

RA 10.000 - 12.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit.

2-stage diamond polishing system. Best results even on very hard composites. Applicable to all composites.  
Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem. Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen. Anwendbar auf allen Kompositen.

Diacomp Plus Twist medium  
Composit



## DPT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	011	014
	Order Nr.		
RA	DPT.RA...	6180	6184

Pre-Polishing  
Vorpulieren

Diacomp Plus Twist fine  
Composit



## DPT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	011	014
	Order Nr.		
RA	DPT.RA...	6280	6284

High-Shine Polishing  
Hochglanzpolieren

# Diatemp Twist

HP 7.000 - 12.000 rpm  
max. 15.000 rpm

Temporary and durable plastic materials, PMMA, hybrid ceramics, hybrid composites and veneer plastics.  
Temporäre und dauerhafte Kunststoffmaterialien, PMMA, Hybridkeramiken, Hybridkomposite und Veneerkunststoffe

Diatemp HP fine  
Komposit



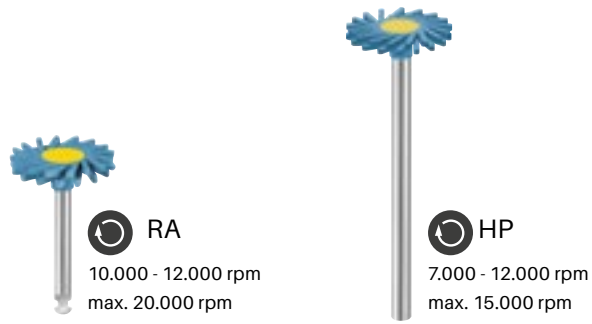
## DTT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	017	026
	Order Nr.			
HP	DTT.H...	6654	6657	6666

High-Shine Polishing  
Hochglanzpolieren

# Diapol Twist

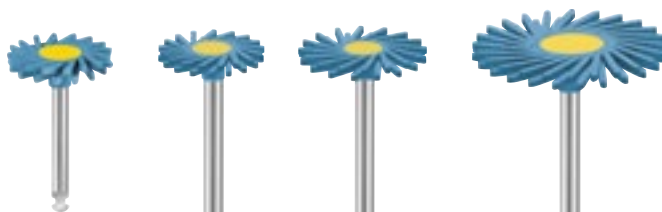


Porcelain | Keramik

These instruments are suitable for smoothing, pre-polishing and high-gloss polishing Ceramic. Diamond coated 3-stage polishing system. Quick corrections without additional glance. Final surface finishes provide a glance result.

Diese Instrumente sind zum Glätten, Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet. Diamantiertes 3-stufiges Poliersystem. Schnelle Korrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand. Finale Oberflächenqualität entspricht Glanzbrandresultate.

Diapol Twist coarse  
Porcelain



## DPLT



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7054	7057	7066
RA	DPLT.RA...	7084			

Smoothing  
Glätten

Diapol Twist medium  
Porcelain



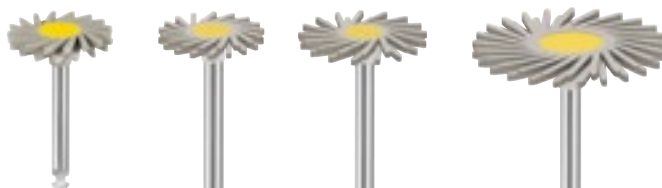
## DPLT



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7154	7157	7166
RA	DPLT.RA...	7184			

Pre-Polishing  
Vorpolieren

Diapol Twist fine  
Porcelain



## DPLT

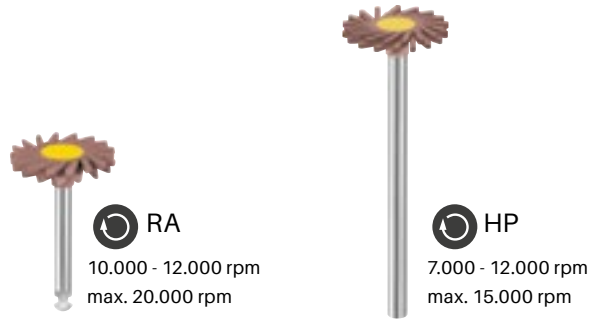


Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7254	7257	7266
RA	DPLT.RA...	7284			

High-Shine Polishing  
Hochglanzpolieren



# Diapro Twist



lithium disilicate, field strength ceramic, leucite and reinforced ceramic.

\*Lithium-Disilikat, Feldsparkeramik, leuzitverstärkte Keramik.

These instruments are suitable for pre-polishing and high gloss polishing.

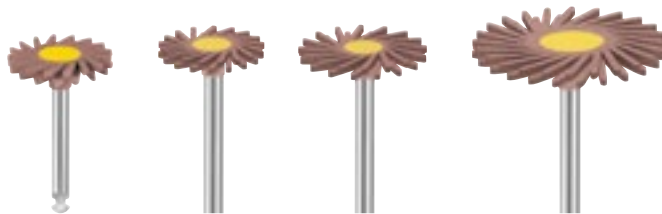
Diamond coated 2-stage polishing system. Also for corrections after the insertion of the ceramic.

Diese Instrumente sind zum Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet.

Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem. Auch für Korrekturen nach Einsetzen der Keramik.

## Diapro Twist medium

Porcelain\*



## DPRT

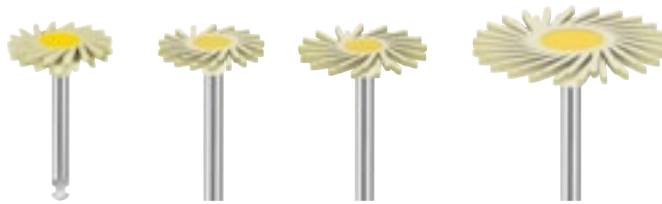
 1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPRT.H...		7854	7857	7866
RA	DPRT.RA...	7884			

Pre-Polishing  
Vorpolieren

## Diapro Twist fine

Porcelain\*



## DPRT

 1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DPRT.H...		7954	7957	7966
RA	DPRT.RA...	7984			

High-Shine Polishing  
Hochglanzpolieren

# Diacera Twist

RA 10.000 - 12.000 rpm  
max. 20.000 rpm

HP 7.000 - 12.000 rpm  
max. 15.000 rpm

Zirconium oxide, alumina | Zirkonoxid, Aluminiumoxid

These instruments are suitable for pre-polishing and high gloss polishing.  
Diamond coated 2-stage polishing system.  
Before polishing, sanding is performed with Diasynt Plus.  
No glance required.

Diese Instrumente sind zum Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet.  
Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem.  
Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt Plus.  
Kein Glanzbrand erforderlich.

Diacera Twist medium  
Zirconia, Alumina



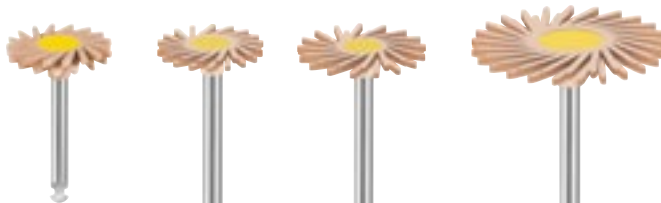
## DCAT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DCAT.H...		7654	7657	7666
RA	DCAT.RA...	7684			

Pre-Polishing  
Vorpolieren

Diacera Twist fine  
Zirconia, Alumina



## DCAT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DCAT.H...		7754	7757	7766
RA	DCAT.RA...	7784			

High-Shine Polishing  
Hochglanzpolieren



# Brushes | Bürsten

---



# Diabrush

5.000 - 7.000 rpm  
max. 10.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

**Diamond abrasive for more efficiency**

Diamantkörnung für effizienteres Arbeiten

**Heat resistant polyamide fiber – autoclavable**

Hitzestabile Polyamidfaser – autoklavierbar

**Application without polishing paste**

Anwendung ohne Polierpaste

**Diabrush medium**

Porcelain, Composite, Metal



## DBD

1/10

Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5
	Ø mm	060	040	040
	Order Nr.			
RA	DBD.RA...	9481	9482	9483

# GZ Brush

5.000 - 7.000 rpm  
max. 10.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

**Silicon carbide impregnated polishing brushes, autoclavable.**

Mit Siliziumcarbid imprägnierte Polierbürsten, autoklavierbar.

**Brush coarse**

Porcelain, Composite, Metal



## DBS

10/100

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6
	Ø mm	014	014	017
	Order Nr.			
RA	DBS.RA...	9491	9492	9493

# Uni Brushes | Bürsten

UniBrush is an improved selection of miniature wheel brushes with HP shanks. We only use the finest quality materials and components to produce these superior polishing brushes. For polishing of precious metal alloys, acrylic teeth, non precious metal alloys, composite, ceramics, etc. For best results use with (diamond) polishing paste.

UniBrush Miniatur-Rad-Bürsten mit HP Schaft. Nur die besten Materialien und Komponenten für eine qualitativ hochwertige Bürste. Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen, Acryl.-Zähnen, Nicht-Edelmetall-Legierungen, Composite, Keramik, etc. Für optimale Ergebnisse mit (Diamant-) Polierpaste verwenden.

## Uni Brush hard

### 431 C



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	C.431.104...	210	190	170	140

## Uni Brush medium

### 431 N



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	431.104...	210	190	170	140

## Uni Brush soft

### 431 F



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	F.431.104...	210	190	170	140

## Uni Brush extra soft

### 431 XF



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	XF.431.104...	210	190	170	140

Wire Brush  
Drahtbürste

## 431 WM

 10/100



Shank		
	<b>Order Nr.</b>	<b>Ø mm</b>
HP	WM.431.210...	210

Wire Brush  
Drahtbürste

## 431 WS

 10/100



Shank		
	<b>Order Nr.</b>	<b>Ø mm</b>
HP	WS.431.104...	210

Uni Brush  
Schwabbel

## 550 DF

 10/100



Shank		
	<b>Order Nr.</b>	<b>Ø mm</b>
HP	DF.550.104...	240

Uni Brush  
Schwabbel

## 550 DE

 10/100



Shank		
	<b>Order Nr.</b>	<b>Ø mm</b>
HP	DE.550.104...	210

# Prophylaxis | Prophylaxe

---

Prophylactic polishers for the use with or without paste.  
Impregnated with fine grit to support the effect of the paste.

Diverse Prophylaxepolierer zur Verwendung mit und ohne Paste.  
Mit feiner Schleifkörnung zur Unterstützung der Pastenfunktion.









\* Prophylaxis, Composite, Porcelain, Metal | Prophylaxe, Komposit, Keramik, Metall

Nylon brushes for single-use application

Nylonbürstchen für den Einmalgebrauch

For use with Propaste, Diapol® or Diacomp® paste

Benutzung mit Pro-, Diapol®- oder Diacomp® Paste

Does not alter the surface structure

Erhält die Oberflächenstruktur

Unibrush hard

All Materials\*

**UNN**



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9451	9452	9453	9454

Unibrush medium

All Materials\*

**UNN**



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9461	9462	9463	9464

Unibrush x-fine

All Materials\*

**UNN**



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9471	9472	9473	9474

# Prophy ONE



3.000 -5.000 rpm  
max. 10.000 rpm

Prophylaxis | Prophylaxe

For enamel cleaning and polishing

Zahnreinigung und Politur

Ridges keep paste in place

Lamellen binden die Polierpaste

Applicable with or without polishing paste

Mit und ohne Polierpaste anwendbar

Prophy One  
Prophylaxis

## PPO



hard



medium



soft



super soft



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		Ø mm	070	070	070	070
		Order Nr.				
RA	PPO.RA...		9412	9422	9432	9442

# PROPHY PLUS



3.000 -5.000 rpm  
max. 10.000 rpm

Prophylaxis | Prophylaxe

Screw-on polishing tops for prophylaxis.

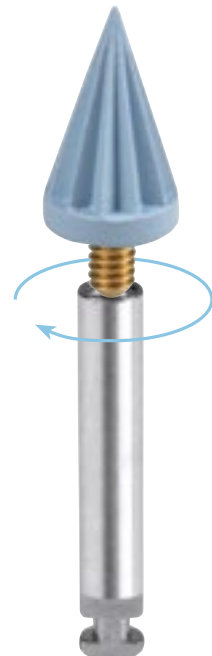
Prophylaxeaufsätze mit Schraubgewinde.

Prophy Plus  
Prophylaxis

## PP



Shank	Length mm	10,0	10,0	10,0
	Ø mm	070	070	070
	Order Nr.			
RA	PP.RA...	9401	9406	9405



Mandrel  
Träger

## 95



	Order Nr.	
	MDR.9595	

# DIAPOL Paste

Diamantpasten für die intra- und extraorale Hochglanzpolitur.  
Diamond pastes for intra and extra oral high-shine polishing.

DIAPOL Paste  
Porcelain



**DP2**

1

CONTENT		
	<b>Order Nr.</b>	
2 g	<b>DPS.9702</b>	

DIACOMP Paste  
Composite



**DP3**

1

CONTENT		
	<b>Order Nr.</b>	
2 g	<b>DPS.9705</b>	

## Felt Wheels



5.000 - 7.000 rpm  
max. 10.000 rpm

USE WITH DIAPOL® / DIACOMP® PASTE  
BENUTZUNG MIT DIAPOL®- / DIACOMP® PASTE

**FW**

10/100



Shank	Length mm	6,0	3,0
	Ø mm	022	012
	<b>Order Nr.</b>		
RA	<b>FW</b>	9840	9846

## BRACKET



5.000 - 7.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Orthodontics, Debonding | Kieferorthopädie, Bracketkleberesteentfernung

For gentle removal of residues after debonding.  
Für die schonende Entfernung von Bracketkleberesten.

Bracket coarse  
Orthodontics, Debonding



**BCT**

10/100

Shank	Length mm	7,5	7,5	0,7	10,0
	Ø mm	3,0	6,0	10,0	5,0
	<b>Order Nr.</b>				
RA	<b>BCT.RA...</b>	5381	5373	5376	5377

# PROPHYCLEAN

5.000 - 10.000 rpm  
max. 20.000 rpm

Tooth Cleaning | Fibre free  
Zahnreinigung | Faserfrei

**Removes calculus and stains**  
Entfernt Zahnstein und Verfärbungen  
**Special abrasive prevents damage to the enamel**  
Spezielle Körnung verhindert Schädigung des Zahnschmelzes  
**For mechanical prophylactic treatment**  
Mechanische Prophylaxeoption  
**Blue option for heavy stains**  
Blaue Variante für sehr starke Verschmutzungen

Prophyclean coarse  
Tooth Cleaning



## PPC

1/10

Shank	Length mm	9,0	5,0	7,0	7,5	6,5
	Ø mm	2,35	3,0	2,35	2,35	3,0
	<b>Order Nr.</b>					
RA	<b>PPC.RA...</b>	8700	8701	8702	8703	8711

Prophyclean medium  
Tooth Cleaning



## PPC

1/10

Shank	Length mm	9,0	5,0	7,0	7,5	6,5
	Ø mm	2,35	3,0	2,35	2,35	3,0
	<b>Order Nr.</b>					
RA	<b>PPC.RA...</b>	8800	8801	8802	8803	8811

# Tungsten carbide instruments

## Hartmetallinstrumente

---

The unique quality of the carbide materials and the high-tech production of the cutting edges specifies the quality of the instruments.

Die besondere Güte des Hartmetall-Werkstoffs und die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnen diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.



Tungsten carbide burrs   Hartmetall Bohrer .....	138 - 143
Tungsten carbide crown cutter   Hartmetall Kronentrenner.....	144 - 145
Surgery   Chirurgie.....	146 - 149
Tungsten carbide lab cutter   Hartmetall Laborfräser .....	150 - 167

# Tungsten carbide burr Hartmetall Bohrer

---

Tungsten Carbide Burrs are more resistant than steel drills, without losing their sharpness during their long service life. Due to their high resistance, they are ideally suited for removing metal fillings, metal bridges, and metal crowns. The hard metal instruments offered by G & Z are manufactured with the highest precision of compacted fine-grained hard metal and a stainless steel shaft.

Hartmetall-Bohrer sind härter als Stahlbohrer, ohne dass sie während ihrer langen Standzeit wesentlich an Schärfe verlieren. Aufgrund ihrer hohen Härte sind sie besonders geeignet, um Metallfüllungen, Metallbrücken und Metallkronen zu entfernen. Die Hartmetallinstrumente von G&Z werden mit höchster Präzision aus hoch verdichtetem Feinkorn-Hartmetall mit einem rostfreien Schaft aus Edelstahl hergestellt.



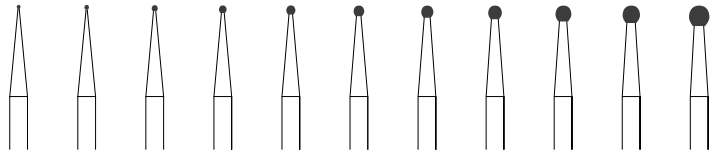


Round plain cut  
Rosenbohrer



## C1

10



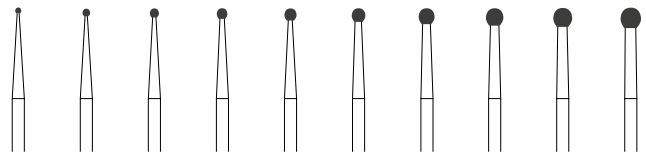
Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
HP	500 104 001 001...	<b>C1.104...</b>	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RA	500 204 001 001...	<b>C1.204...</b>	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RAL	500 205 001 001...	<b>C1.205...</b>		006		010		014	016	018		023	
FG	500 314 001 001...	<b>C1.314...</b>	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL	500 316 001 001...	<b>C1.316...</b>			008	010	012	014	016	018		023	

Round plain cut  
Rosenbohrer



## C1S

10



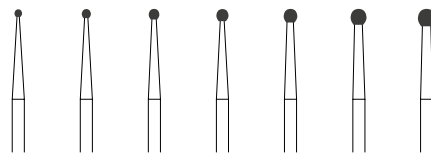
Shank												
	ISO	Order Nr.	Ø mm									
RA	500.204.001.003...	<b>C1S.204...</b>		010	012	014	016	018	021	023	025	027
RAL	500.205.001.003...	<b>C1S.205...</b>		010		014		018		023		
FG	500.314.001.003...	<b>C1S.314...</b>	008	010	012	014	016	018	021	023		
FGXL	500.316.001.003...	<b>C1S.316...</b>		010	012	014	016	018				

Round X-cut  
Kugel Kreuzverzahnung



## C1SXM

10



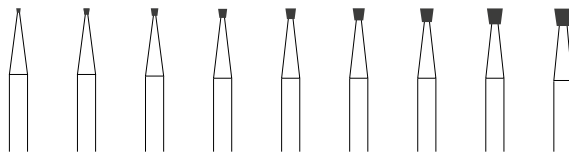
Shank									
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
RA	500 204 001 190 ...	<b>C1SXM.204...</b>	010	012	014	016	018	021	023
RAL	500 205 001 190 ...	<b>C1SXM.205...</b>	010	012	014	016	018	021	023

Inverted cone  
Umgekehrter Kegel



## C2

10



Shank	Length mm		0,5	0,6	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6	1,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm								
HP	500 104 010 001 ...	<b>C2.104...</b>		008	010	012	014	016	018	021	023
RA	500 204 010 001 ...	<b>C2.204...</b>			010	012	014	016			
FG	500 314 010 001 ...	<b>C2.314...</b>	006	008	010	012	014	016	018		

Pear  
Birne



## C7

10



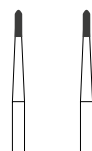
Shank	Length mm		1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9	2,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
RA	500 204 232 001 ...	<b>C7.204...</b>			010		014	016	018
FG	500 314 232 001 ...	<b>C7.314...</b>	008	009	010	012			

Pear long  
Birne lang



## C7L

10



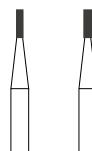
Shank	Length mm		1,8	2,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
RA	500 204 234 006 ...	<b>C7L.204...</b>	010	012
FG	500 314 234 006 ...	<b>C7L.314...</b>	010	012

Cylinder  
Zylinder



## C21

10



Shank	Length mm		3,8	3,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
RA	500 204 107 006 ...	<b>C21.204...</b>	010	012
FG	500 314 107 006 ...	<b>C21.314...</b>	010	012

Cylinder long  
Zylinder lang

## C21L

10

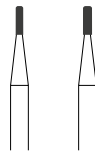


Shank	Length mm	6,0	
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 110 006...	C21L.314....	012

Cylinder round  
Zylinder rund

## C21R

10

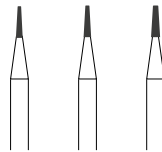


Shank	Length mm	3,8	3,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 006...	C21R.314....	010 012

Tapered fissure  
Konisch

## C23

10

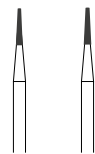


Shank	Length mm	4,2	4,2	4,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 168 006 ...	C23.314...	009	010 012

Tapered fissure long  
Konisch lang

## C23L

10

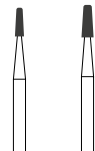


Shank	Length mm	4,9	4,9
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 171 006...	C23L.314...	009 010

Round end tapered fiss.  
Konisch rund

## C23R

10



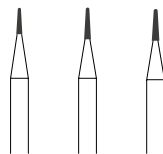
Shank	Length mm	3,8	4,3
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 194 006 ...	C23R.314....	012 016



Round end tapered  
Konisch rund

## C23SR

10



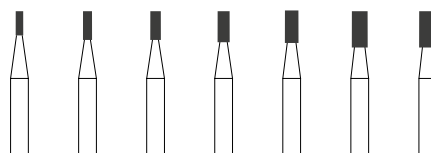
Shank	Length mm	3,4	4,2	4,2	
	ISO	Order Nr.			Ø mm
HP	500 104 196 006...	<b>C23SR.104.009</b>	008	009	010



Cylinder  
Zylinder

## C31

10



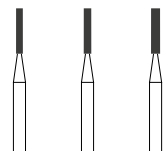
Shank	Length mm	3,2	3,8	3,8	4,1	4,3	4,8	4,8	
	ISO	Order Nr.							Ø mm
HP	500 104 107 007 ...	<b>C31.104....</b>	010	012	014	016	018	021	023
FG	500 314 107 007 ...	<b>C31.314...</b>	010	012	014	016	018		



Cylinder long  
Zylinder lang

## C31L

10



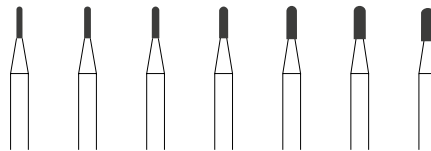
Shank	Length mm	6,0	6,0	6,0	
	ISO	Order Nr.			Ø mm
FG	500 314 110 007 ...	<b>C31L.314....</b>	009	010	012



Cylinder round  
Zylinder rund

## C31R

10

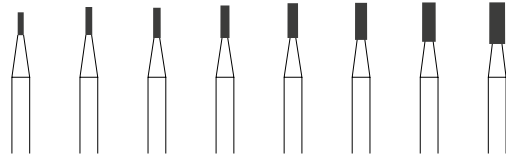


Shank	Length mm	4,2	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,4	
	ISO	Order Nr.							Ø mm
HP	500 104 137 007 ...	<b>C31R.104....</b>	008	009	010	012	014	016	018
FG	500 314 137 007 ...	<b>C 31R.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018

Flat end taper  
Konus

# C33

10



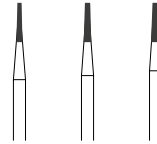
Shank	Length mm		3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm							
HP	500 104 168 007 ...	<b>C33.104....</b>	008	009	010	012	014	016	018	021
FG	500 314 168 007 ...	<b>C33.314...</b>	008	009	010	012	014	016	018	
RA	500 204 168 007 ...	<b>C33.204...</b>	008	009	010	012	014	016	018	021



Flat end taper long  
Konus lang

# C33L

10



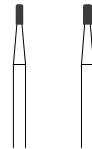
Shank	Length mm		5,2	5,2	5,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP	500 104 171 007 ...	<b>C33L.104....</b>	008	010	012
FG	500 314 171 007 ...	<b>C33L.314....</b>	008	010	012
FGXL	500 206 171 007 ...	<b>C33L.206....</b>	008	010	012
RA	500 204 171 007 ...	<b>C33L.204....</b>	008	010	012



Pear  
Birne

# C245

10



Shank	Length mm		2,7	2,7
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 237 006 ...	<b>C245.314....</b>	010	012



# Tungsten carbide crown cutter Hartmetall Kronentrenner

Due to an optimal cutter geometry and diamond coating our crown cutters offer an optimum of sharpness, reliability and speed. The right tool for any use.

Unsere Kronentrenner bieten durch ihre optimale Schneidegeometrie und Diamantierung jedem Anwender ein Optimum an Schärfe, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit. Für jeden Fall das richtige Instrument.



Crown cutter  
Kronentrenner

## C32L



Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 006...	<b>C32L.314....</b>	012



Crown cutter  
Kronentrenner

## C32LE

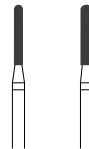


Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 007...	<b>C32LE.314....</b>	012



Crown cutter  
Kronentrenner

## ZD C 881

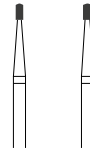


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 141 524...	<b>881.314...</b>	012	014



Crown cutter  
Kronentrenner

## C34

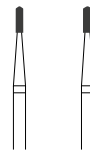


Shank	Length mm	2,1	2,1
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 138 293...	<b>C34.314....</b>	010 012



Crown cutter  
Kronentrenner

## C34L

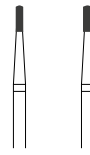


Shank	Length mm	3,5	3,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 139 293...	<b>C34L.314....</b>	010 012



Crown cutter  
Kronentrenner

## C34LG

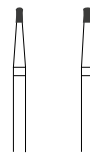


Shank	Length mm	3,5	3,5
	ISO	Order Nr.w	Ø mm
FG	500 314 137 008...	<b>C34LG.314....</b>	010 012



Crown cutter  
Kronentrenner

## C36

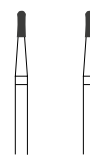


Shank	Length mm	2,0	2,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 138 019...	<b>C36.314....</b>	010 012



Crown cutter  
Kronentrenner

## C36L



Shank	Length mm	3,5	3,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 139 019...	<b>C36L.314....</b>	010 012

# Surgery | Chirurgie

---

Surgery burs are made of a high-quality tungsten carbide.  
The high-tech production of the cutting edges specify the quality of the instruments.

Chirurgiefräser werden aus hochwertigem Hartmetall gefertigt.  
Die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnen diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.



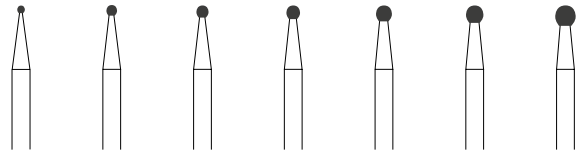
Oral surgery  
Kieferchirurgie



Bone cutter round  
Knochenfräser rund



## C141

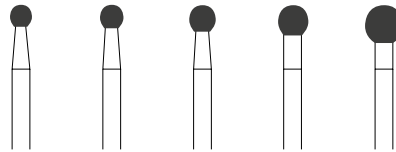


Shank	Length mm		Ø mm						
	ISO	Order Nr.	010	014	016	018		023	027
HP	500 104 001 291...	<b>C141.104...</b>	010	014	016	018		023	027
RAXL	500 206 001 291...	<b>C141.206...</b>	010	014	016	018		023	027
RAL	500 205 001 291...	<b>C141.205...</b>	010	014	016	018		023	027
FGXL	500 316 001 291...	<b>C141.316...</b>	010	014	016	018	021	023	

Bone cutter round  
Knochenfräser rund



## C141

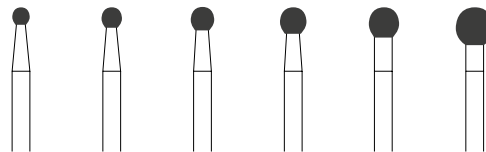


Shank	Length mm		Ø mm				
	ISO	Order Nr.	029	031	035	040	050
HP	500 104 001 291...	<b>C141.104...</b>	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	<b>C141.206...</b>	029	031	035	040	050
RAL	500 205 001 291...	<b>C141.205...</b>	029	031	035	040	050

Bone cutter round/transverse section  
Knochenfräser rund mit Querhieb



## C141A



Shank	Length mm		Ø mm					
	ISO	Order Nr.	023	027	031	035	040	050
HP	500 104 001 298...	<b>C141A.104...</b>	023	027	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 298...	<b>C141A.206...</b>	023	027	031	035	040	050
RAL	500 205 001 298...	<b>C141A.205...</b>	023	027	031	035	040	050

Bone cutter round  
Zekrya

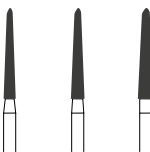
## C151



Shank	Length mm		11,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FGXL	500 206 001 291...	<b>C151.316...</b>	015
FGXXL	500 205 001 291...	<b>C151.317...</b>	015

Diamond bone cutter  
Diamantierter Knochenfräser

## GSD1



Shank	Length mm		12,0	12,0	12,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	806 314 411 534...	<b>GSD1.314....</b>	016	018	021
RA	806 204 411 534...	<b>GSD1.204....</b>	016	018	021

Bone cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann

## C 161



Shank	Length mm		
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 295...	<b>C161.104...</b>	016
RAL	500 205 408 295...	<b>C161.205...</b>	016
RAXL	500 206 408 295...	<b>C161.206...</b>	016
FGXL	500 316 408 295...	<b>C161.316...</b>	016

Bone cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann

## C 162



Shank	Length mm		
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 297...	<b>C162.104...</b>	016
RAL	500 205 408 297...	<b>C162.205...</b>	016
RAXL	500 206 408 297...	<b>C162.206...</b>	016
FGXL	500 316 408 297...	<b>C162.316...</b>	016

Bone cutter  
Knochenfräser

## C 162A



Shank	Length mm		
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	<b>C162A.104...</b>	016
RAL	500 205 408 298...	<b>C162A.205...</b>	016
RAXL	500 206 408 298...	<b>C162A.206...</b>	016
FGXL	500 316 408 298...	<b>C162A.316...</b>	016

Bone cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann

## C 163A



Shank	Length mm		
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	<b>C163A.104...</b>	014

Bone Cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann

## C 166



Shank	Length mm		
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 297...	<b>C166.104...</b>	021
RAL	500 205 409 297...	<b>C166.205...</b>	021
RAXL	500 206 409 297...	<b>C166.206...</b>	021



Bone Cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann



## C 166A



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 298...	<b>C166A.104...</b>	021
RAL	500 205 409 298...	<b>C166A.205...</b>	021
RAXL	500 206 409 298...	<b>C166A.206...</b>	021

Bone Cutter - Lindemann  
Knochenfräser - Lindemann



## C 167



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 410 297...	<b>C167.104...</b>	023
RAL	500 205 410 297...	<b>C167.205...</b>	023
RAXL	500 206 410 297...	<b>C167.206...</b>	023

Cutter for blade implants  
Fräser Blattimplantate



## C 254

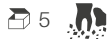


Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
		500 316 415 296...	<b>C254.316...</b>
		500 317 415 296...	<b>C254.317...</b>
			Ø mm
			010
			010

Bone Cutter  
Knochenfräser



## C 254A



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
		500 316 415 296...	<b>C254A.316...</b>
		500 317 415 296...	<b>C254A.317...</b>
			Ø mm
			012
			012

Endo Bone Cutter  
Endo Knochenfräser



## C389












Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
		500 314 415 296...	<b>C389.314...</b>
		500 316 415 296...	<b>C389.316...</b>
		500 104 415 296...	<b>C389.104</b>
			Ø mm
			014
			014
			014

# HM tungsten carbide lab cutter Hartmetall Laborfräser

All milling cutters shown here are characterized by their extremely solid and functional design. Their precise effective, interlocking cutting is outstanding in performance and will provide the user with a long service life.

Alle hier gezeigten Fräser zeichnen sich durch ihre besonders stabile und funktionsgerechte Konstruktion aus. Durch ihre präzise und schnittfreudige Verzahnung bieten sie dem Anwender bei langer Lebensdauer herausragende Leistung.



Description   Beschreibung		Cut	ISO	Application   Anwendung	Page   Seite
	<b>Cross cut standard</b> Kreuzverzahnung standard	N	190	Model cast appliances   Modellguss Resins   Kunststoffe CrCo   CrNi Precious alloys   Edelmetalle	152 - 155
	<b>Cross cut fine</b> Kreuzverzahnung fein	F	140	Precious alloys   Edelmetalle Ceramics   Keramik	156 - 159
	<b>Cross cut superfine</b> Kreuzverzahnung superfein	XF	110	Composites   Composite Non-precious alloys   NEM-Legierungen Ceramics   Keramik Precious alloys   Edelmetalle	160 - 161
	<b>Titanium toothing coarse</b> Titanverzahnung grob	XC	194	Titanium   Titan Non-precious alloys   NEM-Legierungen Precious alloys   Edelmetalle	162
	<b>Plain toothing with traverse</b> Einfachverzahnung mit Querhieb	TC	176	Soft relinings   Weichbleibende Unterfütterung	163
	<b>Spiral cut superfine</b> Spiralverzahnung superfein	TXF	134	Titanium   Titan Crowns & bridges   Kronen & Brücken Non-precious alloys   NEM-Legierungen Precious alloys   Edelmetalle	164
	<b>Cross cut super coarse</b> Kreuzverzahnung supergrob	SG	223	Plaste   Gips Resins   Kunststoffe	165
	<b>Cross cut coarse</b> Kreuzverzahnung grob	C	220	Resins   Kunststoffe	166
	<b>Plain cut standard</b> Einfachverzahnung standard	P	175	Resins   Kunststoffe Precious alloys   Edelmetalle	167

### Recommended speeds | Drehzahl-Empfehlungen

Non-adherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.

010-023	5.000-40.000 rpm
025-045	15.000-30.000 rpm
050-080	15.000-20.000 rpm

# Cross cut - semi-fein | Kreuzverzahnung - semi-fine

30.000 rpm

Easy-to-polish surface  
Leicht zu polierende Oberfläche

NT 129



**NT**

Length mm	8,0	8,0	8,0	13,0	13,0	14,0	
Ø mm	016	023	023	040	040	060	
Order Nr.:	<b>NT</b> 138.104.016	<b>NT</b> 139.104.023	<b>NT</b> 129.104.023	<b>NT</b> 79.104.040	<b>NT</b> 251.104.040	<b>NT</b> 251.104.060	

# Spiral cut superfein | Spiralverzahnung superfein

Excellent cutting performance and facilitated chip removal on tough materials.  
For Titanium, NP alloys, P metals, plaster of Paris, model castings, veneer resins, prosthetic resins.  
Zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen.  
Für Titan, NEM-Legierungen, Edelmetalle, Modell-Hartgips, Medellguss, Verblend-Kunststoffe, Prothesen-Kunststoffe



**SSX**

Length mm	4,0	8,0	8,0	8,0
Ø mm	008	016	023	023
Order Nr.:	<b>SSX</b> 138.104.008	<b>SSX</b> 138.104.016	<b>SSX</b> 138.104.023	<b>SSX</b> 139.104.023



**SSX**

Length mm	3,5	8,0	13,5	14,0
Ø mm	014	023	040	060
Order Nr.:	<b>SSX</b> 390.104.014	<b>SSX</b> 129.104.023	<b>SSX</b> 79.104.040	<b>SSX</b> 251.104.060

# Fine Straight Blade Design feat. Helical Cross Cut Querhiebverzahnung fein (schnittfreudig)

For Acrylics, Metal Alloys, Titanium  
Für Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan



FSQ					
Length mm	3,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Ø mm	014	016	023	023	040
Order Nr.:	FSQ 73.104.014	FSQ 138.104.016	FSQ 139.104.023	FSQ 129.104.023	FSQ 351.104.040

FSQ				
Length mm	15,0	13,0	13,0	14,0
Ø mm	023	040	040	060
Order Nr.:	FSQ 257R.104.023	FSQ 261.104.040	FSQ 251.104.040	FSQ 251.104.060

# Cross cut - standard | Kreuzverzahnung - standard

This instrument is used for the preparation of larger workpieces made of EM, NE and plastics (plasters, if applicable). Due to the various work areas where it can be applied, it serves as a type of „universal instrument“.

Dieses Instrument dient zum Ausarbeiten größerer Werkstücke aus EM, NE und Kunststoffen (ggf. Gipsen). Durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dient es als eine Art „Universalinstrument“.

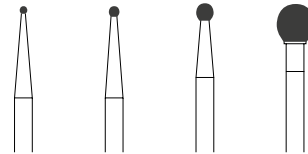


N

Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard



71



Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 001 190...	N 71.104...	010	014	023 050

Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard



72

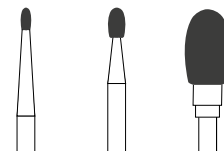


Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 190...	72.104...

Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard



73



Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 277 190...	73.104...	014	023 060

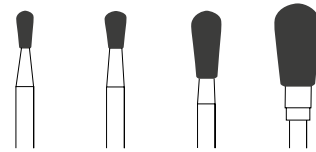




Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**77**

1



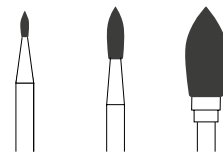
Shank	Ring	Length mm	5,0	5,0	9,0	11,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
HP		500 104 237 190...	<b>77.104...</b>	023	029	040	060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**78**

1



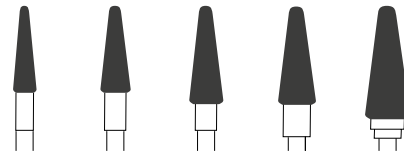
Shank	Ring	Length mm	3,5	7,0	12,0	
		ISO	Order Nr.			Ø mm
HP		500 104 257 190...	<b>78.104...</b>	012	023	060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**79**

1



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	13,0	13,0	15,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm	
HP		500 104 194 190 ...	<b>79.104...</b>	031	040	045	050	060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**129**

1



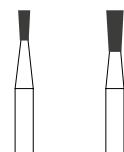
Shank	Ring	Length mm	8,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 190...	<b>129.104...</b>	023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**137**

1



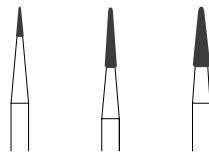
Shank	Ring	Length mm	4,0	5,5	
		ISO	Order Nr.		Ø mm
HP		500 100 255 190...	<b>137.104...</b>	016	023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**138**

1



Shank	Ring	Length mm	4,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		500 104 197 140...	<b>138.104...</b>	010	016 023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**139**

1



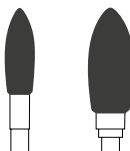
Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		500 104 289 190...	<b>139.104...</b> 023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**251**

1



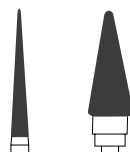
Shank	Ring	Length mm	11,5	14,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		500 104 274 190...	<b>251.104...</b>	040 060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**257**

1



Shank	Ring	Length mm	17,0	14,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		500 104 194 190...	<b>257.104...</b>	023 060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**261**

1



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 190...	<b>261.104...</b>
			Ø mm
			023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**295**

1



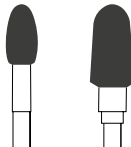
Shank	Ring	Length mm	15,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 292 190...	<b>295.104...</b>
			Ø mm
			023



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**351**

1



Shank	Ring	Length mm	8,0	11,0
		ISO	Order Nr.	
HP		500 104 263 190 ...	<b>351.104...</b>	
			Ø mm	
			040	060



Cross cut standard  
Kreuzverzahnung standard

**364R**

1

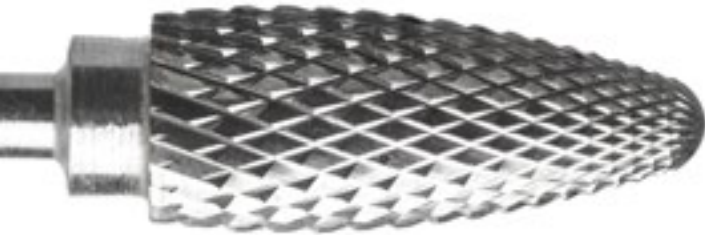


Shank	Ring	Length mm	15,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 190...	<b>364R.104...</b>
			Ø mm
			023

# Cross cut - fine | Kreuzverzahnung- fein

By using the instrument well, it is possible to achieve a very fine abrasion when working with EM, NE, plastics and, if necessary, plasters. A fine removal of material can be achieved resulting in a very smooth workpiece surface.

Durch gut dosierbaren Einsatz des Instruments kann bei Arbeiten aus EM, NE, Kunststoffen und gegebenenfalls Gipsen ein sehr feiner Abtrag erzielt werden, was zu einer sehr glatten Werkstückoberfläche führt.



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**71**

1



Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 001 140...	F 71.104...
			Ø mm
			023

Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**72**

1



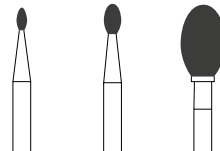
Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 140...	F 72.104...
			Ø mm
			060

Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**73**

1



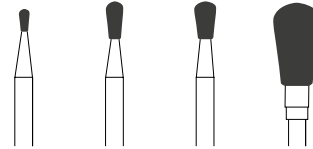
Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	9,5
		ISO	Order Nr.		
HP		500 104 277 140...	F 73.104...		
			Ø mm		
			014	023	060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**77**

1



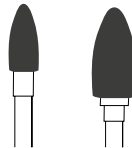
Shank	Ring	Length mm	3,0	5,0	5,0	11,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
HP		500 104 237 140...	F 77.104...	014	023	029	060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**78**

1



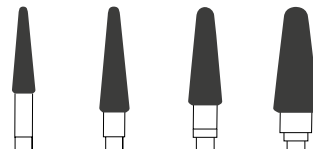
Shank	Ring	Length mm	9,0	12,0	
		ISO	Order Nr.		Ø mm
HP		500 104 257 140...	F 78.104...	040	060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**79**

1



Shank	Ring	Length mm	11,5	14,0	13,0	14,0	
		ISO	Order Nr.				Ø mm
HP		500 104 194 140...	F 79.104...	031	040	045	060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**129**

1



Shank	Ring	Length mm	8,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 140...	F 129.104...	023



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**137**

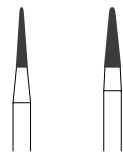


Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 255 140...	<b>F 137.104...</b>
			Ø mm
			023

Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**138**



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 140...	<b>F 138.104...</b>	016
				023

Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**139**



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 140...	<b>F 139.104...</b>
			Ø mm
			023

Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein



**257**



Shank	Ring	Length mm	17,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 187 140...	<b>F 257.104...</b>
			Ø mm
			023



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**251**



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 140...	<b>F 251.104...</b>
			Ø mm
			060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**261**

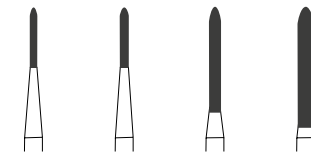


Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 140...	<b>F 261.104...</b>
			Ø mm
			023



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**295**

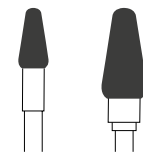


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	14,0	16,0
		ISO	Order Nr.			
HP		500 104 292 140...	<b>F 295.104...</b>			
			Ø mm			
			010	012	016	023



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**351**



Shank	Ring	Length mm	8,0	12,0
		ISO	Order Nr.	
HP		500 104 263 140...	<b>F 351.104...</b>	
			Ø mm	
			040	060



Cross cut fine  
Kreuzverzahnung fein

**364R**



Shank	Ring	Length mm	16,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 140...	<b>F 364R.104...</b>
			Ø mm
			023

# Cross cut - super fine | Kreuzverzahnung - super fein

This instrument is suitable for removing gold and other precious metal alloys as well as for plastic. Especially suitable for the design of the papillae for prostheses.

Dieses Instrument ist zum Abtragen von Gold und anderen Edelmetall-Legierungen sowie für Kunststoff konzipiert. Bei Prothesen ist es besonders zur Gestaltung der Papillen geeignet.

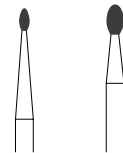


**XF**

Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein



**73**

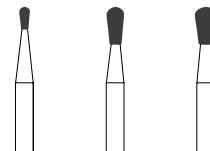


Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0
		ISO	Order Nr.	
HP		500 104 277 110...	XF 73.104...	Ø mm
			014	023

Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein



**77**



Shank	Ring	Length mm	3,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
HP		500 104 237 110...	XF 77.104...	Ø mm	
			014	023	029

Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein



**78**



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 257 110...	XF 78.104...
			Ø mm
			023





Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**79**



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 110...	<b>XF 79.104...</b>	040



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**129**

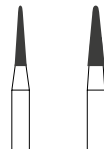


Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 110...	<b>XF 129.104...</b>	023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**138**



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 110...	<b>XF 138.104...</b>	016 023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**139**



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 289 110...	<b>XF 139.104...</b>	023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**257**



Shank	Ring	Length mm		17,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 187 110...	<b>XF 257.104...</b>	023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**261**



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 110...	<b>XF 261.104...</b>	023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**295**



Shank	Ring	Length mm		16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 292 110...	<b>XF 295.104...</b>	023



Cross cut super fine  
Kreuzverzahnung super fein

**364R**



Shank	Ring	Length mm		16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 137 110...	<b>XF3 64R.104...</b>	023

# Titanium toothing - coarse | Titanverzahnung - grob

For processing difficult-to-machine materials such as titanium.  
Zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan.



Titanium toothing coarse  
Titanverzahnung grob

**79**



Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 xxx...	<b>XC 79.104...</b>
			Ø mm
			040

Titanium toothing coarse  
Titanverzahnung grob

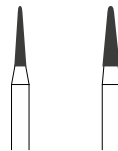
**129**



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 xxx...	<b>XC129.104...</b>
			Ø mm
			023

Titanium toothing coarse  
Titanverzahnung grob

**138**



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 xxx...	<b>XC 138.104...</b>	016
				023

Titanium toothing coarse  
Titanverzahnung grob

**139**



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 xxx...	<b>XC 139.104...</b>
			Ø mm
			023

# Plain toothing with transverse - coarse Einfachverzahnung mit Querhieb - grob

Soft Acrylics | weiche Kunststoffe

This instrument is perfect for the editing of any dental materials. The removal of material is easy to dispense of through this light and fine simple toothing, The workpiece is also left with a smooth surface.

Dieses Instrument ist zum Bearbeiten von beliebigen zahntechnischen Werkstoffen geeignet. Durch die feine Einfachverzahnung erfolgt ein leichter, gut dosierbarer Materialabtrag und das werkstück erhält eine glatte Oberfläche.



Plain toothing with transverse coarse  
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

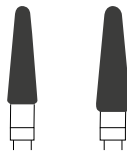
**77**



Shank	Ring	Length mm	9,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 176...	TC 77.104... 040

Plain toothing with transverse coarse  
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

**79**



Shank	Ring	Length mm	13,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 176...	TC 79.104... 040	045

Plain toothing with transverse coarse  
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

**251**



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 176...	TC 251.104... 060

Plain toothing with transverse coarse  
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

**351**



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 263 176...	TC 351.104... 060

Plain toothing with transverse coarse  
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

**261**

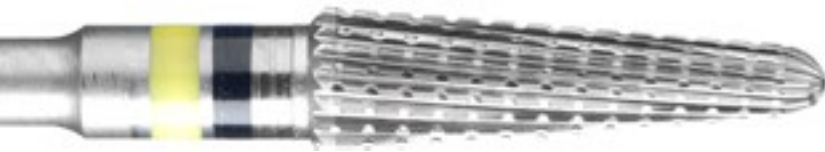


Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 176...	TC 261.104... 023

# Spiral cut - super fine | Spiralverzahnung - super fein

\*These milling instruments are particularly suitable for working with difficult to machine materials such as titanium, NEM alloys, precious metals, hard model castings, plaster, veneer plastics and prosthesis plastics.

\*Diese Fräsen sind besonders für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan, NEM-Legierungen, Edelmetallen, Modell-Hartgips, Modellguss, Verblend-Kunststoffen und Prothesen-Kunststoffen geeignet.



## TXF

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 77

1



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 134...	TXF 77.104... 023

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 79

1



Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 79.104... 040

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 129

1

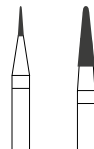


Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 134...	TXF 129.104... 023

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 138

1



Shank	Ring	Length mm	4,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 134...	TXF 138.104... 008	023

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 139

1



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 134...	TXF 139.104... 023

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 251

1



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 134...	TXF 251.104... 060

Spiral cut super fein  
Spiralverzahnung super fein

### 261

1



Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 261.104... 023

# Cross cut - X-coarse | Kreuzverzahnung - super grob

A very high material removal is achieved with this instrument when in use for the processing of plasters and plastics. Non clogging when materials are being machined.

Mit diesem Instrument erzielt man einen sehr hohen Materialabtrag.  
Zur Bearbeitung von Gipsen und Kunststoffen  
Kein Zusetzen durch die zu bearbeitenden Werkstoffe.



Cross cut super coarse  
Kreuzverzahnung super grob

**251**

1



Shank	Ring	Length mm	14
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 223...	<b>SG 251.104...</b>
			Ø mm
			060



Cross cut super coarse  
Kreuzverzahnung super grob

**351**

1



Shank	Ring	Length mm	12
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 263 223...	<b>SG 351.104...</b>
			Ø mm
			070

# Cross cut - coarse | Kreuzverzahnung - grob

A very high material removal is achieved when used in the processing of EM, NE and plastics.  
Mit diesem Instrument erzielt man einen hohen Materialabtrag.  
Zur Bearbeitung von EM, NE und Kunststoffen.



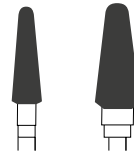
C



Cross cut coarse  
Kreuzverzahnung grob

**79**

1



Shank	Ring	Length mm	13	14
		ISO	Order Nr.	
HP		500 104 194 220...	045	060
			C 79.104...	



Cross cut coarse  
Kreuzverzahnung grob

**251**

1



Shank	Ring	Length mm	14
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 220...	060
			C 251.104...

# Plain cut - standard | Einfachverzahnung - standard

This instrument serves purely as a cutting tool.  
Dieses Instrument dient als reines Schneidwerkzeug.



Plain cut standard  
Einfachverzahnung standard

## 71P

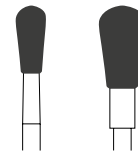


Shank	Ring			
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 001 175...	P 71.104...F	050



Plain cut standard  
Einfachverzahnung standard

## 77P

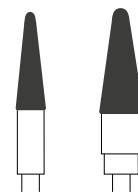


Shank	Ring	Length mm	9,0	11,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 237 175...	P 77.104...	040 060



Plain cut standard  
Einfachverzahnung standard

## 79P



Shank	Ring	Length mm	13,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 175...	P 79.104...	040 060



Plain cut standard  
Einfachverzahnung standard

## 251P



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 175...	P 251.104...

# Additional Tools

## Zubehör

---







# Adaptors & Mandrels | Adapter & Träger

Adaptors and Mandrels made out of stainless steel | Rostfreie Adapter und Träger.



Adaptor  
FG

6



Shank	Adaptor to	2,35mm/1,60 mm	
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>40...</b>	4032	



Adaptor  
FG to HP+RA

6



Shank	Adaptor to	HP(104)	RA(204)
	<b>Order Nr.</b>		
HP	<b>40...</b>	4010HP	4023RA

Mandrels HP  
Träger HP



**MDS**

3

Shank	Ø mm Screw Head	-	5,0	5,0	8,0
	<b>Order Nr.</b>				
HP	<b>MDS...</b>	9565	9552	9553	9555

Mandrels RA  
Träger RA



**MDS**

3

Shank	Ø mm Screw Head	-	5,0	-
	<b>Order Nr.</b>			
RA	<b>MDS...</b>	9595	9576	9599

# Set Cases | Bohrerständer

Bur blocks/stands from G & Z are made from stainless steel for safekeeping of rotary dental instruments in the work area, during cleaning, disinfection and sterilisation. These cases are also sterilizable.

Ständer von G & Z sind aus rostfreiem Stahl für die Aufbewahrung von rotierenden zahnärztlichen Instrumenten im Arbeitsbereich, während der Reinigung, Desinfektion und Sterilisation. Diese Ständer sind auch sterilisierbar.

**Set Case**  
FG15/2



Shank	FG 15/2
	<b>Order Nr.</b>
FG	<b>FG 15/2</b>

**Set Case**  
HP6/1



Shank	HP 6/1
	<b>Order Nr.</b>
HP	<b>HP 6/1</b>

**Set Case**  
FG15/1



Shank	FG15/1
	<b>Order Nr.</b>
FG	<b>FG15/1</b>

**Set Case**  
FG30/1



Shank	FG30/1
	<b>Order Nr.</b>
FG	<b>FG30/1</b>



**Set Case**  
RA 16/FG16



Shank	Ra 16/FG 16
	<b>Order Nr.</b>
RA/FG	<b>RA16/FG16</b>

# Information and instructions

## Informationen & Anleitungen

---

General application notes and reprocessing recommendation for rotating dental and surgical instruments are available online at [www.g-z-i.at](http://www.g-z-i.at).

Allgemeine Anwendungshinweise und Wiederaufbereitungsempfehlung für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente sind online unter [www.g-z-i.at](http://www.g-z-i.at) verfügbar.

[www.g-z-i.at](http://www.g-z-i.at)

A close-up, blurred photograph of a hand, showing the fingers and palm, positioned in the lower right quadrant of the page. The background is a solid blue color.



# Rotary Speed

## FG

Recommended Rotary Speed  
Empfohlene Drehzahl

ø in 1/10 mm	Drehzahlbereich (min-1)	Maximale Drehzahl (min-1)
008 - 010	75.000 - 150.000	450.000
012 - 014	60.000 - 110.000	450.000
016 - 018	45.000 - 88.000	450.000
021 - 023	40.000 - 75.000	300.000
025 - 027	30.000 - 65.000	160.000
029 - 031	25.000 - 56.000	140.000
033 - 040	22.000 - 45.000	120.000
042 - 050	20.000 - 37.000	95.000
055 - 060	17.000 - 32.000	80.000
065 - 080	13.000 - 26.000	60.000
085 - 100	12.000 - 24.000	58.000
120 - 140	8.000 - 15.000	35.000
160 - 180	6.000 - 12.000	27.000
200 - 220	5.000 - 11.000	27.000

## HP

Recommended Rotary Speed  
Empfohlene Drehzahl

ø in 1/10 mm	Drehzahlbereich (min-1)	Nichtmetalle	Maximale Drehzahl (min-1)
008 - 010	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
012 - 014	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
016 - 018	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
021 - 023	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
025 - 027	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
029 - 031	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
033 - 040	8.000 - 28.000	15.000 - 35.000	45.000
042 - 050	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	45.000
055 - 070	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	30.000
080 - 100	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
120 - 140	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
160 - 180	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	25.000
200 - 220	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	20.000

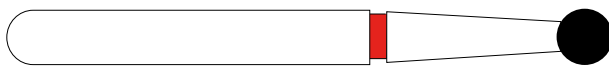
# ISO Nr.

The ISO order number consists of a fixed number code, which provides information over each instrument or tool. This is a unique Identification code.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten gibt, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

## ISO 806 314 001 514 018

ISO - Nummernaufbau / ISO 6360  
ISO - codification / ISO 6360



### 806

**Material of the working part**  
Werkstoff des Arbeitsteils

### 314

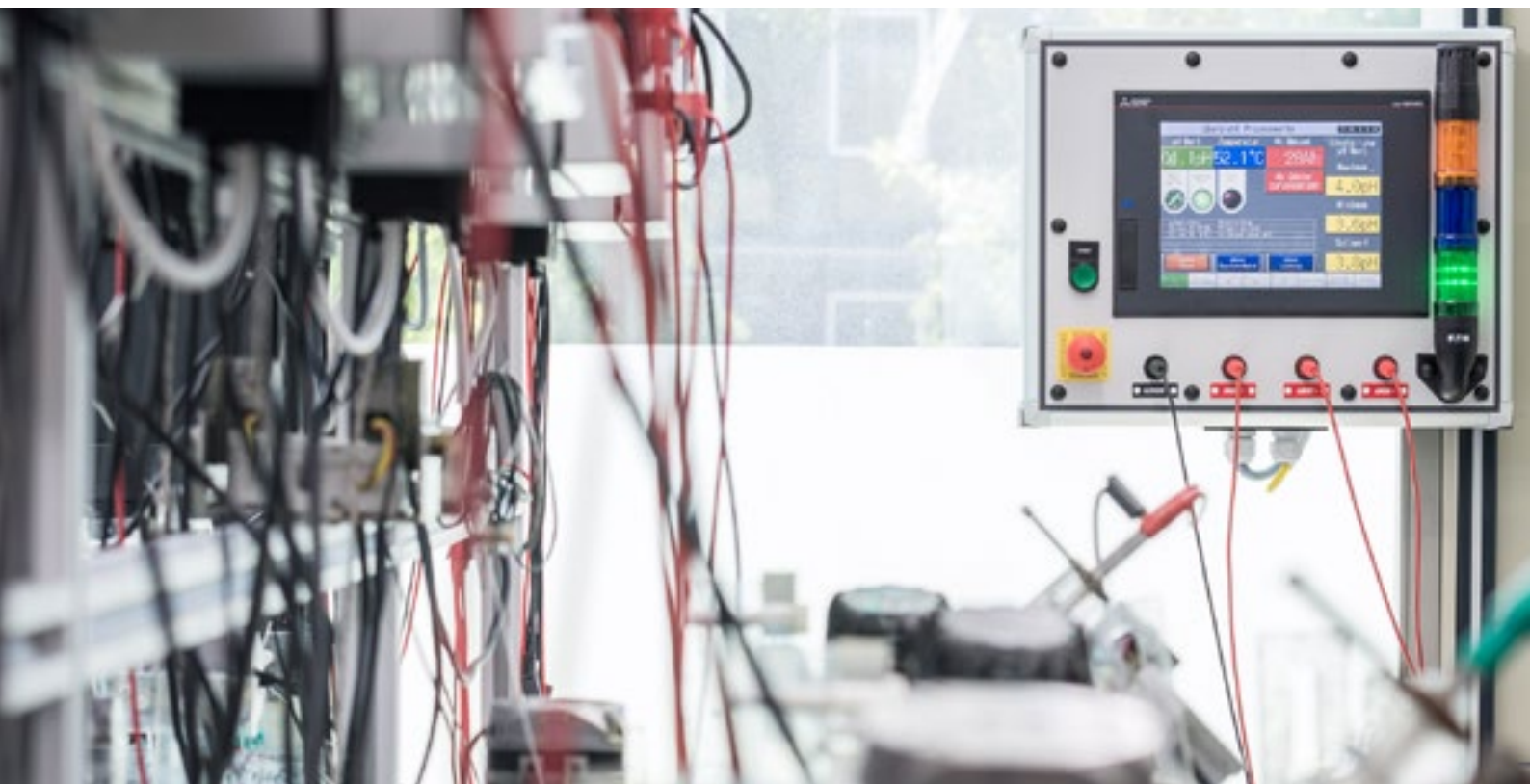
**Shank and total length**  
Schaft und Gesamtlänge

### 001 514

**Head shape and Grain size**  
Kopfform und Körnung

### 018

**Diameter**  
Nenngröße  $\varnothing$



# General terms and conditions of the company

G&Z Instrumente GmbH,  
Millennium Park 1, 6890 Lustenau

The following general terms and conditions (GTaC) apply to all sales transactions and deliveries of the companies G&Z Instrumente GmbH (referred to below as „G&Z,“) only, even if the order placed by the purchaser is made using remote communications media, or if they are not expressly agreed to again during future business transactions. These GTaC also apply if the purchaser should issue different conditions. Other conditions provided by the purchaser do not form part of the contract even if G&Z does not expressly contradict them.

## 1. Offers, Conclusion of Contract

All offers from G&Z are non-binding. For the acceptance of the contract and the scope of supply, solely the signature of the purchaser on the order form is authoritative. In the event of contracts involving the use of telecommunications media, the acceptance occurs orally or is implied through the issuing of the goods.

## 2. Prices

a) The price that is stated in the current G&Z price list applies to all products. All of the G&Z prices are subject to value added tax at the corresponding legal rate and are valid as of the G&Z head office in Lustenau.

b) Packaging and delivery costs (e.g. postage, freight) are not included in the G&Z prices. Possible additional deliveries triggered by G&Z are free of charge.

c) In the event of deliveries abroad, the costs that accrue to G&Z (e.g. for customs documents) are charged to the customer.

d) G&Z reserves the right to specify minimum order amounts for certain products and/or to charge a minimum quantity surcharge.

## 3. Payment and Settlement

a) The G&Z invoices are payable within 30 days subsequent to the date of invoice without deduction of a discount. Possible discounts will be apparent on the order confirmation.

b) Payments by bank transfer are viewed as being complete when the sum has been finally credited to a G&Z account. In the event of delay, in addition to the sum of the invoice, penalty interest rates totaling 8 percentage points per annum over and above the basic rate of interests are to be paid to G&Z, and the purchaser is provided notification that an instance of damage has not occurred or has only occurred to a limited amount. The assertion of additional damage (e.g. reminder costs) by G&Z remains unaffected by this regulation.

c) With new customers, deliveries abroad usually only occur against prepayment.

d) G&Z is authorized to offset payments against all receivables which it is owed by the purchaser, and against all receivables which the purchaser, irrespective of the legal reason, is owed by G&Z. The purchaser is not permitted to offset with counterclaims unless the receivables which form the basis of the offsetting are either uncontested or determined with legal validity.

## 4. Delivery and Shipment

a) Orders are generally processed by G&Z on the day they arrive at G&Z and are normally issued for shipment or delivery on the same day. There are no delivery dates or fixed deadlines, however.

b) In the event of the shipment of goods, the delivery service of G&Z including acceptance by the first freight forwarded, generally the Post or another package service, is fulfilled. This means that the purchaser is liable for the transport risk.

## 5. Reservation of Title

a) All of the delivered goods remain the property of G&Z until the complete payment by the purchaser. The resale of G&Z goods that are delivered under reservation of title is only permitted if this has been expressly agreed upon with the contractual partner.

b) In the event of resale by the purchaser, the purchaser cedes to G&Z all of the claims that result from the resale of the goods subject to reservation of title, including all ancillary rights and security rights including invoices and bills of exchange in advance, in order to secure all the claims of G&Z against the purchaser arising from their business relationship. If goods subject to reservation of title are sold together with other items at an overall price, the assignment shall be limited to the pro-rata amount of G&Z's invoice for the good subject to reservation of title that is included in the sale. As long as the purchaser fulfils their payment obligations on time, they are entitled to collect the claims arising from any resale themselves.

c) The costs that result from an assertion of the rights from the reservation of ownership in the event of a delay of payment are to be borne by the purchaser.

## 6. Customer Returns

All goods delivered by G&Z can be either returned or exchanged within 14 days subsequent to delivery as long as they are in their original packaging, in a flawless, re-saleable condition and enclosed with their receipt. This does not include specially procured goods or special products as well as especially packed up or labeled goods. The purchaser covers the cost of any returns unless G&Z has expressly recalled the goods. 7. Notification of Defects and Guarantee

a) Obvious defects to goods delivered by G&Z are to be notified to G&Z by the customer in writing within a cut-off period of 14 days subsequent to the receipt of the goods. Otherwise, the goods are viewed as having been accepted by the purchaser.

b) Notice of any non-apparent defects is to be provided to G&Z in writing by the customer within a cut-off period of 14 days subsequent to their discovery.

c) The legal period of guarantee for G&Z products totals two years and starts with the handover of the goods to the purchaser. G&Z does not grant a quality or durability guarantee that extends beyond the legal period of guarantee.

d) Initially, guarantee claims are limited to supplementary performance. In the event of the failure to provide supplementary performance, the customer is able to freely choose between withdrawing from the purchase contract or discount to the purchase price.

e) Excluded from all guarantees are damage to G&Z products which is attributable to natural wear, improper use or insufficient or incorrect care and maintenance.



#### 8. Force Majeure

Events of force majeure - also within default - authorize G&Z to delay the delivery for the duration of the handicap and an appropriate starting time, or to withdraw either in part or whole from the contract due to the as yet unfulfilled part. Strikes, lock-outs, mobilization, war, blockades, export and import bans, lack of raw materials and fuel, fire, traffic stoppages, interruptions to operations or transport and other circumstances beyond the control of G&Z are all deemed to be circumstances of force majeure which render delivery by G&Z either difficult or impossible. In as far as it is possible G&Z will inform the purchaser of an event of force majeure with immediate effect.

#### 9. Limitation of Liability

a) G&Z is only responsible for granting compensation - irrespective of the legal reason - in the event of intent or grossly negligent breaches of duty. Liability for damages arising from injury to life, body or health remains unaffected.

b) In the event of the resale of G&Z products by a seller, G&Z is not responsible for the infringement of any professional obligations pursuant to the German Medicinal Products Law (Medizinproduktegesetz / MPG) which are infringed by the resale. Liability within this context is exclusively assumed by the person(s) who resell the G&Z products, unless professional obligations according to the MPG were infringed by G&Z.

c) Similarly, G&Z is not responsible for a person engaging in the unauthorized resale of medicinal products that are manufactured or delivered by G&Z, in the context of which professional obligations of the MPG are infringed or medicinal products originally manufactured by G&Z are sold in an amended form.

#### 10. Copyright

Reprints from G&Z catalogues and/or the use of G&Z internet pages is, even in the form of excerpts, not permitted without the prior written permission G&Z.

#### 11. Certification

G&Z owns all of the certification which is required for the sale of its products.

#### 12. Place of Performance and Legal Venue

a) The place of performance for all G&Z sales-related transactions is the company head office in Lustenau.

b) The legal venue for all disputes resulting from the sales transactions that occur between the parties is Dornbirn; in as far as the purchaser is a merchant in terms of the German Commercial Code (HGB), a legal person of public law or constitutes a special public fund as governed by public law. Irrespective of this, G&Z has the right to sue the purchaser at the location of their company or their residency.

#### 13. Applicable Law

The substantive law of the Republic of Austria (e.g. BGB, HGB) applies to all of the G&Z business connections, including all legal relationships with foreign customers. The application of the regulations of the UN convention concerning contracts pertaining to the international sale of goods (CISG) of 11th April 1980 is expressly excluded within the context of business with foreign customers.

#### 14. Legal Consequences in the Event of Invalidity

If any individual clauses or provisions of these GtaC should be or become ineffective, either in whole or in part, the effectiveness of the remaining conditions as well as the whole of the legal transaction remains unaffected.

#### 15. Incorporation

The purchaser declares their agreement with these conditions with the issuing of the order.

# AGB - Allgemeine Geschäftsbedingungen

G&Z Instrumente GmbH, Millium Park 1, 6890 Lustenau

Für alle Verkaufsgeschäfte und Lieferungen der G&Z Instrumente GmbH (nachfolgend „G&Z“ genannt) gelten ausschließlich die nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB), auch wenn die Bestellung des Käufers durch Fernkommunikationsmittel erfolgt oder sie bei künftigen Geschäftsbeziehungen nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden. Diese AGB gelten auch, wenn der Käufer abweichende Bedingungen mitgeteilt hat. Vom Käufer mitgeteilte andere Bedingungen werden nicht Vertragsinhalt, selbst wenn G&Z diesen nicht ausdrücklich widerspricht.

## 1. Angebote, Vertragsschluss

Alle Angebote von G&Z sind freibleibend. Für die Annahme des Vertrags und den Umfang der Lieferung ist ausschließlich die Unterschrift des Käufers auf dem Auftragsformular maßgebend. Bei Verträgen unter Einschaltung von Fernkommunikationsmitteln erfolgt die Annahme durch G&Z mündlich oder konkludent durch Zusendung der Ware.

## 2. Preise

- Für alle Produkte ist der in der jeweils aktuellen Preisliste von G&Z genannte Preis maßgebend. Alle Preise von G&Z verstehen sich zuzüglich Umsatzsteuer in der jeweils gesetzlichen Höhe und gelten ab dem Geschäftssitz von G&Z in Lustenau.
- Kosten für Verpackung und Versand (z. B. Porto, Fracht) sind in den Preisen von G&Z nicht enthalten. Eventuelle durch G&Z verursachte Nachlieferungen sind kostenfrei.
- Bei Lieferungen ins Ausland werden die für G&Z entstandenen Auslagen (z. B. für Zollpapiere) an den Kunden weiterberechnet.
- G&Z behält sich vor, für bestimmte Produkte Mindestbestellmengen festzulegen bzw. einen Mindestmengenzuschlag zu erheben.

## 3. Zahlung und Verrechnung

- Die Rechnungen von G&Z sind ohne Abzug von Skonto zahlbar innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum. Eventuell gewährter Skonto/Rabatt wird auf der jeweiligen Auftragsbestätigung ersichtlich.
- Zahlungen durch Banküberweisung gelten erst als bewirkt, wenn der Betrag auf einem Konto von G&Z endgültig gutgeschrieben ist. Im Falle des Verzuges sind an G&Z zusätzlich zum Rechnungsbetrag Verzugszinsen in Höhe von 8 Prozentpunkten p. a. über dem Basiszinssatz zu zahlen, wobei dem Käufer der Nachweis gestattet wird, ein Schaden sei nicht oder in wesentlich niedrigerer Höhe entstanden. Die Geltendmachung weiteren Schadens (z. B. Mahnkosten) durch G&Z bleibt durch vorstehende Regelung unberührt.
- Lieferungen ins Ausland erfolgen bei Neukunden grundsätzlich nur gegen Vorkasse.
- G&Z ist berechtigt, aufzurechnen mit sämtlichen Forderungen die ihr gegen den Käufer zustehen, sowie gegen sämtliche Forderungen, die dem Käufer, gleich aus welchem Rechtsgrund, gegen G&Z zustehen. Zur Aufrechnung mit Gegenansprüchen ist der Käufer nicht berechtigt, es sei denn, die der Aufrechnung zugrunde liegenden Forderungen sind unbestritten oder rechtskräftig festgestellt.

## 4. Lieferung und Versand

- Aufträge werden durch G&Z in der Regel am Tag des Eingangs bei G&Z bearbeitet und in aller Regel auch zum Versand gebracht. Feste Liefertermine oder -fristen bestehen aber nicht. Beim Versand von Waren ist die Lieferleistung von G&Z mit der Übernahme durch den ersten Spediteur, regelmäßig die Post oder ein anderer Paketdienst, erfüllt. Der Käufer übernimmt also das Transportrisiko.

## 5. Eigentumsvorbehalt

- Alle gelieferten Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung durch den Käufer das Eigentum von G&Z. Der Weiterverkauf von G&Z unter Eigentumsvorbehalt gelieferter Waren ist nur zulässig, wenn dies mit dem Vertragspartner ausdrücklich vereinbart wurde.
- Im Falle des Weiterverkaufs durch den Käufer tritt dieser alle sich aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware oder aus einem sonstigen Rechtsgrund (z. B. Versicherung, unerlaubte Handlung) ergebenden Ansprüche mit sämtlichen Neben- und Sicherungsrechten einschließlich Wechsel und Schecks im Voraus zur Sicherung aller von G&Z gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung entstehenden Ansprüche an G&Z ab. Wird Vorbehaltsware zusammen mit anderen Gegenständen zu einem Gesamtpreis veräußert, so beschränkt sich die Abtretung auf den anteiligen Betrag der Rechnung von G&Z für die mitveräußerte Vorbehaltsware. Solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen fristgemäß nachkommt, ist er berechtigt, die Forderungen aus einem Weiterverkauf selbst einzuziehen.
- Die im Falle eines Zahlungsverzuges durch eine Geltendmachung der Rechte aus dem Eigentumsvorbehalt entstehenden Kosten gehen zu Lasten des Käufers.

## 6. Rückgabe durch den Kunden

Alle von G&Z gelieferten Waren können innerhalb von 14 Tagen nach Lieferung zurückgesandt bzw. umgetauscht werden, sofern sie originalverpackt sind, sich in einwandfreiem, wiederverkaufsfähigem Zustand befinden und

## 7. Mängelrüge und Gewährleistung

- Offensichtliche Mängel an von G&Z gelieferten Waren sind vom Kunden innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen seit Erhalt der Ware schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen. Andernfalls ist die Ware als vom Käufer genehmigt anzusehen.
- Nicht offensichtliche Mängel sind von Unternehmern innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen nach Entdeckung schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen.
- Die gesetzliche Gewährleistungsfrist für Produkte von G&Z beträgt zwei Jahre und beginnt mit der Übergabe der Sache an den Käufer. Eine über die gesetzliche Gewährleistungsfrist hinausgehende Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie wird von G&Z nicht eingeräumt.
- Die Gewährleistungsansprüche des Kunden sind zunächst auf Nacherfüllung beschränkt. Bei Fehlschlägen der Nacherfüllung kann der Kunde frei zwischen Rücktritt vom Kaufvertrag oder Minderung des Kaufpreises wählen.
- Ausgenommen von jeglicher Gewährleistung sind Schäden an Produkten von G&Z, die auf natürlichem Verschleiß, auf unsachgemäßem Gebrauch oder auf mangelnder oder falscher Pflege beruhen.

## 8. Höhere Gewalt

Ereignisse höherer Gewalt berechtigen G&Z - auch innerhalb des Verzuges - die Lieferung um die Dauer der Behinderung und einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben oder wegen des noch nicht erfüllten Teiles vom Vertrag ganz oder teilweise zurückzutreten. Der höheren Gewalt stehen Streik, Aussperrung, Mobilmachung, Krieg, Blockade, Aus- und Einfuhrverbote, Roh- und Brennstoffmangel, Feuer, Verkehrssperren, Störungen des Betriebs oder des Transportes und sonstige, von G&Z nicht zu vertretende Umstände gleich, die G&Z die Lieferung unzumutbar erschweren oder unmöglich machen. Den Eintritt höherer Gewalt wird G&Z, sofern möglich, dem Käufer umgehend mitteilen.

#### 9. Haftungsbeschränkung

- a) G&Z haftet auf Schadensersatz - gleich aus welchem Rechtsgrund - nur bei Vorsatz oder grob fahrlässiger Pflichtverletzung. Die Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt hiervon unberührt.
- b) Im Falle des Weiterverkaufs der Produkte von G&Z durch einen Käufer haftet G&Z nicht für die Verletzung von Verhaltenspflichten nach dem Medizinproduktegesetz (MPG), welche durch den Weiterverkauf verletzt werden. Die Haftung dafür wird ausschließlich von demjenigen übernommen, der die Produkte von G&Z weiterverkauft, es sei denn, eine Verhaltenspflicht nach dem MPG wurde durch G&Z schuldhaft verletzt.
- c) Ebenso haftet G&Z nicht dafür, dass jemand von G&Z hergestellte oder gelieferte Medizinprodukte unberechtigt weiterverkauft und dabei Verhaltenspflichten des MPG verletzt oder von G&Z hergestellte Medizinprodukte in veränderter Form in den Verkehr bringt.

#### 10. Copyright

Der Nachdruck aus Katalogen von G&Z bzw. die Verwendung von Internetseiten von G&Z ist, auch auszugsweise, ohne schriftliche Genehmigung von G&Z nicht gestattet.

#### 11. Zertifizierung

G&Z verfügt über alle für den Verkauf seiner Produkte erforderlichen Zertifizierungen.

#### 12. Erfüllungsort und Gerichtsstand

- a) Erfüllungsort bei allen Verkaufsgeschäften von G&Z ist am Firmensitz in Lustenau.
- b) Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus den Verkaufsgeschäften zwischen den Parteien ist Dornbirn, sofern der Käufer im Sinne des HGB, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist. Unabhängig davon hat G&Z das Recht, nach seiner Wahl den Käufer am Ort dessen Firmen- oder Wohnsitzes zu verklagen.

#### 13. Rechtswahl

Für alle Geschäftsverbindungen von G&Z, also auch bei sämtlichen Rechtsbeziehungen mit ausländischen Kunden, gilt das Sachrecht der Republik Österreich (z. B. BGB, HGB). Die Anwendung der Vorschriften des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) vom 11. April 1980 wird bei Geschäften mit ausländischen Kunden ausdrücklich ausgeschlossen.

#### 14. Rechtsfolgen bei Unwirksamkeit

Sollten einzelne Klauseln dieser AGB ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen sowie des gesamten Rechtsgeschäfts nicht berührt.

#### 15. Einbeziehung

Mit der Auftragserteilung erklärt der Käufer sein Einverständnis mit diesen Bedingungen.



CEO | Inhaber

Zumra & Gunter Hahndl

Headquarters | Firmensitz

G&Z Instrumente GmbH

Millenium Park 1

A - 6890 Lustenau

VAT | UID: ATU66836356

Commercial register | Firmenbuch: 372732k

Place of jurisdiction | Gerichtsstand: Dornbirn

Contact | Kontakt

T +43 5577 21310

F +43 5577 20524

info@g-z-i.at

www.g-z-i.at

Design & Photography | Grafische Gestaltung & Fotografie

AgenturRosa - [www.agenturrosa.com](http://www.agenturrosa.com)

Media Owner/Publisher | Medieninhaber/Herausgeber

G&Z Instrumente GmbH

Image copyright exeption

Page|Seite 78-135 + 168-171: EVE Ernst Vetter GmbH

Page|Seite 150-167: Pablo Ullrich

Edition of | Auflage: 3.000

First edition | Ersterscheinung: 03.2017

Printed in Germany | Gedruckt in Deutschland.

Changes, print - and punctuation errors and other errors reserved, all information without engagement!  
Änderungen, Druck - und Satzfehler sowie Irrtümer vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr!

Illustrations and photos are protected by copyright. Reproductions, also by extract in any form, are only permitted with written authorization of G&Z Instrumente GmbH.

Abbildungen und Fotos sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und Reproduktion in irgendwelcher Form, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der G&Z Instrumente GmbH gestattet.

© G&Z Instrumente GmbH 2017 - All rights reserved | Alle Rechte vorbehalten.